

Katalog Nr. 25 / Position 28a-28h

Rechnung



3D-MELECTRONIC
electro - mechatronik - 3d
KSE - Kulke System Engineering

Ust.-IdNr: Steuer-Nr: Datum: Rechnungs-Nr:
DE197668653 223/241/90132 13.07.2017 R2017-0105

3D-MELECTRONIC - F.H.Kulke Fabrikstr. 13 D-95111 Rehau

Konto 90 0299 - Entwicklung MEDEA gem. Vertrag

Rechnungs-Nr. **R2017-0105**

Bestell-Nr: Entwicklungsvertrag MEDEA / §3(1), Pkt. 2
Bestelldatum: 05.07.2015
Projekt-Nr: MD-17 07 001
Liefer- und Leistungsdatum: September 2017
Ihre USt-ID-Nr.: DE811332050

Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr:	Einheit	Menge	Preis	Betrag
1.	MCP Controller inklusive Built Processor, Toolbox und Inspector		Stück	1	90.000,00 €	90.000,00 €
	<u>Hardware</u>					
	Unterstützte Kommunikationsprotokolle					
	- XY2-100					
	- SL2-100					
	- PWM, Frequenz, Analog-Laser-Interfaces					
	- Analog und Digital I/O					
	- Stepper-Interface					
	- RS232					
	- RS485					
	- USB					
	- Modbus (RS485 und TCP/IP)					
	- Profibus					
	- OPC-UA					
	- etc.					
	Zwischensumme					90.000,00 €

3D-MELECTRONIC - KSE
Fabrikstr. 13
D-95111 Rehau
Geschäftsführender Inhaber
Me. Frank Heimbart Kulke, S.Ce

Tel.: +49 92 86 87 39 13 0
Mobil +49 17 43 38 23 70
www.3d-mectronic.de
production@3d-mectronic.de
Gerichtsstand Hof

Bankverbindung:
Commerzbank Rehau
Kto: 270 704 000 BLZ: 780 400 81
BIC: COBA DEFF XXX
IBAN: DE 53 7804 0081 0270 7040 00

Rechnung



3D-MECTRONIC
 electro - mechatronic - 3d
KMF Koll/Arten/Engineering

Ust.-IdNr: Steuer-Nr: Datum: Rechnungs-Nr:
 DE 197668653 223/241/90132 13.07.2017 R2017-0105

3D-MECTRONIC - F.H.Kulke Fabrikstr. 13 D-95111 Rehau

Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr:	Einheit	Menge	Preis	Betrag
	Übertrag					90.000,00 €
	Software					
	Build Processor					
	Ausgefeilte Forschungsprozesse					
	Die Materialise Machine Control Platform (MCP) besitzt einen eigens für AM-Produktionsmaschinen und AM-Forschungsanwendungen konzipierten Build Prozessor. Mit ihm lassen sich die Parameter für Ihre Prozesse optimal definieren. Es stehen mehr als 250 Parameter zur Verfügung. Parametrierung mit unterschiedlichen Bereichen und Mustern über das Materialentwicklungsmodul möglich. - Bearbeitung und Transfer der Jobdaten an Ihren Controller, ganz ohne menschliche Interaktion - Automatisches Auslesen der Controller-Konfiguration: So bleiben die physischen Grenzen der Maschine immer gewahrt					
	Umfassende Werkzeuge (Toolbox)					
	Maschinensteuerungssystem einfach konfigurieren und aufsetzen					
	Mit diesen umfassenden Werkzeugen ist folgende Kommunikation mit den Hardware-Komponenten möglich: - Hardware-Komponenten mit einfachen Baumstrukturen konfigurieren - Skripte in eine Lua-Umgebung mit paralleler Verarbeitung einbetten - Korrekte Kommunikationsdienste aufsetzen - Verlässliche, integrierte Debugging-Funktionen - Komplette Optiken kalibrieren					
	Schnittstelle (Interface)					
	Intuitive, direkte Interaktion mit Ihrer Maschine inklusive Remote					
	Mit der Schnittstelle steuern und bedienen Sie die AM-Maschine und überwachen gleichzeitig den Baustatus über Ihr Netzwerk, egal wo Sie gerade sind - Baujobs starten oder stoppen - Benutzerdefinierte Skripte laufen lassen - Manuelle Steuerung der Hardware-Komponenten - Anpassung der Schnittstelle zur Controller-Konfiguration - Parameter des Steuerungssystems überwachen					
	Zwischensumme					90.000,00 €

3D-MECTRONIC - KSE
 Fabrikstr. 13
 D-95111 Rehau
 Geschäftsführender Inhaber
 Me. Frank Heimbart Kulke, S.Ce

Tel.: +49 92 86 87 39 13 0
 Mobil +49 17 43 38 23 70
 www.3d-mectronic.de
 production@3d-mectronic.de
 Gerichtsstand Hof

Bankverbindung:
 Commerzbank Rehau
 Kto: 270 704 000 BLZ: 780 400 81
 BIC: COBA DEFF XXX
 IBAN: DE 53 7804 0081 0270 7040 00

Rechnung



3D-MECTRONIC

electro - mechatronic - 3d

KSE: Kader Service Engineering

Ust.-IdNr: DE 197668653 Steuer-Nr: 223/241/90132 Datum: 13.07.2017 Rechnungs-Nr: R2017-0105

3D-MECTRONIC - F.H.Kulke Fabrikstr. 13 D-95111 Rehau

Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr:	Einheit	Menge	Preis	Betrag
	Übertrag					90.000,00 €
	Inspektor					
	<p>Schichtüberwachungsmodul zur Überwachung jeder einzelnen Schicht während des gesamten Bauprozesses Mit dem Inspektor überwachen Sie jede einzelne Schicht um Probleme in einzelnen Teilen und Jobabbrüche zu vermeiden.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Synchronisiert Anichtsfenster 2D- und 3D-Ansicht - Vektor-Farbcodierungen nach Typ, Job, Belichtungsparameter, Schichtstärke etc. - Plattformanzeige mit Rasteransicht oder Scanfildansicht - Datei- und Vektorinformationen - Diverse virtuelle Messgeräte - Große Datenhandhabungsarchitektur 					
NETTOBETRAG						90.000,00 €
MWSt 19%						17.100,00 €
Summe						107.100,00 €

Zahlungskonditionen: innerhalb 8 Tagen ohne Abzug
 Zahlungsziel: 21.07.2017

Wir bedanken uns für Ihren Auftrag

3D-MECTRONIC - KSE
 Fabrikstr. 13
 D-95111 Rehau
 Geschäftsführender Inhaber
 Me. Frank Heimbart Kulke, S.Ce

Tel.: +49 92 86 87 39 13 0
 Mobil +49 17 43 38 23 70
 www.3d-mectronic.de
 production@3d-mectronic.de
 Gerichtsstand Hof

Bankverbindung:
 Commerzbank Rehau
 Kto: 270 704 000 BLZ: 780 400 81
 BIC: COBA DEFF XXX
 IBAN: DE 53 7804 0081 0270 7040 00



A.Hagmann - Prototypen & Kunststofftechnik
 Daimlerstrasse 1
 78564 Wehingen
 Telefon +49 (0) 7426 10 53
 Telefax +49 (0) 7426 10 54
 info@hagmann-prototypen.de
 www.hagmann-prototypen.de

A.Hagmann - Prototypen & Kunststofftechnik - Daimlerstrasse 1 - 78564 Wehingen

Seite: 1
 Kunden Nr.: 10364
 Bearbeiter: Alexander Hagmann
 Bestellnr.: L163650 + L173918
 Datum: 04.12.2017

24211 / Rapid-Injektor Maschinennummer

Rechnung Nr. 4911

Maschinenbau Rapid-Injektor Maschinennummer RI-08
 25% Schlusszahlung nach Fertigstellung
 und Inbetriebnahme.
 Unsere Lieferscheinnummern: 9606 vom 8.12.17 Zustellung durch Spedition Fa. Emons

Pos	Menge	Text	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
1	1,00 Stück	4-Materialkomponenten Vakuumgießsystem -Rapid-Injektor- Masch.Nr. RI-08 Komplettsystem Sonderanfertigung -Hofmann- gemäß unserem Angebot 5621 vom 30.9.16 sowie den mündl. und schriftlichen Vereinbarungen zum Komplettpreis von 150 000.00€ (zzgl. gesetzl. Mehrwertsteuer) inkl. Versand. Detaillierte Ausführung siehe Angebot	37.500,00	37.500,00
2	1,00 Stück	Ihre Best. Nr. L173918 Softwareerweiterung Integration RI-08 Zeitsteuerung für automat. Entgasen gemäß Angebot 5885	750,00	750,00
3	1,00 Stück	Ihre Best. Nr. L173918 Sicherheitslichtvorhang RI-08 gemäß Auftragsbestätigung Nr. 1080 v. 21.11.17	4.380,00	4.380,00
4	460,00 Stück	Mischrohr komplett Rotationsmischrohr 2-teilig MR-RI 7-12-125 passend für Mischkopf Rapid-Injektor	1,20	552,00
Zwischensumme				43.182,00

A.Hagmann Prototypen
 Daimlerstrasse 1
 78564 Wehingen

Ust.ID DE306281996

Baden-Württembergischen Bank
 Konto:2349192 BLZ: 60050101
 BIC: SOLADEST
 IBAN:DE76600501010002349192

A.Hagmann - Prototypen & Kunststofftechnik - Daimlerstrasse 1 - 78564 Wehingen

Seite: 2
Kunden Nr.: 10364
Bearbeiter: Alexander Hagmann
Bestellnr.: L163650 + L173918
Lieferdatum: 04.12.2017
Datum: 04.12.2017

Rechnung Nr. 4911

Gesamt Netto		43.182,00
zzgl. 19,00 % USt. auf	43.182,00	8.204,58
Gesamtbetrag		51.386,58

Zahlbar sofort rein netto ohne Abzug bis 04.12.2017

Lieferung frei Haus

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Unberechtigter Skontoabzug wird nachgefordert.

A.Hagmann Prototypen
Daimlerstrasse 1
78564 Wehingen

Ust.ID DE306281996

Baden-Württembergischen Bank
Konto:2349192 BLZ: 60050101
BIC: SOLADEST
IBAN:DE76600501010002349192