



Seite 2 unseres Angebotes vom 12.03.2015 an [REDACTED]

Mit unseren Anlagen und Einzelkomponenten für zukunftsorientierte Dosier- und Mischtechnik, hochwertigem Verbrauchsmaterial (z. B. Mischrohre) und umfassendem Service bieten wir Ihnen eine perfekte Systemlösung, die auf Ihren individuellen Bedarf und gemäß Ihrer Materialdaten zugeschnitten ist.

MATERIALDATEN:

Hersteller/Lieferant:	Purbond
Materialbezeichnung:	A: Purbond CR 421 – B: Purbond CR 421
Anliefergebinde:	nicht bekannt
Mischungsverhältnis:	2:1 pbv
Viskosität:	A: 15.000mPas B: 250mPas
Spez. Gewicht:	A: 1,40 g/cm ³ - B: 1,23 g/cm ³
Topfzeit:	10 Min bei +20°C
Applikationstemperatur:	15-25°C

Auf der Basis unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen bieten wir Ihnen wie folgt an:

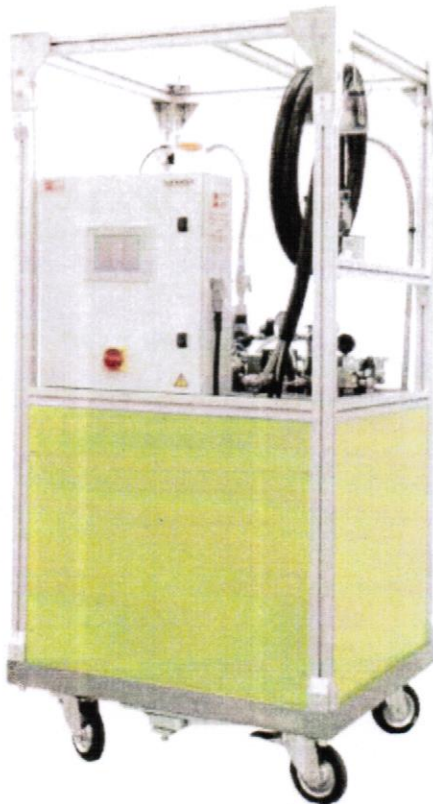


Abbildung ähnlich, kann je nach Ausbau und Auslegung abweichen. Technische Änderungen vorbehalten.

I:\winmd15\angebote\ [REDACTED] Seite 2 von 6



Seite 3 unseres Angebotes vom 22.03.2015 an Hilger u. Kern GmbH, 30711

Pos.	Menge	Bezeichnung	Einzel VK	Gesamt VK
1	1	<u>Kolben-Dosiersystem, Typ variomix 1A (pneumatisch)</u> Robuste, kompakte Kolbendosier- und Mischanlage mit Ösen zum Transport mit Kran. Im Wesentlichen bestehend aus: <ul style="list-style-type: none">• Chassis: kompakte Bauweise mit Grundaufbau mit Seitenabdeckung im unteren Chassisbereich und obere Abdeckung als „Dach“. Anlage ohne Heizung• Abmessungen: kleiner als Breite x Tiefe 960 x 960; Höhe max. 2200 mm• Materialzuführung A/B: Materialdruckbehälter 45 l mit Schauglas, Mantelheizung, Kugelhahnen, Materialfilter, Materialdruckreduzierventil• Rezirkulation A/B: Kugelhahnen, 1.2m Materialschlauch, Rückschlagventil• Antrieb: Luftmotor via Hebelsystem auf Dosierpumpen• Materialnachfüllung: manuell mit Hilfe des Vakuums, bestehend aus: Ansaugrohr, Kugelhahn, 1.5m Wellenschlauch, Nachfüllrohr (Nachfüllschlauch mit Lanze aus Hobbock auf der jeweiligen Etage)• Dosierpumpen: doppelt wirkende Kolben-Dosierpumpen• Dosierüberwachung: elektronische Volumenzähler zur Überwachung des Mischungsverhältnisses und des Austragsvolumens sowie zur Prozessdatenerfassung• Materialschlauch: 20m Materialschlauch mit Schnellverschluss, ungeheizt, dass im Materialschlauch keine allzu starke Kompression entsteht• Austragssystem: 2K-Ventil mit Schutzbügel (Austrag manuell, kontinuierlich), mit statischem Kunststoff-Mischrohr• Dosierung: Austrag Schuss nach voreingestelltem Volumen anhand 5-stufigem Füllprofil (Rampensteuerung); Austrag manuell: Nachdrücken solange Start/Stopp-Taste manuell betätigt wird Schussmengeneinstellung / 32 Programme zur Einstellung von Schussgröße und Austragsgeschwindigkeit		

I:\winmd15\angebotel\

Seite 3 von 6



Seite 4 unseres Angebotes vom 20.03.2015 an Timber Tower GmbH, 30165 Hannover

Pos.	Menge	Bezeichnung	Einzel VK	Gesamt VK
------	-------	-------------	-----------	-----------

- **Steuerung:** MR15 mit OMRON Touch Panel, Prozessdatenspeicherung auf USB-Stick
- **Zubehör:** Anschlussnippel, Adapter, Schutzrohr Mischer usw.

Gesamtpreis Pos. 1

2	2	<u>Kolben-Dosiersysteme, Typ variomix 1A (pneumatisch)</u>		
---	---	--	--	--

- Bei gleichzeitiger Bestellung von zwei baugleichen Anlagen wie unter Pos. 1 beschrieben.

Gesamtpreis Pos. 2

Nachrüstung



Hilger u. Kern Dosiertechnik

Seite 2 unseres Schreibens vom ~~14.02.2014~~ ~~an Hilger u. Kern Tower GmbH Hannover~~

Pos.	Menge	Bezeichnung	Einzel VK	Gesamt VK
1	1	Modifikation, variomix SNr. 17799 Überholung und Modifikation der Anlage inklusive Reparatur der Vakuumpumpe		
		Gesamtpreis Pos. 1		=====
2		Maschinenaufbau		
	1	Komponente A: <ul style="list-style-type: none">• Ansaugrohr ohne Ansaugbohrungen• ID 45 mm• nahezu vollständige Gebindeentleerung		
	1	Komponente B: <ul style="list-style-type: none">• Ansaugrohr ohne Ansaugbohrungen• ID 40 mm• nahezu vollständige Gebindeentleerung		
	1	Einbau der Heizung im Steuerkasten und Heizmanschetten für beide Materialdruckbehälter		
	1	Abdeckung oben (Ausführung ähnlich Seitenwandabdeckung)		
	1	Touch Panel extern mit 20 m Kabel (Bedienpanel wird aus Steuerkasten ausgebaut und in kleinen Steuerkasten eingebaut)		
	1	Temperatursensoren für beide Materialdruckbehälter (Temperaturfühler im Material)		
	1	Aufwand für Montage, Anpassung der Betriebsanleitung und Änderungen des Elektro Schema und Pneumatik Schema		

Nachrüstung



Hilger u. Kern Dosiertechnik

Seite 3 unseres Schreibens vom 11.02.2014 an TimberTower GmbH; Hannover

Pos.	Menge	Bezeichnung	Einzel VK	Gesamt VK
	1	<p>Softwareänderungen gemäß Ihrer Aufstellung und unserer Besprechung vom 11.10. 2013</p> <p>Am Bedienpanel ↑ und ↓ für automatisches Zuordnen der LB- bzw. Eisen-Nummer.</p> <p>Die Nr. soll am Panel angezeigt werden, damit man einzelne Bohrungen oder Stöße nachverfüllen kann und die Anzeige in die csv-Datei übernommen wird.</p> <p>Genauere Bezeichnung für Horizontalstoß, Vertikalstoß, WE-Nummern, Eisen-Nummer.</p> <p>Für die Auswertung notwendig sind: Datum / Zeit, Charge-Nr. A Charge-Nr. B Programm-Nr. Schussmenge Mischungsverhältnis A / B Materialzähler A / B / Gesamt 1 Gesamt 2 (zurücksetzbar) Werte Nr. "</p> <p>Technische Dokumentation: Deutsch / Englisch</p> <p>Gesamtpreis Pos. 2</p>		=====

Die Preise verstehen sich netto, zuzügl. MWSt.

Bitte beachten Sie, dass dem Angebotspreis eine Lieferung innerhalb der BRD zugrunde liegt. Sollte sich der Bestimmungsort ändern, so sind Mehraufwendungen wie für Abwicklung, elektrische Auslegung sowie mehrsprachige Dokumentation notwendig.

I:\winmd14\angebote\14_02_14_KB-8499\14_02_14_KB-8499.doc

Geschäftsführer: Daniel Geier
Register-Gericht Mannheim, Nr. HRB 537