



[REDACTED] Dosier- und Mischanlage variomix 1A pneumatisch

1) variomix 1A pneumatisch

Robuste, kompakte Kolbendosier- und Mischanlage mit Ösen zum Transport mit Kran hauptsächlich bestehend aus

- **Chassis:** kompakte Bauweise mit Grundaufbau und Seitenabdeckung im unteren Chassisbereich, Anlage ohne Heizung
Abmessungen: kleiner als Breite x Tiefe 960 x 960, Höhe max. 2200 mm
- **Stützen:** ausziehbare Stützen an jeder Ecke, zur Abstützung der Anlage über der Fahrstuhlöffnung, mit je einer feststellbaren und abnehmbaren Lenkrolle
- **Materialzuführung A/B:** Materialdruckbehälter 45 l mit Schauglas, Materialfilter und Kugelhähnen
- **Antrieb:** Luftmotor via Hebelsystem auf Dosierpumpen
- **Materialnachfüllung:** manuell mit Hilfe des Vakuums (Nachfüllschlauch mit Lanze aus Hobbock auf der jeweiligen Etage)
- **Dosierpumpen:** doppelt wirkende Kolben-Dosierpumpen
- **Dosierüberwachung:** elektronische Volumenzähler zur Überwachung des Mischungsverhältnisses und des Austragsvolumens sowie zur Prozessdatenerfassung
- **Materialschläuche:** 5 m lang möglich, ungeheizt, vorausgesetzt, dass im Materialschlauch keine allzu starke Kompression entsteht
- **Austragssystem:** 2K-Ventil mit Schutzbugel (Austrag manuell, kontinuierlich), mit statischem Kunststoff-Mischrohr
- **Dosierung:** Austrag Schuss nach voreingestelltem Volumen anhand 5-stufigem Füllprofil; Austrag manuell: Nachdrücken solange Start/Stop-Taste manuell betätigt wird
Schussmengeneinstellung / 15 Programme zur Einstellung von Schussgrösse und Austragsgeschwindigkeit
- **Steuerung:** Siemens SPS S7-224
- **Zubehör:** Anschlussnippel, Adapter, usw.





Dosier- und Mischanlage variomix 1A pneumatisch

- 2) Option 20 m Schlauchpaket komplett mit Auslassventil
- 3) Option 5 m Schlauchpaket komplett mit Auslassventil
 - * in Basisversion inbegriffen
- 4) Option Schnellkupplungen für Materialschlauchpaket
- 5) Option Ethernetanschluss zur Datenaufzeichnung
 - * Anschluss eines kundenseitigen Notebooks/PCs
 - * Aufzeichnungssoftware durch TimberTower; optional Erstellung durch DOPAG nach Aufwand gemäss unseren Aktuellen Regietarifen
 - * aufzuzeichnende Werte an gewünschter Adresse hinterlegt und herauslesbar, abrufbar
 - * Aktuelle Werte
 - Programmnummer
 - absoluter Zählerwert
 - Materialzähler Komponente A
 - Materialzähler Komponente B
 - Materialzähler Summe von A+B (gemischtes Material)
 - Fehlermeldung max. 8 verschiedene nach Binärcode (least and most significant, Auflösung nach Tabelle)
 - * Parameter Werte
 - Programmnummer
 - Batchnummer des Materials
 - Schussgrösse
 - Austragsprofil mit Geschwindigkeit
 - absoluter Zählerwert
 - Materialzähler Komponente A
 - Materialzähler Komponente B
 - Mischungsverhältnis A.B mit Abweichung von B min/max
- 6) Option Teleservice via Internet für Fernwartung (Software)
- 7) Leasing
 - * 12 Monatsraten, quartalsweise im Voraus zahlbar
 - Finanzierung evtl. via lokale Leasinggesellschaft
 - * Vollausstattung inklusive Optionen 2,4,5,6





Dosier- und Mischanlage variomix 1A pneumatisch

8) Systemeigenschaften

Applikation	Herstellung von Masten aus Holz für Windturbinen mit 300 mm Wandstärke
Austragsvolumen	Verguss / Verkleben von Lochblechen (durch Füllbohrung) bei 5 m Materialschlauchpaket 0,1-1,6 l/min bei 20 m Materialschlauchpaket 0,1-1,45 l/min

9) Materialeigenschaften

	A-Komponente	B-Komponente
Material	Purbond CR 421 A	Purbond CR 421 B
Spezifisches Gewicht	1,40 g/ml	1,23 g/ml
Viskosität	15'000 mPas	250 mPas
Mischungsverhältnis Gewicht	2,28	1
Mischungsverhältnis Volumen	2	1
Topfzeit	10 Minuten bei 20 °C	

Hardwareerstellung: Unmittelbar nach Erhalt der Bestellung werden wir die Konstruktionszeichnungen erstellen und zur Genehmigung unterbreiten, bevor mit den Montagearbeiten begonnen wird.

Softwareerstellung: Unmittelbar nach Erhalt der Bestellung empfehlen wir, insbesondere für die Software ein Designmeeting abzuhalten, damit die Dateiaufzeichnung.

Kundendienst: Da der erste Timber Tower voraussichtlich in Deutschland gebaut wird, werden wir Hilger u. Kern von allem Anfang an miteinbeziehen, damit der After Sales Service und Support vollumfänglich gewährleistet wird. Während der ersten Woche ist ein Servicetechniker per Mobiltelefon rund um die Uhr erreichbar.

Factory Acceptance Test (FAT): Durchführung mit Material, in Anwesenheit des Materialherstellers und des Kunden, bzw. der Servicetechniker von Hilger u. Kern / Dopag.

Ersatzteileempfehlung: Die empfohlenen Ersatzteile werden beim FAT festgelegt und angeboten.

Materialschlauchpaket: Damit möglichst wenig Verunreinigungen beim Wechsel des Materialschlauchpakets von 5 auf 20 Meter erfolgen, haben wir das optionale Materialschlauchpaket komplett mit 2K Auslassventil angeboten, siehe Position 2. Der Wechsel des Materialschlauchpakets kann noch schneller vorgenommen werden, wenn gleichzeitig die Schnellkupplungen vorgesehen werden. Im Material eingeschlossene Luft durch den Materialschlauchwechsel, muss aber in jedem Fall via 2K-Ventil ausgetragen werden, vorzugsweise getrennt in individuelle Leergebinde zur allfälligen Wiederverwendung des Materials. Das minimale auszutragende Volumen muss beim FAT genau berechnet werden.

Sonderfarbe: möglich, sofern gewünscht und RAL Nummer unmittelbar mit der Bestellung bekanntgegeben wird.





[REDACTED] Dosier- und Mischanlage variomix 1A pneumatisch

10) Verkaufs- und Lieferbedingungen

Verkaufspreis	in EUR zusätzlich MWST
Zahlungsbedingungen	1/3 bei Bestellung / 1/3 bei FAT (Factory Acceptance Test) vor Auslieferung / 1/3 30 Tage netto nach Auslieferung, spätestens 45 Tage netto nach FAT
Lieferfrist	aktuell 10-12 Wochen, bei Erhalt der Bestellung bis Ende November 2011
Inbetriebnahme / Schulung	FAT bei DOPAG inbegriffen, SAT (Site Acceptance Test) nach Aufwand gemäss unseren Regietarifen
Verpackung	nach Aufwand
Transport	FCA DOPAG 6330 Cham, Incoterms 2010
Bedienungsanleitung	deutsch
Technische Dokumentation	deutsch
Garantie	12 Monate gemäss "Allgemeine Lieferbedingungen"
Gültigkeit der Offerte	3 Monate

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen auf der Rückseite.

Wir freuen uns auf Ihren Auftrag und sichern Ihnen im Rahmen der ISO 9001:2008 Zertifizierung eine sorgfältige und termingerechte Ausführung zu. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung

Freundliche Grüsse

DOPAG Dosiertechnik und Pneumatik AG


Alois Tschopp
Marketing-/Verkaufsleiter





Hilger u. Kern Dosiertechnik

Pos.	Menge	Bezeichnung	Einzel VK	Gesamt VK
	1	<p>Softwareänderungen gemäß Ihrer Aufstellung und unserer Besprechung vom 11.10. 2013</p> <p>Am Bedienpanel ↑ und ↓ für automatisches Zuordnen der LB- bzw. Eisen-Nummer.</p> <p>Die Nr. soll am Panel angezeigt werden, damit man einzelne Bohrungen oder Stöße nachverfüllen kann und die Anzeige in die csv-Datei übernommen wird:</p> <p>Genauere Bezeichnung für Horizontalstoß, Vertikalstoß, WE-Nummern, Eisen-Nummer.</p> <p>Für die Auswertung notwendig sind: Datum / Zeit, Charge-Nr. A Charge-Nr. B Programm-Nr. Schussmenge Mischungsverhältnis A / B Materialzähler A / B / Gesamt 1 Gesamt 2 (zurücksetzbar) Werte Nr. "</p> <p>Technische Dokumentation: Deutsch / Englisch</p> <p>Gesamtpreis Pos. 2</p>		

Die Preise verstehen sich netto, zuzügl. MWSt.

Bitte beachten Sie, dass dem Angebotspreis eine Lieferung innerhalb der BRD zugrunde liegt. Sollte sich der Bestimmungsort ändern, so sind Mehraufwendungen wie für Abwicklung, elektrische Auslegung sowie mehrsprachige Dokumentation notwendig.



Pos.	Menge	Bezeichnung	Einzel VK	Gesamt VK
1	1	Modifikation, variomix SNr. 17799 Überholung und Modifikation der Anlage inklusive Reparatur der Vakuumpumpe Gesamtpreis Pos. 1		
2		Maschinenaufbau		
	1	Komponente A: <ul style="list-style-type: none">• Ansaugrohr ohne Ansaugbohrungen• ID 45 mm• nahezu vollständige Gebindeentleerung		
	1	Komponente B: <ul style="list-style-type: none">• Ansaugrohr ohne Ansaugbohrungen• ID 40 mm• nahezu vollständige Gebindeentleerung		
	1	Einbau der Heizung im Steuerkasten und Heizmanschetten für beide Materialdruckbehälter		
	1	Abdeckung oben (Ausführung ähnlich Seitenwandabdeckung)		
	1	Touch Panel extern mit 20 m Kabel (Bedienpanel wird aus Steuerkasten ausgebaut und in kleinen Steuerkasten eingebaut)		
	1	Temperatursensoren für beide Materialdruckbehälter (Temperaturfühler im Material)		
	1	Aufwand für Montage, Anpassung der Betriebsanleitung und Änderungen des Elektro Schema und Pneumatik Schema		