



METER · MIX · DISPENSE

variomix A / H

ZUR VERARBEITUNG NIEDER-
BIS HOCHVISKOSER MATERIALIEN



Anwendungsbereiche

- Kleben
- Vergießen
- Beschichten
- Dichten
- Laminieren

Funktion

Zur Materialversorgung werden Materialdruckbehälter eingesetzt, die auf rollbaren Chassis befestigt sind. Das Fördern und Dosieren erfolgt über Kolben-Dosierpumpen. Diese werden bei der variomix A von einem Luftmotor und bei der variomix H von einem Hydraulikmotor angetrieben. Ein Hebelsystem verbindet Pumpen und Antrieb. Durch Verstellung des Hebelsystems kann das Mischungsverhältnis stufenlos verändert werden. Ein Dosierrechner steuert die Anlage.

Die Anlagen verfügen als Auslass-System über ein statisches Mischsystem, bestehend aus einem Doppelrücksaugventil in Kombination mit einem statischen Kunststoff-Mischrohr. Das Ventil verfügt über einen stufenlos einstellbaren Rücksaugeffekt, der ein Nachtropfen des Mediums nach Dosierende verhindert. Das Mischrohr kann nach Aushärten des Mediums kostengünstig entsorgt werden. Ein aufwändiges und umweltbelastendes Spülen entfällt.

Branchen

Anwendungsmöglichkeiten für diese modernen Dosiersysteme finden sich in den Branchen, in welchen Medien hochpräzise und reproduzierbar ausgetragen werden müssen:

- Automobilindustrie
- Elektro- und Elektronikindustrie
- Erneuerbare Energien
- Luft- und Raumfahrt
- Weiße Ware
- u. v. m.

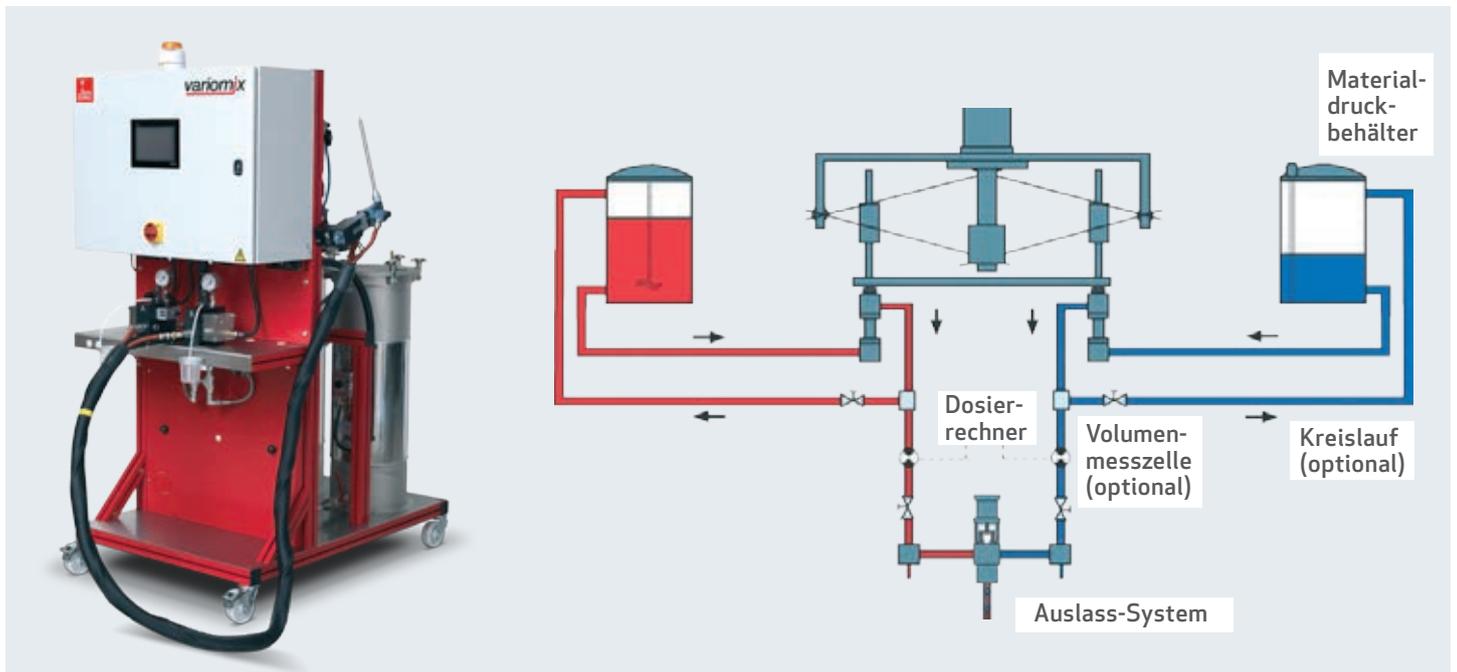
Eigenschaften und Nutzen

- Einfache Bedienung
- Variables Mischungsverhältnis
- Variable Austragsmenge
- Materialaustrag kontinuierlich
- Spülmittelfrei



variomix A >

variomix A

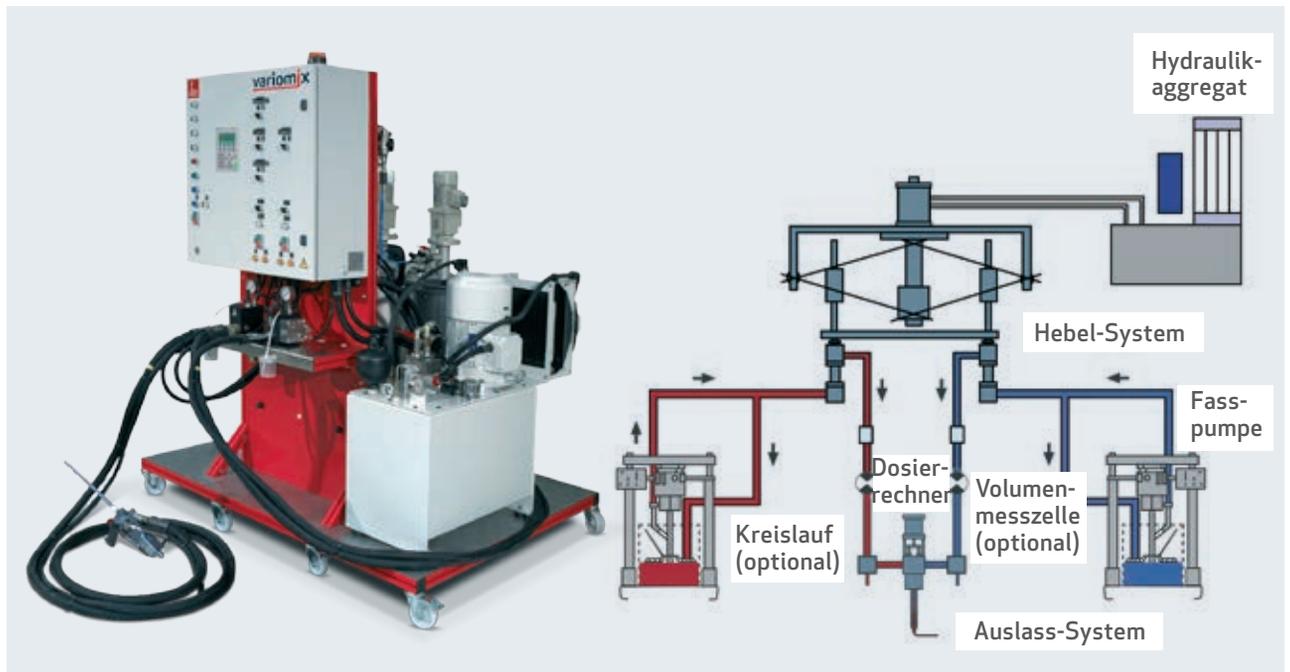


Die variomix A ist eine pneumatisch angetriebene Kolben-Dosier- und Mischanlage, die speziell für die Verarbeitung von nieder- bis hochviskosen Mehrkomponenten-Medien auf Basis von z.B. Epoxid, Polyurethan oder Silikon eingesetzt wird.

Diese können sowohl ungefüllt, gefüllt oder auch abrasiv sein. Die Anlage wird in den Leistungsklassen A1 und A2 angeboten. Sie ist universell einsetzbar und wird deshalb auch in unterschiedlichen Konfigurationen gebaut.

Materialaustrag	bis 2 l / min bei A1, in Abhängigkeit von Mischungsverhältnis und Viskosität bis 8 l / min bei A2, in Abhängigkeit von Mischungsverhältnis und Viskosität
Mischungsverhältnis	100 : 100 bis 100 : 10, volumetrisch bei A1 100 : 100 bis 100 : 6, volumetrisch bei A2
Arbeitsdruck	200 bar max.
Mischsystem	Statisch oder statisch-dynamisch <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2K-Ventil ▪ Kunststoff-Mischrohr
Materialversorgung	Materialdruckbehälter 6 bis 120 l
Viskositätsbereich	50 bis 80.000 mPa s, mit Materialdruckbehälter bis 1.000.000 mPa s, mit Behälterpumpen / Fasspumpen
Materialbeschaffenheit	Ungefüllt, gefüllt, abrasiv
Betriebsspannung	110-480 VAC 3/PE / 50/60Hz 230 VAC L/N/PE / 50/60Hz
Druckluftversorgung	6 bar max.
Abmessungen, L x B x H	ab 1.500 x 1.100 x 1.900 mm
Gewicht	ab 400 kg

variomix H



Die variomix H ist eine hydraulisch angetriebene Kolben-Dosier- und Mischanlage, die speziell für die Verarbeitung von nieder- bis hochviskosen

Mehrkomponenten-Medien auf Basis von z.B. Epoxid, Polyurethan oder Silikon eingesetzt wird. Diese können sowohl ungefüllt, gefüllt oder auch abrasiv sein.

Materialaustrag	bis 8 l / min, in Abhängigkeit von Mischungsverhältnis und Viskosität
Mischungsverhältnis	100 : 100 bis 100 : 6, volumetrisch
Arbeitsdruck	200 bar max.
Mischsystem	Statisch oder statisch-dynamisch <ul style="list-style-type: none">▪ 2K-Ventil▪ Kunststoff-Mischrohr
Materialversorgung	Materialdruckbehälter und / oder Behälter- und Fasspumpen
Viskositätsbereich	50 bis 80.000 mPa s, mit Materialdruckbehälter bis 1.000.000 mPa s, mit Behälterpumpen / Fasspumpen
Materialbeschaffenheit	Ungefüllt, gefüllt, abrasiv
Betriebsspannung	380-440 VAC 3/PE / 50/60Hz
Druckluftversorgung	6 bar max.
Abmessungen, L x B x H	ab 1.200 x 800 x 1.950 mm
Gewicht	ab 450 - 800 kg

Ausstattung

variomjx A

Standard

Materialdruckbehälter

Doppelt wirkende Kolben - Dosierpumpen

Luftmotor mit Hebelsystem

Statisches Mischsystem

- 2K-Ventil mit getrennter Materialzuführung
- statisches Kunststoff-Mischrohr

Dosierrechner mit Echtzeit-Multitasking-Betriebssystem (Speicherung von bis zu 64 Dosierprogrammen, davon 32 extern anwählbar)

7" Farb-Touchdisplay zur Anlagenbedienung

Optional

Statisch-dynamisches Mischsystem

- mit Mischwendelüberwachung

Materialdruckreduzierventil

Materialfilter

Kontrolle von Mischungsverhältnis und Austragsmenge über Volumenmesszellen

Regelung Materialaustrag

Start-/Stopp-Signal über Fußschalter oder Handgriff

Materialdruckbehälter mit

- Niveaustandskontrolle
- Rührwerk
- automatischer Nachfüllung
- Anschluss für Vakuumpumpe

Materialversorgung über Behälter bzw. Fasspumpen für hochviskose Medien

Kreislauf

Beheizung

variomjx H

Standard

Materialdruckbehälter

Doppelt wirkende Kolben - Dosierpumpen

Hydraulikzylinder mit Hebelsystem und Hydraulikaggregat

Statisches Mischsystem

- 2K-Ventil mit getrennter Materialzuführung
- statisches Kunststoff-Mischrohr

Dosierrechner mit Echtzeit-Multitasking-Betriebssystem (Speicherung von bis zu 64 Dosierprogrammen, davon 32 extern anwählbar)

7" Farb-Touchdisplay zur Anlagenbedienung

Optional

Statisch-dynamisches Mischsystem

- mit Mischwendelüberwachung

Materialdruckreduzierventil

Materialfilter

Kontrolle von Mischungsverhältnis und Austragsmenge über Volumenmesszellen

Regelung Materialaustrag

Start-/Stopp-Signal über Fußschalter oder Handgriff

Materialdruckbehälter mit

- Niveaustandskontrolle
- Rührwerk
- automatischer Nachfüllung
- Anschluss für Vakuumpumpe

Materialversorgung über Behälter bzw. Fasspumpen für hochviskose Medien

Kreislauf

Beheizung

Separate Antriebe für die Dosierpumpen (ohne Hebelsystem)



DOPAG gehört zu den weltgrößten Herstellern von Dosier- und Mischtechnik. Anlagen und Komponenten von DOPAG verarbeiten und applizieren in zahlreichen Industrien mehrkomponentige Polymere oder 1K-Medien wie zum Beispiel Klebstoffe, Fette und Öle. Das Unternehmen beschäftigt insgesamt über 300 Mitarbeiter und ist mit Niederlassungen und Distributoren in über 30 Ländern vertreten.

DOPAG ist Teil der HILGER & KERN GROUP, die seit über 85 Jahren ein verlässlicher Zulieferer, Entwicklungs- und Servicepartner für Industrieunternehmen in unterschiedlichen Marktsegmenten ist.

Weltweites Vertriebs- und Servicenetzwerk



Deutschland

Hilger u. Kern GmbH
Dosier- und Mischtechnik
Käfertaler Straße 253
68167 Mannheim

Tel.: +49 621 3705 - 500
Fax: +49 621 3705 - 200

info@dopag.de
www.dopag.de

Schweiz

DOPAG Dosiertechnik
und Pneumatik AG
Langackerstrasse 25
6330 Cham

Tel.: +41 41 7855 - 757
Fax: +41 41 7855 - 700

info@dopag.ch
www.dopag.ch

Frankreich

DOPAG Sarl
contact@dopag.fr

Großbritannien

DOPAG (UK) Ltd.
uksales@dopag.co.uk

Italien

DOPAG ITALIA S.r.l.
info.it@dopag.com

Indien

DOPAG India Pvt Ltd.
info@dopag.in

USA

DOPAG (US) Ltd.
ussales@dopag.com

China

DOPAG (Shanghai) Metering
Technology Co., Ltd.
office@dopag.cn