

Randstreifenmäher DRM 120

Maschinen Nr.

Fabr.NR 1043

Bj 1997

Type DRM 120

Gewicht 810 kg

Baujahr



Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste

Doppstadt

DOPPSTADT - Maschinenbau

Montageanleitung : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 1/2 Einstellung der Tastvorrichtung 120mon09

=====

1. Allgemeines

Das Randstreifenmähwerk DRM 120 ist mit einer hydraulisch geregelten Tastvorrichtung ausgestattet. Das bedeutet, daß die Reaktionsgeschwindigkeit des Mäh Tellers ständig auf die jeweilige Fahrgeschwindigkeit des Trägerfahrzeuges abgestimmt wird. Dadurch wird stets ein sauberes Mähbild bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen erzielt.

2. Tastvorgang (s.a. Hydraulikschaltplan 120.10.4.011)

Die Ein- und Ausfahrbewegung des Mäh Tellers wird durch den Mäh tellerzylinder Pos. 7 bewirkt. Dieser Zylinder wird vom Elektromagnetventil Pos. 2.1 gesteuert. Das Ventil ist in Ruhestellung (Mähen ohne Hindernis) geschlossen (Mittelstellung). Das in der Tastvorrichtung am Mäh teller eingebaute Tasterregelventil Pos. 5 ist dabei drucklos, es besteht kein Ölfluß.

Trifft die Tasterstange auf ein Hindernis auf, so wird sofort über den Mikroschalter Nr. 1 das Magnetventil angesteuert und auf Schaltstellung "Einfahren" gestellt. Nun steht der Ölstrom am Mäh tellerzylinder und am Tasterregelventil an. Zunächst ist das Regelventil aber noch geöffnet, so daß das Öl, ohne den Zylinder einzufahren, noch abfließen kann. Erst bei weiterem Eindrücken der Tasterstange wird das Tasterregelventil langsam geschlossen. Der Druck des am Mäh tellerzylinders anstehenden Ölstromes wird erhöht. Der Zylinder kann nun ölonterstützt einfahren.

Je nach "Auftreffgeschwindigkeit" der Tasterstange auf das auszumähende Hindernis wird der Mäh teller schneller oder langsamer eingefahren, dadurch wird ein sauberes Mähbild am Hindernis ermöglicht.

3. Tastereinstellung (s.a. Abb. 35.14.4.030)

- Aus Sicherheitsgründen ist für die Einstellung die Gelenkwelle zwischen Antriebsgehäuse und Getriebekasten am Antriebsgehäuse abzuziehen.
- Das Mähgerät in Arbeitsstellung bringen und den Mäh teller völlig ausfahren (an der Kolbenstange des Mäh tellerzylinders muß ein Hub von 400mm meßbar sein), u.U. von Hand nachhelfen.
- Der Mäh teller ist auf den Boden abzusenken (möglichst Beton oder Asphalt), der Unterteller soll parallel aufliegen.
- Die Abdeckplatte der Tastvorrichtung ET 120 101 128 abschrauben.
- Die beiden Mikroschalter Pos. 1 u. 2 sowie die Begrenzungsmuttern Pos. 4 u. 5 auf der Schaltstange lösen.
- Pos. 7 ist ein fest angebrachter Anschlag an der Schaltstange Pos. 8.
- Das Schaltblech Pos. 3 auf das Maß 215mm einstellen.
- Die beiden Druckfedern Pos. 9 der Schaltstange mit Hilfe der Einstellmutter Pos. 6 auf das Maß 230mm vorspannen.

DOPPSTADT - Maschinenbau

Montageanleitung : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 2/2

Einstellung der Tastvorrichtung

120mon09

- =====
- Die Mikroschalter werden zum Schaltblech eingestellt :
 - Schalter 1 : Schaltnocken liegt an Schaltblech locker an, Abb. Maß Y = 0
 - Schalter 2 : Mit diesem Schalter wird das Freimaß am Mähtellerzylinder eingestellt. Der Schalter wird soweit an das Schaltblech geschoben, daß der Nocken ca. 2mm eingedrückt wird.
 - Freimaßkontrolle : Die Hydraulik wird in Betrieb gesetzt und der Mähteller durch Eindrücken der Tasterstange voll eingefahren. Nach dem Loslassen der Tasterstange fährt der Mähteller selbsttätig in Arbeitstellung aus. Das Freimaß des Mähtellerzylinders ist dann richtig eingestellt, wenn die Kolbenstange nur ~~360~~ ~~365~~mm ausgefahren ist. Gegebenenfalls ist die Einstellung des Freimaßes durch nochmaliges Versetzen des Schalters Nr. 2 zu korrigieren (zu kleines Freimaß - Schalter von Schaltblech abrücken, Freimaß zu groß - Schalter annähern). 400-450
 - Die beiden Begrenzungsmuttern werden so eingestellt, daß zwar ein einwandfreies Schalten ermöglicht wird, die Schaltnocken der Mikroschalter vom Schaltblech nicht beschädigt werden können.
 - Schutzdeckel der Tastvorrichtung wieder schließen.

4. Einstellung des Tasterregelventils (s.a. Abb. 35.14.4.001)

- Das Tasterregelventil Pos.1 reguliert das Einfahren des Mähtellerzylinders und wird durch die Tasterstange Pos. 2 betätigt.
- Der Ansprechdruck bzw. Ansprechpunkt des Ventiles wird durch die Einstellung des Klemmstückes Pos. 3 beeinflusst.
Ein Verkürzen der Verschraubung bedeutet ein späteres Einfahren des Mähtellers, ein Verlängern ein früheres Einfahren.
- Ein erfahrungsgemäß gutes Mähbild ergibt sich bei folgender Einstellung :
 - auf der Tasterstange wird nach 1m vom Winkelhebel aus gemessen eine Markierung angebracht (Maß A = 1m),
 - wird die Tasterstange betätigt, so fährt der Mähteller ein, wenn auf Höhe der Markierung zwischen Tasterstange und Mähtellerschutz noch ein Abstand von ca.45mm besteht (Maß B = 45mm),
 - der Druck im Mähtellerzylinder kann dabei mit ca. 35-40 bar gemessen werden (gilt für Beton o. Asphalt).
- Bei dieser Einstellung ist gewährleistet, daß der Mähteller, sollte er in der Ausschwenkphase auf ein Hindernis treffen, noch rechtzeitig, ohne Schaden zu nehmen, einfahren kann.

DOPPSTADT - Maschinenbau

Montageanleitung : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 2/2 Einstellung der Tastvorrichtung 120mon09

=====

- Die Mikroschalter werden zum Schaltblech eingestellt :
 - Schalter 1 : Schaltnocken liegt an Schaltblech locker an, Abb. Maß Y = 0
 - Schalter 2 : Mit diesem Schalter wird das Freimaß am Mäh-tellerzylinder eingestellt. Der Schalter wird soweit an das Schaltblech geschoben, daß der Nocken ca. 2mm eingedrückt wird.
- Freimaßkontrolle : Die Hydraulik wird in Betrieb gesetzt und der Mäh-teller durch Eindrücken der Tasterstange voll ein- gefahren. Nach dem Loslassen der Tasterstange fährt der Mäh-teller selbsttätig in Arbeitstellung aus. Das Freimaß des Mäh-teller- zylinders ist dann richtig eingestellt, wenn die Kolbenstange nur ~~360~~ ~~365~~mm ausgefahren ist. Gegebenenfalls ist die Ein- ⁴⁰⁰⁻⁴⁵⁰ stellung des Freimaßes durch nochmaliges Versetzen des Schalters Nr. 2 zu korrigieren (zu kleines Freimaß - Schalter von Schalt- blech abrücken, Freimaß zu groß - Schalter annähern).
- Die beiden Begrenzungsmuttern werden so eingestellt, daß zwar ein einwandfreies Schalten ermöglicht wird, die Schaltnocken der Mikroschalter vom Schaltblech nicht beschädigt werden können.
- Schutzdeckel der Tastvorrichtung wieder schließen.

4. Einstellung des Tasterregelventils (s.a. Abb. 35.14.4.001)

- Das Tasterregelventil Pos.1 reguliert das Einfahren des Mäh-tellerzylinders und wird durch die Tasterstange Pos. 2 betätigt.
- Der Ansprechdruck bzw. Ansprechpunkt des Ventiles wird durch die Einstellung des Klemmstückes Pos. 3 beeinflusst. Ein Verkürzen der Verschraubung bedeutet ein späteres Einfahren des Mäh-tellers, ein Verlängern ein früheres Einfahren.
- Ein erfahrungsgemäß gutes Mähbild ergibt sich bei folgender Einstellung :
 - auf der Tasterstange wird nach 1m vom Winkelhebel aus ge- messen eine Markierung angebracht (Maß A = 1m),
 - wird die Tasterstange betätigt, so fährt der Mäh-teller ein, wenn auf Höhe der Markierung zwischen Tasterstange und Mäh-tellerschutz noch ein Abstand von ca.45mm besteht (Maß B = 45mm),
 - der Druck im Mäh-tellerzylinder kann dabei mit ca. 35-40 bar gemessen werden (gilt für Beton o. Asphalt).
- Bei dieser Einstellung ist gewährleistet, daß der Mäh-teller, sollte er in der Ausschwenkphase auf ein Hindernis treffen, noch rechtzeitig, ohne Schaden zu nehmen, einfahren kann.

DOPPSTADT - Maschinenbau

Montageanleitung : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 2/2

Einstellung der Tastvorrichtung

120mon09

- =====
- Die Mikroschalter werden zum Schaltblech eingestellt :
 - Schalter 1 : Schaltnocken liegt an Schaltblech locker an, Abb. Maß Y = 0
 - Schalter 2 : Mit diesem Schalter wird das Freimaß am Mähtellerzylinder eingestellt. Der Schalter wird soweit an das Schaltblech geschoben, daß der Nocken ca. 2mm eingedrückt wird.
 - Freimaßkontrolle : Die Hydraulik wird in Betrieb gesetzt und der Mähteller durch Eindrücken der Tasterstange voll eingefahren. Nach dem Loslassen der Tasterstange fährt der Mähteller selbsttätig in Arbeitstellung aus. Das Freimaß des Mähtellerzylinders ist dann richtig eingestellt, wenn die Kolbenstange nur ~~360~~ ~~365~~mm ausgefahren ist. Gegebenenfalls ist die Ein- ⁴⁰⁰⁻⁴⁵⁰stellung des Freimaßes durch nochmaliges Versetzen des Schalters Nr. 2 zu korrigieren (zu kleines Freimaß - Schalter von Schaltblech abrücken, Freimaß zu groß - Schalter annähern).
 - Die beiden Begrenzungsmuttern werden so eingestellt, daß zwar ein einwandfreies Schalten ermöglicht wird, die Schaltnocken der Mikroschalter vom Schaltblech nicht beschädigt werden können.
 - Schutzdeckel der Tastvorrichtung wieder schließen.

4. Einstellung des Tasterregelventils (s.a. Abb. 35.14.4.001)

- Das Tasterregelventil Pos.1 reguliert das Einfahren des Mähtellerzylinders und wird durch die Tasterstange Pos. 2 betätigt.
- Der Ansprechdruck bzw. Ansprechpunkt des Ventiles wird durch die Einstellung des Klemmstückes Pos. 3 beeinflusst.
Ein Verkürzen der Verschraubung bedeutet ein späteres Einfahren des Mähtellers, ein Verlängern ein früheres Einfahren.
- Ein erfahrungsgemäß gutes Mähbild ergibt sich bei folgender Einstellung :
 - auf der Tasterstange wird nach 1m vom Winkelhebel aus gemessen eine Markierung angebracht (Maß A = 1m),
 - wird die Tasterstange betätigt, so fährt der Mähteller ein, wenn auf Höhe der Markierung zwischen Tasterstange und Mähtellerschutz noch ein Abstand von ca.45mm besteht (Maß B = 45mm),
 - der Druck im Mähtellerzylinder kann dabei mit ca. 35-40 bar gemessen werden (gilt für Beton o. Asphalt).
- Bei dieser Einstellung ist gewährleistet, daß der Mähteller, sollte er in der Ausschwenkphase auf ein Hindernis treffen, noch rechtzeitig, ohne Schaden zu nehmen, einfahren kann.

DOPPSTADT - Maschinenbau

Montageanleitung : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 1/2 Einstellung der Tastvorrichtung 120mon09

=====

1. Allgemeines

Das Randstreifenmähwerk DRM 120 ist mit einer hydraulisch geregelten Tastvorrichtung ausgestattet. Das bedeutet, daß die Reaktionsgeschwindigkeit des Mäh Tellers ständig auf die jeweilige Fahrgeschwindigkeit des Trägerfahrzeuges abgestimmt wird. Dadurch wird stets ein sauberes Mähbild bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen erzielt.

2. Tastvorgang (s.a. Hydraulikschaltplan 120.10.4.011)

Die Ein- und Ausfahrbewegung des Mäh Tellers wird durch den Mäh tellerzylinder Pos. 7 bewirkt. Dieser Zylinder wird vom Elektromagnetventil Pos. 2.1 gesteuert. Das Ventil ist in Ruhestellung (Mähen ohne Hindernis) geschlossen (Mittelstellung). Das in der Tastvorrichtung am Mäh teller eingebaute Tasterregelventil Pos. 5 ist dabei drucklos, es besteht kein Ölfluß.

Trifft die Tasterstange auf ein Hindernis auf, so wird sofort über den Mikroschalter Nr. 1 das Magnetventil angesteuert und auf Schaltstellung "Einfahren" gestellt. Nun steht der Ölstrom am Mäh tellerzylinder und am Tasterregelventil an. Zunächst ist das Regelventil aber noch geöffnet, so daß das Öl, ohne den Zylinder einzufahren, noch abfließen kann. Erst bei weiterem Eindrücken der Tasterstange wird das Tasterregelventil langsam geschlossen. Der Druck des am Mäh tellerzylinders anstehenden Ölstromes wird erhöht. Der Zylinder kann nun ölunterstützt einfahren.

Je nach "Auftreffgeschwindigkeit" der Tasterstange auf das auszumähende Hindernis wird der Mäh teller schneller oder langsamer eingefahren, dadurch wird ein sauberes Mähbild am Hindernis ermöglicht.

3. Tastereinstellung (s.a. Abb. 35.14.4.030)

- Aus Sicherheitsgründen ist für die Einstellung die Gelenkwelle zwischen Antriebsgehäuse und Getriebekasten am Antriebsgehäuse abzuziehen.
- Das Mähgerät in Arbeitsstellung bringen und den Mäh teller völlig ausfahren (an der Kolbenstange des Mäh tellerzylinders muß ein Hub von 400mm meßbar sein), u.U. von Hand nachhelfen.
- Der Mäh teller ist auf den Boden abzusenken (möglichst Beton oder Asphalt), der Unterteller soll parallel aufliegen.
- Die Abdeckplatte der Tastvorrichtung ET 120 101 128 abschrauben.
- Die beiden Mikroschalter Pos. 1 u. 2 sowie die Begrenzungsmuttern Pos. 4 u. 5 auf der Schaltstange lösen.
- Pos. 7 ist ein fest angebrachter Anschlag an der Schaltstange Pos. 8.
- Das Schaltblech Pos. 3 auf das Maß 215mm einstellen.
- Die beiden Druckfedern Pos. 9 der Schaltstange mit Hilfe der Einstellmutter Pos. 6 auf das Maß 230mm vorspannen.

DOPPSTADT - Maschinenbau

Montageanleitung : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 1/2 Einstellung der Tastvorrichtung 120mon09

=====

1. Allgemeines

Das Randstreifenmähwerk DRM 120 ist mit einer hydraulisch geregelten Tastvorrichtung ausgestattet. Das bedeutet, daß die Reaktionsgeschwindigkeit des Mäh Tellers ständig auf die jeweilige Fahrgeschwindigkeit des Trägerfahrzeuges abgestimmt wird. Dadurch wird stets ein sauberes Mähbild bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen erzielt.

2. Tastvorgang (s.a. Hydraulikschaltplan 120.10.4.011)

Die Ein- und Ausfahrbewegung des Mäh Tellers wird durch den Mäh tellerzylinder Pos. 7 bewirkt. Dieser Zylinder wird vom Elektromagnetventil Pos. 2.1 gesteuert. Das Ventil ist in Ruhestellung (Mähen ohne Hindernis) geschlossen (Mittelstellung). Das in der Tastvorrichtung am Mäh teller eingebaute Tasterregelventil Pos. 5 ist dabei drucklos, es besteht kein Ölfluß.

Trifft die Tasterstange auf ein Hindernis auf, so wird sofort über den Mikroschalter Nr. 1 das Magnetventil angesteuert und auf Schaltstellung "Einfahren" gestellt. Nun steht der Ölstrom am Mäh tellerzylinder und am Tasterregelventil an. Zunächst ist das Regelventil aber noch geöffnet, so daß das Öl, ohne den Zylinder einzufahren, noch abfließen kann. Erst bei weiterem Eindrücken der Tasterstange wird das Tasterregelventil langsam geschlossen. Der Druck des am Mäh tellerzylinders anstehenden Ölstromes wird erhöht. Der Zylinder kann nun ölonterstützt einfahren.

Je nach "Auftreffgeschwindigkeit" der Tasterstange auf das auszumähende Hindernis wird der Mäh teller schneller oder langsamer eingefahren, dadurch wird ein sauberes Mähbild am Hindernis ermöglicht.

3. Tastereinstellung (s.a. Abb. 35.14.4.030)

- Aus Sicherheitsgründen ist für die Einstellung die Gelenkwelle zwischen Antriebsgehäuse und Getriebekasten am Antriebsgehäuse abzuziehen.
- Das Mähgerät in Arbeitsstellung bringen und den Mäh teller völlig ausfahren (an der Kolbenstange des Mäh tellerzylinders muß ein Hub von 400mm meßbar sein), u.U. von Hand nachhelfen.
- Der Mäh teller ist auf den Boden abzusenken (möglichst Beton oder Asphalt), der Unterteller soll parallel aufliegen.
- Die Abdeckplatte der Tastvorrichtung ET 120 101 128 abschrauben.
- Die beiden Mikroschalter Pos. 1 u. 2 sowie die Begrenzungsmuttern Pos. 4 u. 5 auf der Schaltstange lösen.
- Pos. 7 ist ein fest angebrachter Anschlag an der Schaltstange Pos. 8.
- Das Schaltblech Pos. 3 auf das Maß 215mm einstellen.
- Die beiden Druckfedern Pos. 9 der Schaltstange mit Hilfe der Einstellmutter Pos. 6 auf das Maß 230mm vorspannen.

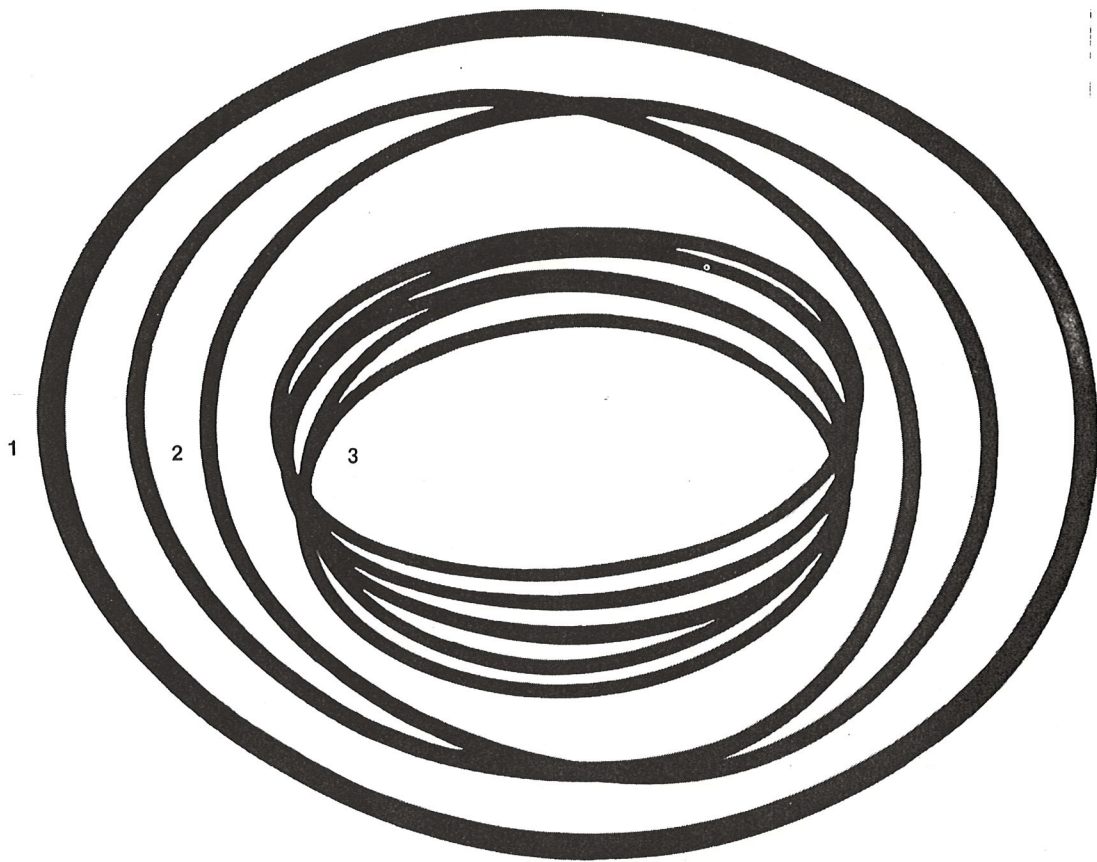


Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Bezeichnung
1	101.143	Keilriemen — Mähteller
2	101.144	Keilriemen Hgd. Pumpe — Lüftung
3	101.145	Keilriemen — Antriebs-Abtriebswelle

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 26 Gruppe : Keilriemen

91260000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 143	1	Keilriemen für Mähteller
2	101 144	1	Keilriemensatz für Lüfter und Hydraulikpumpe (2 Riemen = 1 Satz) Satzpreis
3	101 145	1	Keilriemensatz für Antrieb (5 Riemen = 1 Satz) Satzpreis

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 26.1

Gruppe : Keilriemen

91260100

Sonderausstattung: Drehzahlanpassung auf 1400 U/min

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 143	1	Keilriemen für Mähteller
2	101 360	1	Keilriemensatz für Lüfter und Hydraulikpumpe (2 Riemen = 1 Satz) Satzpreis
3	101 145	1	Keilriemensatz für Antrieb (5 Riemen = 1 Satz) Satzpreis
---	101 361	1	Keilriemensatz für Zwischentrieb (3 Riemen = 1 Satz) Satzpreis

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 27

Gruppe : Aufkleber

91270000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	06 1100 00650	1	Aufkleber "Doppstadt" 650mm auf Trägerfolie
2	06 2000 00042	1	Aufkleber "Betriebsanleitung" 90x210mm gelb/schwarz
3	06 2000 00011	1	Aufkleber "Zapfwelle..." 70x210mm rot/weiß
4	06 2000 00071	1	Aufkleber "Hydrauliköl ATF" 100x100mm rot/weiß
5	06 2000 00031	2	Aufkleber "Achtung...Messer" 105x210mm gelb/schwarz
6	06 2000 00081	3	Aufkleber "Schutzhaube..." 100x100mm gelb/schwarz
7	06 2000 00171	2	Aufkleber "Mähtellerarbeiten" 105x210mm gelb/schwarz
8	06 4000 00010	1	Aufkleber GS-Zeichen 55x 65mm silbern/schwarz
9	06 3000 00140	2	Aufkleber "12 V" 40mm rund gelb/schwarz alternativ
	06 3000 00150	2	Aufkleber "24 V" 40mm rund gelb/schwarz
10	06 2000 00190	1	Aufkleber Drehzahlhinweis 1700U/min 70x210mm rot/weiß alternativ
	06 2000 00200	1	Aufkleber Drehzahlhinweis 1400U/min 70x210mm rot/weiß
11	06 2000 00180	1	Aufkleber "Bei Anbau...Länge..." 70x105mm rot/weiß

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 28 Gruppe : Zubehör

91280000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 300	1	Warnflagge rot-weiß
2	101 301	1	Steckschlüssel SW 19
3	101 302	1	Quergriff zu dto. 12x200
4	101 303	1	Steckschlüssel SW 27
5	101 304	1	Quergriff zu dto. 14x320
6	101 305	1	Inbusschlüssel SW 8
7	101 307	1	Einmaulschlüssel SW 24
8	101 880.04	1	Messersatz rechts
9	101 990.04	1	Messersatz links
10	101 306	1	Zubehörsatz komplett

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 29 Gruppe : Ölmotor

91290000

Sonderausstattung: ölhydraulischer Antrieb

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 701	1	Halterung
	101 702	1	Schraubensatz zur Befestigung an Gehäuse
2	101 703	1	Ölmotor
	101 704	1	Schraubensatz zur Befestigung an Halter
	101 705	2	Anschraubflansche f. Motor
	101 706	2	Verschraubungen
3	101 707	1	Paßfeder
4	101 708	1	Kupplung kpl.
	101 708.01	1	Gummiteil mit Schraubensatz, lose
	101 708.02	1	Nabe für Motor, lose
5	101 709	1	Flanschscheibe m. Verzahnung
6	101 700	1	Umrüstsatz "Ölmotor" bestehend aus Pos.1 bis Pos.5

Die erforderlichen Anschlußleitungen für den Motor sind fahrzeugseitig vorzusehen.

Bei Verwendung des ölhydraulischen Antriebes entfällt die Gelenkwelle ET 101 030 bzw. 101 030.01 .

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : ./.

Gruppe : Inhaltsverzeichnis

91inhalt

Inhaltsverzeichnis :

Seite	16	Gehäuse und Anbauplatte
Seite	17	Hauptarm und Stützräder
Seite	18	Antrieb
Seite	19	Getriebekasten
Seite	20	Hydraulik
Seite	21	Zylinder
Seite	22	Mähteller ab Nr.0161
Seite	23	Taster
Seite	24	Schutzvorrichtungen
Seite	25.1	Elektrik Gebersatz für
	25.2	Drehzahlbegrenzung
		Elektrik Schaltkasten
Seite	26	Keilriemen
	26.1	Keilriemen für Drehzahlbegrenzung
Seite	27	Aufkleber (o. Abb.)
Seite	28	Zubehör (o. Abb.)
Seite	29	Ölhydraulischer Antrieb (Sonderausstattung)

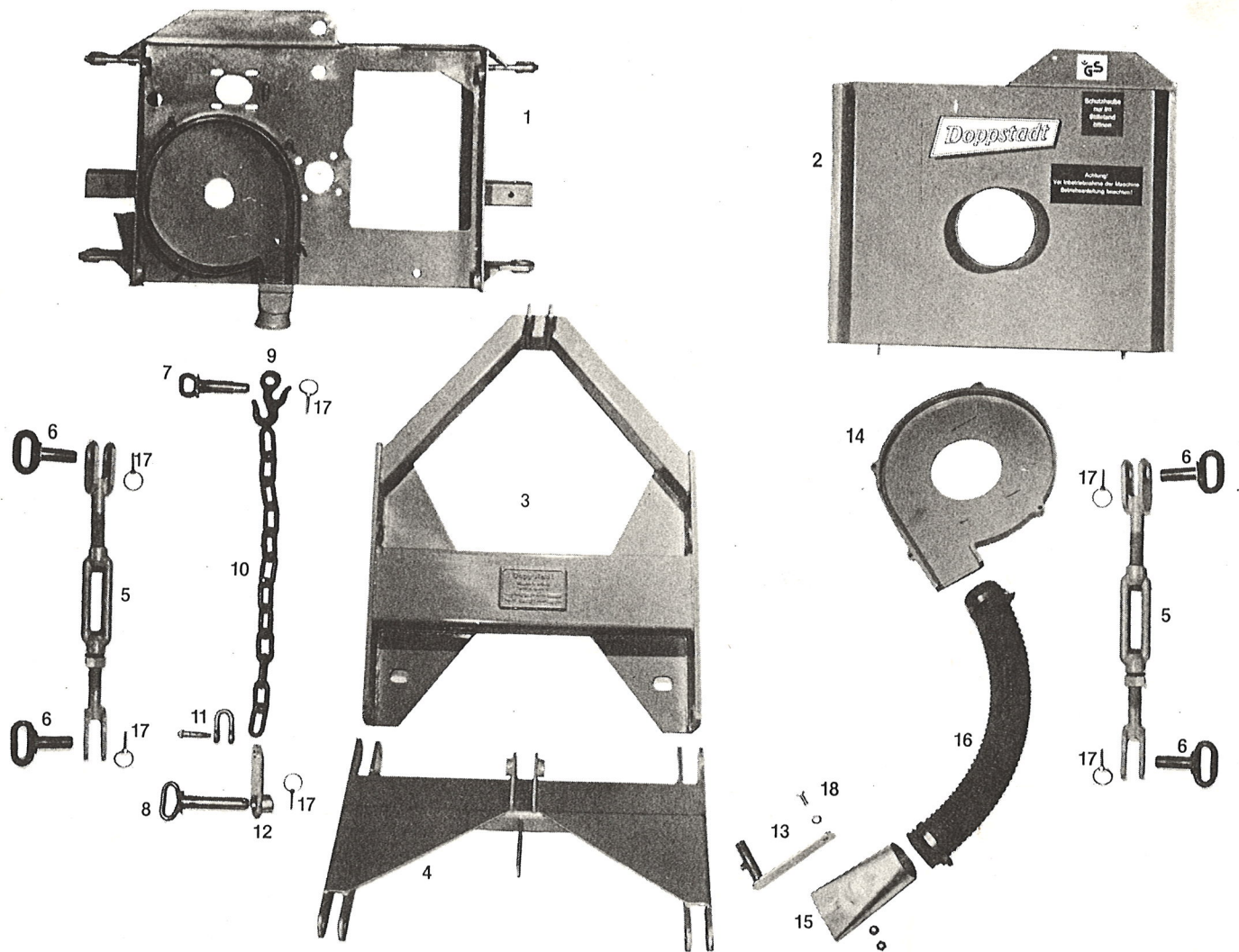


Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Bezeichnung
1	101.001	Gehäuse
2	101.002	Gehäuse-Deckel
3	101.003	Geräteplatte
4	101.004	Brücke
5	101.005	Verstellgabeln
6	101.006	Bolzen
7	101.007	Bolzen — abgesetzt
8	101.008	Bolzen — lang
9	101.009	Verstellhaken
10	101.010	Fangkette
11	101.011	Schäkel
12	101.012	Zwischenstück
13	101.013	Haltewinkel für Düse
14	101.014	Ventilatordeckel mit Schrauben
15	101.015	Ventilatordüse mit Befestigung
16	101.016	Ventilatorschlauch mit Schellen
17	101.017	Klappstecker

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 16

Gruppe : Gehäuse und Anbauplatte 91160000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 001.04	1	Gehäuse
	101 001.01	1	Anschlag
2	101 002.04	1	Gehäusedeckel
3	101 003.04	1	Geräteplatte Gr.3
	101 003.01	2	Schraubensatz f. Schnellanbau
	101 003.02	1	Geräteplatte Gr.1 (U 600)
	101 003.03	2	Bundschraube zu Geräteplatte Gr.3
	101 003.05	1	Geräteplatte Gr.5
	101 003.06	2	Bundschraube zu Geräteplatte Gr.5
	101 003.07	1	Rahmen für Dreipunktanbau
	101 003.08	2	Unterlenkerbolzen
	101 003.09	1	Oberlenkerbolzen
4	101 004	1	Brücke
5	101 005	2	Verstellgabel
	101 005.01	2	Gabelhälfte, links
	101 005.02	2	Gabelhälfte, rechts
	101 005.03	2	Gabelmutter
	101 005.04	2	Sechskantmutter
6	101 006	8	Bolzen (= 518 020 003)
7	101 007	1	Bolzen, abgesetzt
8	101 008	1	Bolzen, lang
9	101 009	1	Verstellhaken
10	101 010	1	Fangkette
11	101 011	1	Schäkel
12	101 012	1	Zwischenstück
13	101 013.04	1	Haltewinkel f. Düse
14	101 014	1	Ventilatordeckel m. Muttern
15	101 015	1	Ventilatordüse m. Befestigung
16	101 016	1	Ventilatorschlauch m. Schellen
17	101 017	10	Klappstecker (= 04 0015 00075)

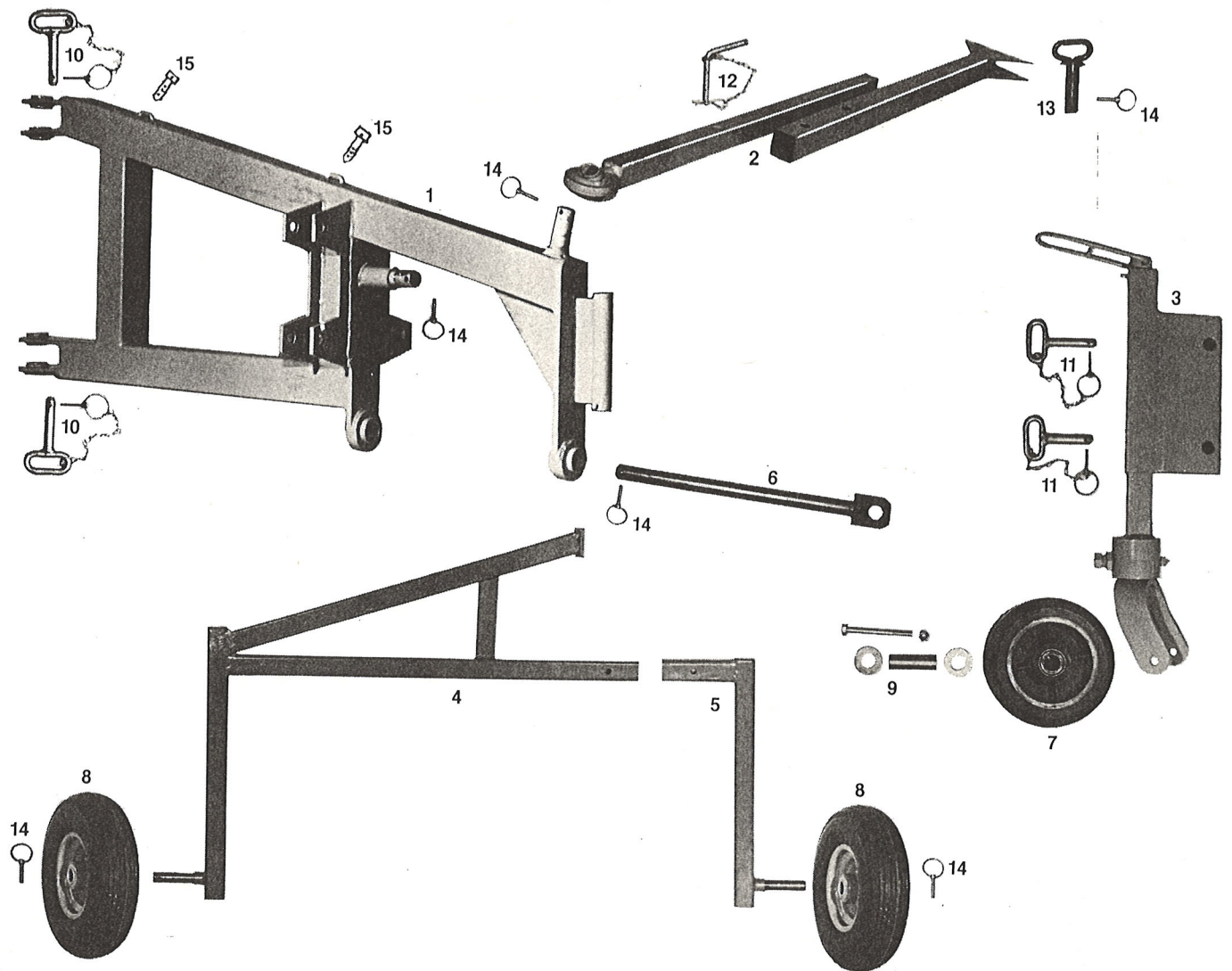


Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Bezeichnung
1	101.018	Hauptarm
2	101.019	Teleskoparm
3	101.020	Verst. Stützrad
4	101.021	Stützrad — links
5	101.022	Stützrad — rechts
6	101.023	Haupt-Bolzen
7	101.024	Lauf-Rad
8	101.025	Luft-Rad
9	101.026	Einbausatz — Nylon-Rad
10	101.027	Bolzen — Hauptarm
11	101.028	Bolzen — Stützrad
12	101.029	Bolzen — Teleskop
13	101.006	Bolzen
14	101.017	Klappstecker
15	101.471	Schnalle 2 Stück

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 17 Gruppe : Hauptarm und Stützräder 91170000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 018.04	1	Hauptarm
2	101 019	1	Teleskopstange
	101 019.01	1	Innenrohr
	101 019.02	1	Außenrohr
3	101 020	1	verstellb. Stützrad
	101 020.01	1	Gabel
	101 020.02	1	Distanzhülse
	101 020.03	1	Innenrohr m. Klemmschraube
	101 020.04	1	Spindel
	101 020.05	1	Außenrohr
	101 020.06	1	Griff
	101 020.07	2	Kugellager (= 03 0050 06008)
	101 020.08	1	Seegerring (= 04 0471 00040)
4	101 021.04	1	Stützradhalter, lang
5	101 022	1	Stützradhalter, kurz
6	101 023.04	1	Hauptbolzen
7	101 024	1	Vollgummirad
	101 024.02	2	Kugellager (= 03 0050 06006)
8	101 025	2	Luftrad
	101 025.01	2	Decke
	101 025.02	2	Schlauch
	101 025.03	2	Felge m. Lager
	101 025.04	2	Kugellager (= 03 0050 06005)
9	101 026	1	Einbausatz f. Vollgummirad
10	101 008	2	Bolzen
11	101 028	2	Bolzen f. Stützrad
12	101 029	1	Bolzen f. Teleskopstange
13	101 006	1	Bolzen (= 518 020 003)
14	101 017	9	Klappstecker (= 04 0015 00075)
15	101 471	2	Schnallriemen
16	101 021.01	2	Bolzen f. Stütze (o. Abb.)

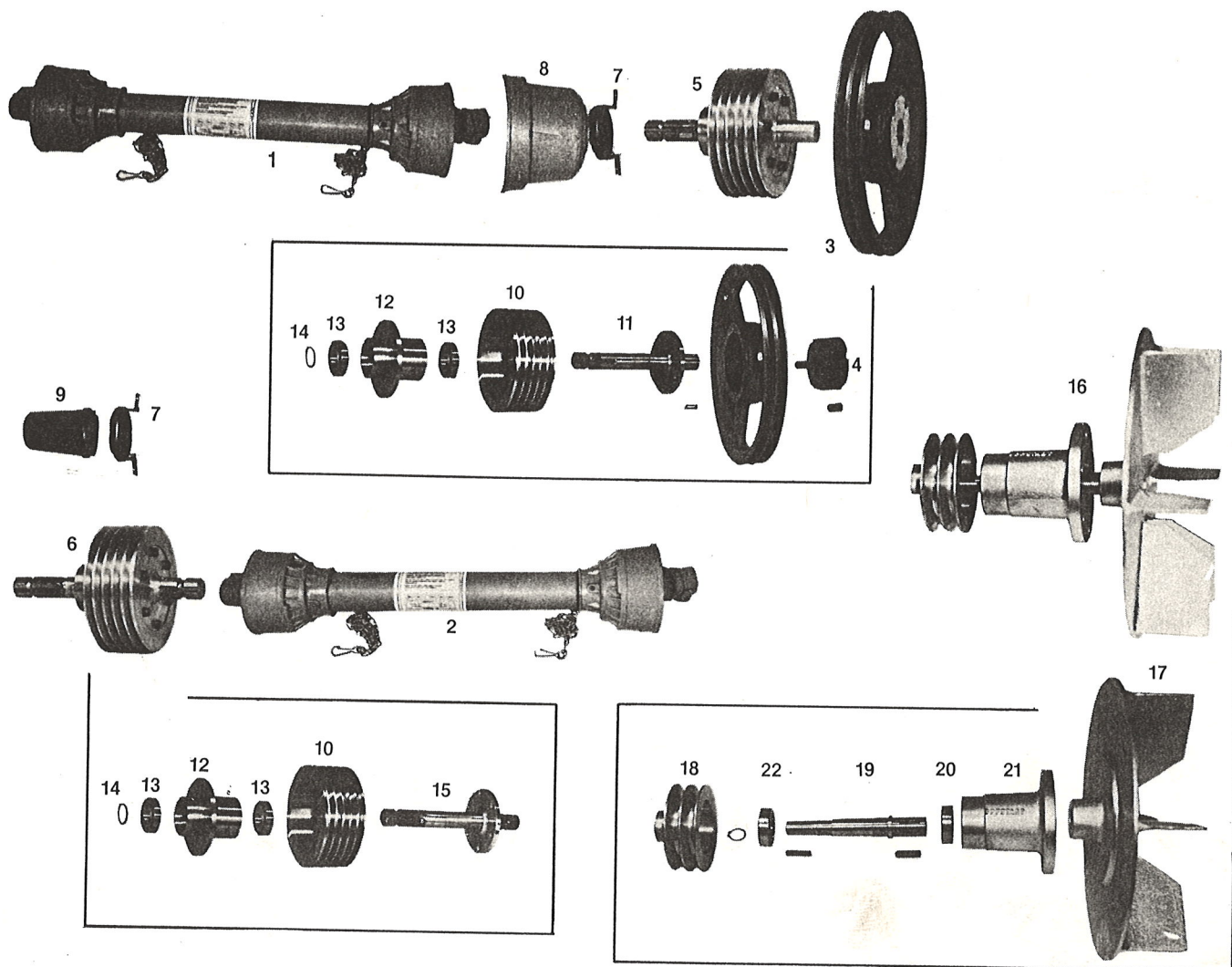


Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Bezeichnung
1	101.030	Antriebs-Welle Unimog Maschine
2	101.031	Antriebs-Welle Mähteller
3	101.032	Zweirillige Keilriemen-Konus-Scheibe
4	101.033	Konus mit Schrauben
5	101.034	Antriebwelle komplett
6	101.035	Abtriebswelle komplett
7	101.036	Aufnahme-Ring
8	101.037	Schutzhaube — Gummi
9	101.038	Abdeckhaube — Gummi
10	101.039	Fünfrillige Keilriemen-Scheibe
11	101.040	Antriebswelle mit Keil
12	101.041	Hauptlagerflansch
13	101.042	Kugellager
14	101.043	Seegerring
15	101.044	Abtriebswelle Vielkeil
16	101.045	Ventilator komplett
17	101.046	Lüfterscheibe mit Nabe
18	101.047	Keilriemenscheibe zweirillig
19	101.048	Ventilatorwelle mit Seegerring und Keile
20	101.049	Kugellager
21	101.050	Lagergehäuse
22	101.051	Kugellager

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau
Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120
Seite : 18 Gruppe : Antrieb

91180000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 030	1	Gelenkwelle z. Trägerfahrzeug
	101 030.01	1	dto., in Ausführung 1 3/4"
	101 030.02	1	Unfallschutz (anpassen)
	101 030.03	1	Innengabel Innenrohr
	101 030.04	1	Innengabel Außenrohr
	101 030.05	2	Kreuzgarnitur
	101 030.06	2	Außengabel 1 3/8"
	101 030.07	2	Schiebestift kpl.
	101 030.08	-	Innenrohr p. cm
	101 030.09	-	Außenrohr p. cm
	101 030.10	1	Innengabel Innenrohr 1 3/4"
	101 030.11	1	Innengabel Außenrohr 1 3/4"
	101 030.12	2	Kreuzgarnitur
	101 030.13	1	Außengabel Mäherseite
	101 030.14	1	Außengabel Fahrzeugseite 1 3/4"
	101 030.15	1	Schiebestift kpl.
	101 030.16	-	Innenrohr 1 3/4" p. cm
	101 030.17	1	Innenhälfte
	101 030.18	1	Außenhälfte
	101 030.19	1	Innenhälfte Sonderausf. 1 3/4"
	101 030.20	1	Außenhälfte Sonderausf. 1 3/4"
2	101 031	1	Gelenkwelle z. Mähteller
	101 031.01	1	Innenhälfte
	101 031.02	1	Außenhälfte
	Ersatzteilausführung s. Gelenkwelle 101 030		
3	101 032	1	Riemenscheibe, 2-rillig
4	101 033	1	Konus m. Schrauben
5	101 034	1	Antriebswelle kpl.
6	101 035	1	Abtriebswelle kpl.
7	101 036.04	2	Aufnahmering
8	101 037	1	Schutzhaube
9	101 038	1	Abdeckhaube
10	101 039	2	Keilriemenscheibe, 5-rillig
11	101 040	1	Antriebswelle m. Paßfeder
	101 040.01	1	Paßfeder (=04 6885 10035)
12	101 041	2	Hauptlagerflansch
13	101 042	4	Kugellager (=03 0050 06007)
14	101 043	2	Seegerring (=04 0471 00035)
15	101 044	1	Abtriebswelle m. Vielkeilprofil
16	101 045	1	Ventilator kpl.
17	101 046	1	Lüfterscheibe m. Nabe

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau
Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120
Seite : 18 Gruppe : Antrieb

91180000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
18	101 047	1	Keilriemenscheibe, 2-rillig
19	101 048	1	Ventilatorwelle kpl.
	101 048.01	1	Seegerring (=04 0471 00020)
	101 048.02	1	Paßfeder (=04 6885 06030)
	101 048.03	1	Paßfeder (=04 6885 08030)
20	101 049	1	Kugellager (=03 0050 06205)
21	101 050	1	Lagergehäuse
22	101 051	1	Kugellager (=03 0050 06304)

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 18

Gruppe : Antrieb

91180100

Sonderausstattung: Drehzahlanpassung auf 1400 U/min

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung	
1	101 030	1	Gelenkwelle z. Trägerfahrzeug	
	101 030.01	1	dto., in Ausführung 1 3/4"	
	101 030.02	1	Unfallschutz (anpassen)	
	101 030.03	1	Innengabel Innenrohr	
	101 030.04	1	Innengabel Außenrohr	
	101 030.05	2	Kreuzgarnitur	
	101 030.06	2	Außengabel 1 3/8"	
	101 030.07	2	Schiebestift kpl.	
	101 030.08	-	Innenrohr	p.cm
	101 030.09	-	Außenrohr	p.cm
	101 030.10	1	Innengabel Innenrohr 1 3/4"	
	101 030.11	1	Innengabel Außenrohr 1 3/4"	
	101 030.12	2	Kreuzgarnitur	
	101 030.13	1	Außengabel Mäherseite	
	101 030.14	1	Außengabel Fahrzeugseite 1 3/4"	
	101 030.15	1	Schiebestift kpl.	
	101 030.16	-	Innenrohr 1 3/4"	p.cm
	101 030.17	1	Innenhälfte	
	101 030.18	1	Außenhälfte	
	101 030.19	1	Innenhälfte Sonderausf. 1 3/4"	
	101 030.20	1	Außenhälfte Sonderausf. 1 3/4"	
2	101 031	1	Gelenkwelle z. Mähteller	
	101 031.01	1	Innenhälfte	
	101 031.02	1	Außenhälfte	
	Ersatzteilausführung s. Gelenkwelle 101 030			
---	101 350	1	Doppelriemenscheibe	
---	101 350.01	2	Kugellager (=03 0050 06307)	
5	101 351	1	Antriebswelle kpl.	
6	101 352	1	Abtriebswelle kpl.	
7	101 036.04	2	Aufnahmering	
8	101 037	1	Schutzhaube	
9	101 038	1	Abdeckhaube	
10	101 039	2	Keilriemenscheibe, 5-rillig	
11	101 353	1	Antriebswelle	
	101 353.01	1	Abschlußscheibe	
	101 353.02	1	Schraube	
12	101 354	2	Hauptlagerflansch	
13	101 042	8	Kugellager (=03 0050 06007)	
14	101 043	2	Seegerring (=04 0471 00035)	
15	101 355	1	Abtriebswelle m. Vielkeilprofil	
	101 356	1	Riemenscheibe, 3-rillig	
	101 356.01	1	Befestigungssatz	
16	101 357	1	Ventilator kpl.	
17	101 046	1	Lüfterscheibe m. Nabe	
18	101 358	1	Keilriemenscheibe, 2-rillig	
	101 358.01	1	Abschlußscheibe	

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 18 Gruppe : Antrieb

91180100

Sonderausstattung: Drehzahlanpassung auf 1400 U/min

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
19	101 048	1	Ventilatorwelle kpl.
	101 048.01	1	Seegerring (=04 0471 00020)
	101 048.02	1	Paßfeder (=04 6885 06030)
	101 048.03	1	Paßfeder (=04 6885 08030)
20	101 049	1	Kugellager (=03 0050 06205)
21	101 050	1	Lagergehäuse
22	101 051	1	Kugellager (=03 0050 06304)

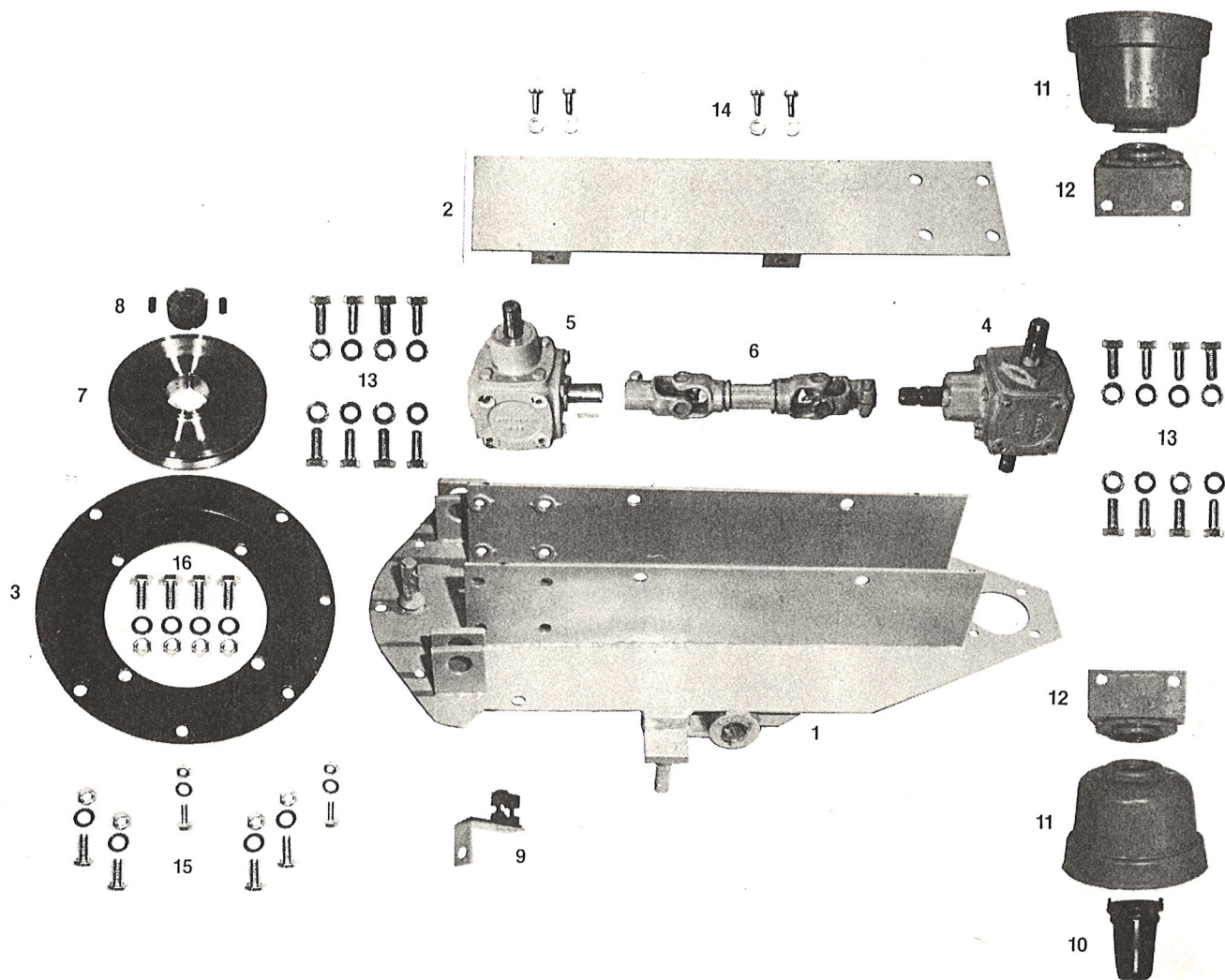


Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Bezeichnung
1	101.052	Getriebe-Kasten
2	101.053	Getriebe-Kasten-Abdeckung
3	101.054	Drehkranz
4	101.055	T-Getriebe, Zapfwellenanschluß
5	101.056	Winkelgetriebe
6	101.057	Gelenkwelle
7	101.058	Riemenscheibe einrillig mit Konus
8	101.059	Konus mit Schrauben
9	101.060	Klammerhalte-Winkel für Tasterleitung
10	101.038	Abdeckhaube — Gummi
11	101.037	Schutzhaube
12	101.061	Aufnahmewinkel für Schutzhaube
13	101.062	Befestigungsschrauben-Satz Getriebe
14	101.063	Befestigungsschrauben-Satz Deckel
15	101.064	Befestigungsschrauben-Satz Drehkranz — außen
16	101.065	Befestigungsschrauben-Satz Drehkranz — innen

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 19

Gruppe : Getriebekasten

91190000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung	
1	101 052.04	1	Getriebekasten	
	101 601	2	Federbuchse (montiert)	
2	101 053.04	1	Abdeckung	
3	101 054	1	Drehkranz	
4	101 055	1	T-Getriebe	
	101 602	-	Beilagblech (nach Bedarf)	
5	101 056	1	W-Getriebe	
	101 602	-	Beilagblech (nach Bedarf)	
6	101 057	1	Gelenkwelle	
	101 057.01	1	Außengabel m. Klemmschraube 30	
	101 057.02	1	Außengabel m. Klemmschraube 1 3/8"	
	101 030.03	1	Innengabel Innenrohr	
	101 030.04	1	Innengabel Außenrohr	
	101 030.05	1	Kreuzgarnitur	
	101 030.08	1	Innenrohr	p.cm
	101 030.09	1	Außenrohr	p.cm
7	101 058	1	Konusriemenscheibe, 1-rillig	
8	101 059	1	Konus m. Schrauben	
9	101 060	1	Halter f. Tasterleitung	
10	101 038	1	Abdeckhaube	
11	101 037	1	Schutzhaube	
12	101 061.04	1	Halter f. Haube, m. Schrauben	
13	101 062	1	Befestigungssatz f. Getriebe	
14	101 063	1	Befestigungssatz f. Abdeckung	
15	101 064	1	Befestigungssatz f. Drehkranz (a)	
16	101 065	1	Befestigungssatz f. Drehkranz (i)	

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 19

Gruppe : Getriebekasten

91190100

Sonderausstattung: Drehzahlanpassung auf 1400 U/min

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung	
1	101 052.04	1	Getriebekasten	
	101 601	2	Federbuchse (montiert)	
2	101 053.04	1	Abdeckung	
3	101 054	1	Drehkranz	
4	101 359	1	T-Getriebe (1:1,84)	
	101 602	-	Beilagblech (nach Bedarf)	
5	101 056	1	W-Getriebe	
	101 602	-	Beilagblech (nach Bedarf)	
6	101 057	1	Gelenkwelle	
	101 057.01	1	Außengabel m. Klemmschraube 30	
	101 057.02	1	Außengabel m. Klemmschraube 1 3/8"	
	101 030.03	1	Innengabel Innenrohr	
	101 030.04	1	Innengabel Außenrohr	
	101 030.05	1	Kreuzgarnitur	
	101 030.08	1	Innenrohr	p. cm
	101 030.09	1	Außenrohr	p. cm
7	101 058	1	Konusriemenscheibe, 1-rillig	
8	101 059	1	Konus m. Schrauben	
9	101 060	1	Halter f. Tasterleitung	
10	101 038	1	Abdeckhaube	
11	101 037	1	Schutzhaube	
12	101 061.04	1	Halter f. Haube, m. Schrauben	
13	101 062	1	Befestigungssatz f. Getriebe	
14	101 063	1	Befestigungssatz f. Abdeckung	
15	101 064	1	Befestigungssatz f. Drehkranz (a)	
16	101 065	1	Befestigungssatz f. Drehkranz (i)	

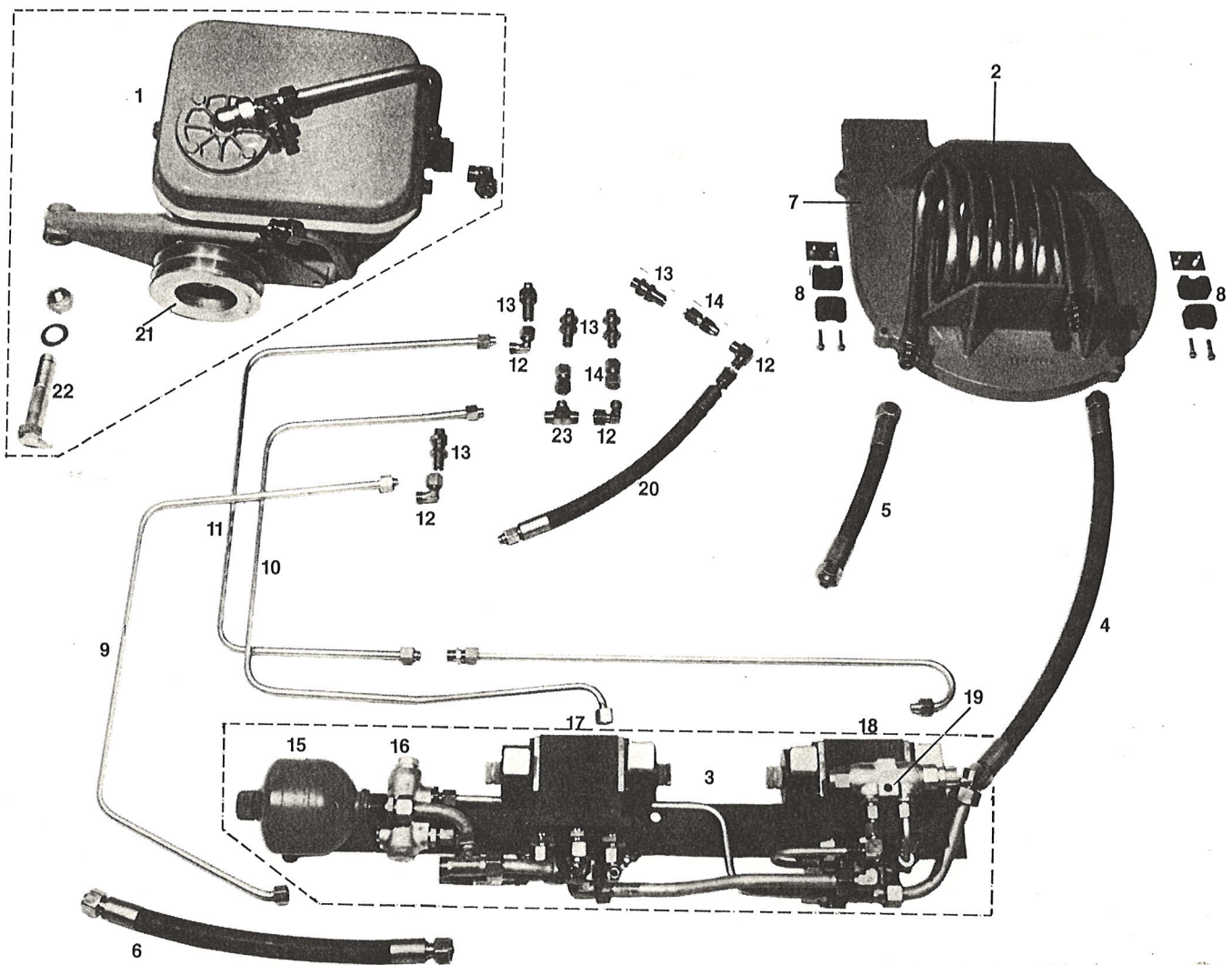


Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Bezeichnung
1	101.066	Pumpenaggregat komplett
2	101.067	Kühler
3	101.068	Hydr. Steuerleiste komplett
4	101.069	Panzerschlauch lang zum Kühler
5	101.070	Panzerschlauch kurz vom Kühler
6	101.071	Panzerschlauch kurz Pumpe
7	101.014	Ventilatordeckel
8	101.073	Kühlerhalter
9	101.074	Druckleitung
10	101.075	Druckleitung
11	101.076	Druckleitung
12	101.077	Winkelverschraubung
13	101.078	Schottverschraubung
14	101.079	Rohrverschraubung
15	101.080	Gasdruckbehälter Steuerleiste
16	101.081	Überdruckventil
17	101.082	Hauptsteuerventil Elektro
18	101.083	Hauptsteuerventil Elektro
19	101.084	Sperrblock
20	101.085	Taster Rücklaufschlauch
21	101.086	Riemenscheibe zweirillig
22	101.087	Befestigungsschraube komplett
23	101.146	T-Verschraubung

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 20 Gruppe : Hydraulik

91200000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 066	1	Pumpenaggregat kpl.
	101 066.01	1	Filterdichtung
	101 066.02	1	Filtereinsatz
	101 066.03	1	Filterkopf
	101 066.04	1	Filzring klein
	101 066.05	1	Filzring groß
	101 066.06	1	Pumpe
	101 066.07	1	Magnetstopfen
	101 066.08	1	Belüftungsfilter mit Dichtring
	101 066.09	1	Spanneisen mit Schraube
	101 066.10	1	Druckbegrenzungsventil Pumpe
2	101 067	1	Kühler
3	101 068	1	Hydrauliksteuerleiste kpl.
	101 068.01	1	Montageleiste
4	101 069.04	1	Hydraulikschlauch, Kühler, lang
5	101 070.04	1	Hydraulikschlauch, Kühler, kurz
6	101 071.04	1	Hydraulikschlauch, Pumpe, kurz
7	101 014	1	Ventilatordeckel
8	101 073	2	Kühlerhalter
9	101 074.04	1	Hydraulikschlauch
10	101 075.04	1	Hydraulikschlauch
11	101 076.04	1	Hydraulikschlauch
12	101 077	3	Winkelverschraubung
13	101 078	5	Schottverschraubung
14	101 079	2	Rohrverschraubung
15	101 080	1	Druckspeicher
16	101 081	1	Druckbegrenzungsventil
17	101 082	1	Steuerventil 18mm Ausf.
	101 082.01	2	Magnetspule 24 V 18mm
	101 082.02	2	Magnetspule 12 V 18mm
	101 082.03	1	Grundplatte
	101 082.04	1	Ventilkörper 18mm
	101 082.09	2	Ventilstecker
	101 082.10	1	Ventilkörper 18mm m. Magnete
18	101 083	1	Steuerventil 18mm Heben
	101 082.01	2	Magnetspule 24 V 18mm
	101 082.02	2	Magnetspule 12 V 18mm
	101 082.03	1	Grundplatte
	101 083.04	1	Ventilkörper 18mm
	101 082.09	2	Ventilstecker
	101 083.10	1	Ventilkörper 18mm m. Magnete
19	101 084	1	Sperrblock
20	101 085.04	1	Hydraulikschlauch, Taster
21	101 086	1	Riemenscheibe, 2-rillig
22	101 087	1	Befestigungsschraube kpl.
23	101 146	1	T-Verschraubung

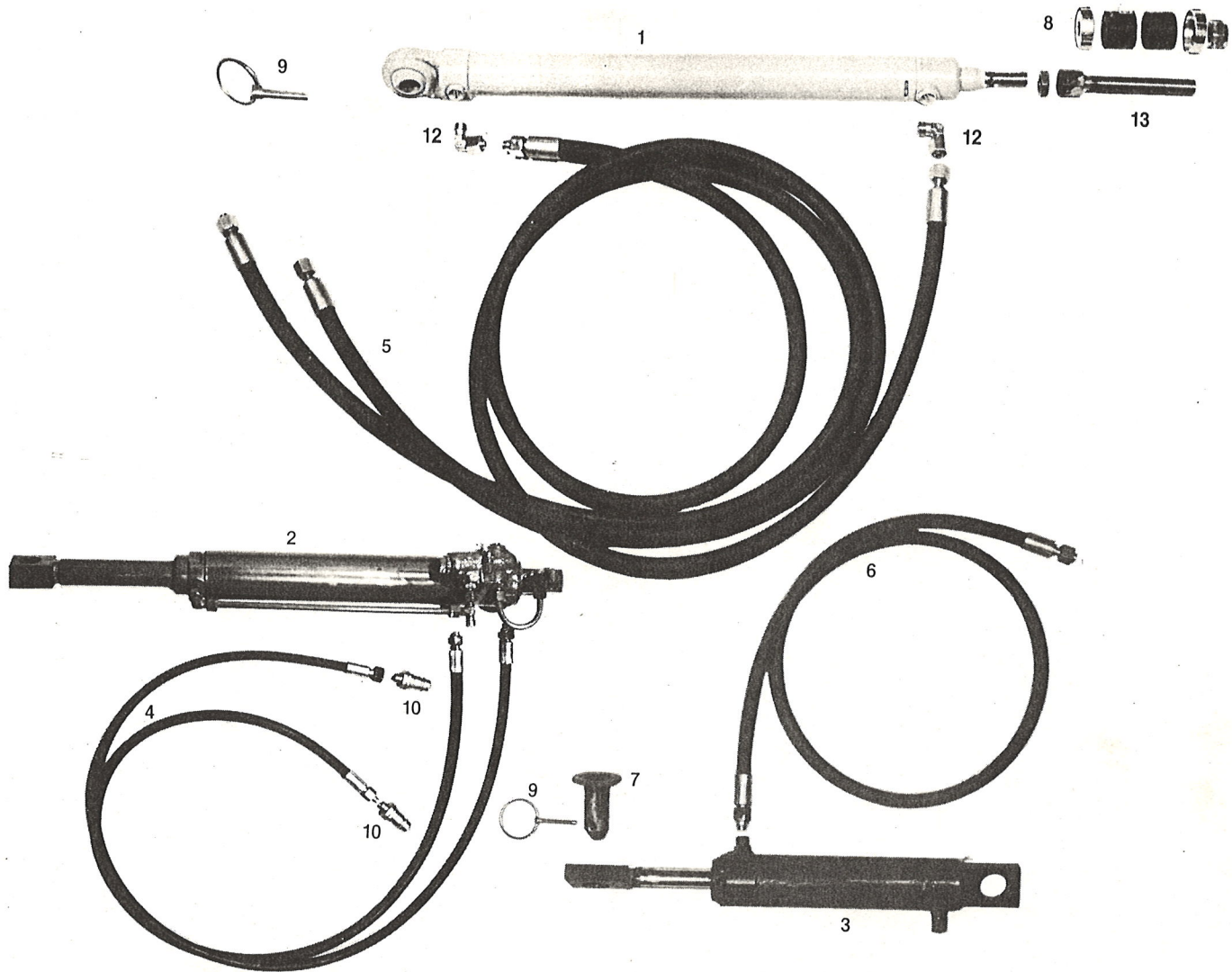


Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Bezeichnung
1	101.088	Zylinder Mähteller
2	101.089	Zylinder komplett mit Überdruckventil
3	101.090	Zylinder Getriebekasten
4	101.091	Panzerschlauch Hebezyylinder
5	101.092	Panzerschlauch Schwenkzylinder
6	101.093	Panzerschlauch Hebezyylinder Mähteller
7	101.006	Bolzen
8	101.094	Dämpferpaket komplett
9	101.017	Klappstecker
10	101.095	Stecker
11	101.097	Schutzkappe für Hydraulikstecker o. A.
12	101.096	Winkelverschraubung
13	101.147	Gewindestange

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

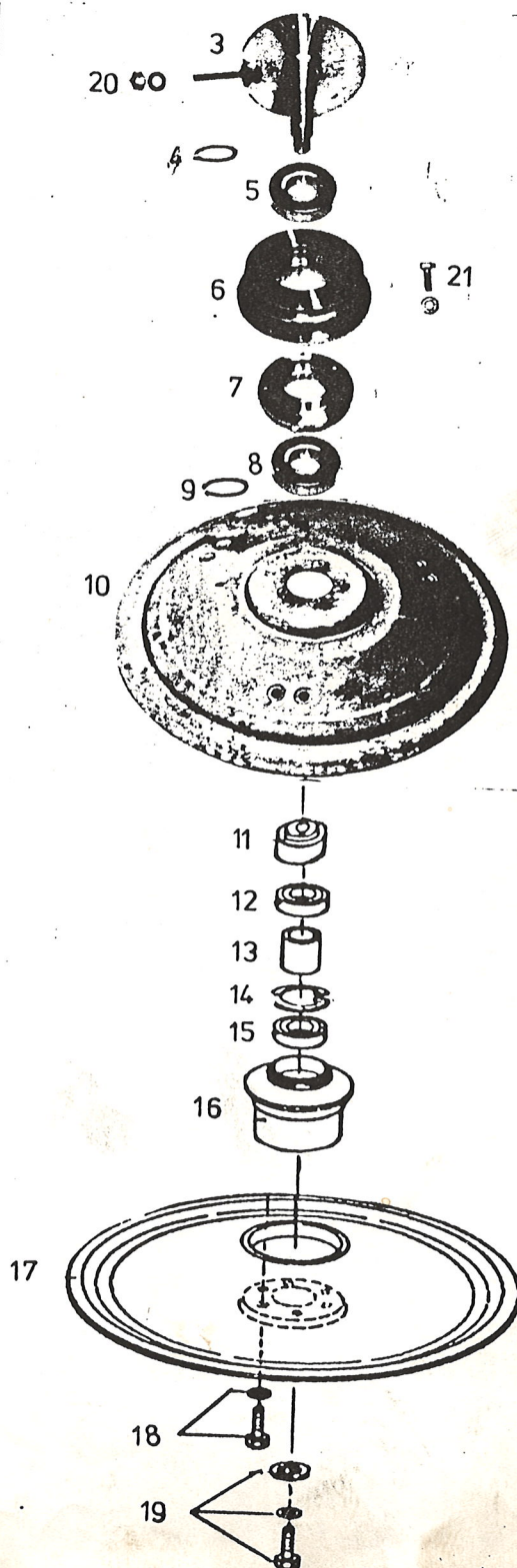
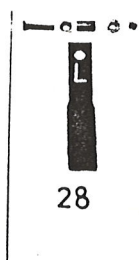
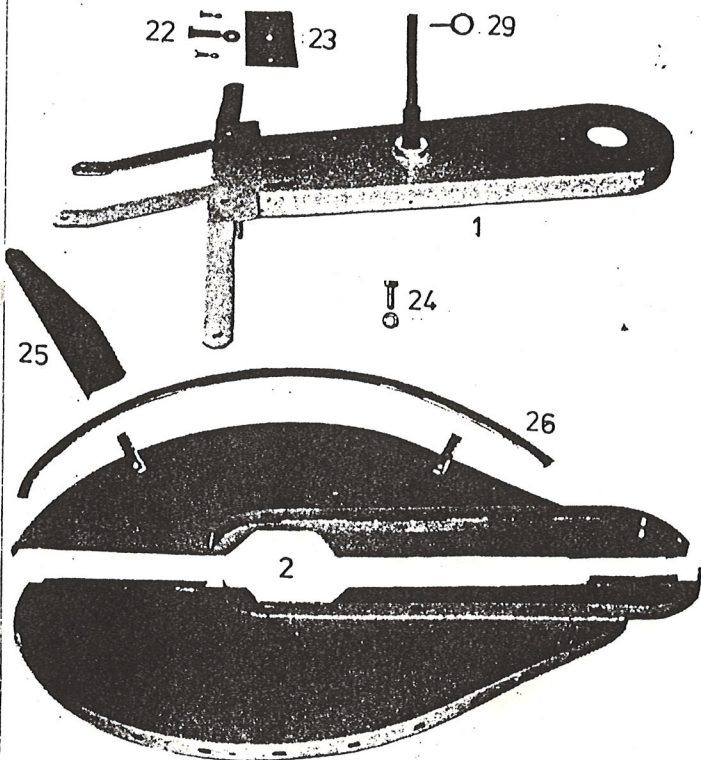
Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 21 Gruppe : Zylinder

91210000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 088	1	Zylinder, Mähteller
	101 088.01	1	Kolbenstange lg. Gew.
	101 088.02	1	Dichtungssatz
	101 088.03	1	Zylinderrohr
	101 088.04	1	Kolbenstangenlager
2	101 089	1	Zylinder, Geräteplatte
	101 089.01	1	Kolbenstange
	101 089.02	1	Dichtungssatz
	101 089.03	1	Zylinderrohr
	101 089.04	1	Kolbenstangenlager
	101 089.05	1	Druckbegrenzungsventil
	101 089.06	1	Verschraubungssatz
	101 089.07	1	Rohrleitungssatz
3	101 090	1	Zylinder, Getriebekasten
	101 090.01	1	Kolbenstange
	101 090.02	1	Dichtungssatz
	101 090.03	1	Zylinderrohr
	101 090.04	1	Kolbenstangenlager
	101 090.07	1	EntlüftungsfILTER
4	101 091.04	2	Hydraulikschlauch
5	101 092.04	2	Hydraulikschlauch
6	101 093.04	1	Hydraulikschlauch
7	101 006	1	Bolzen (= 518 020 003)
8	101 094	1	Dämpferpaket
	101 094.01	2	Gummipuffer
9	101 017	2	Klappstecker (= 04 0015 00075)
10	101 095	2	Stecker
11	101 097	2	Staubkappe f. Stecker
12	101 096	2	Winkelverschraubung
13	101 147	1	Gewindestange
	101 147.01	1	Kontermutter
14	101 500.04	2	Hydraulikschlauch, Taster (o. Abb.)



Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 23 Gruppe : Taster

91230000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 120	1	Tasterhauptarm
2	101 121	1	Winkelhebel
	101 121.01	1	Winkelhebel ab Gerät-Nr.0142
3	101 122	1	Gelenkstück kpl.
	101 122.01	1	Gelenkstück kpl. ab Gerät-Nr.0142
4	101 123	1	Berührungsstange
5	101 124	1	Umlenkhebel
6	101 125	1	Steuerhebel
7	101 126	1	Sicherungskette, Mähteller
8	101 127	1	Sicherungskette, Berührungsstange
9	101 128	1	Abdeckplatte kpl.
10	101 129	2	Mikroschalter
11	101 130	2	Befestigungssatz f. Mikroschalter
	101 130.01	2	Unterlagen für Mikroschalter
12	101 131	1	Schaltstange kpl.
	101 131.01	1	Feder f. Schaltstange
	101 131.02	2	T-Stück m. Mutter
	101 131.03	1	Schaltblech
	101 131.04	1	Schaltstange
13	101 132	1	Gasdruckdämpfer
14	101 133	1	Tasterregelventil
	101 133.01	1	Regelstange
	101 133.02	1	Mutter f. Regelstange
	101 133.03	1	Feder f. Regelstange
	101 133.04	1	Messingmutter
	101 133.11	1	O-Ring
	101 133.06	1	Cu-Ring
	101 133.07	1	Grundplatte f. Ventil
	101 133.08	1	Ventilkörper
	101 133.09	1	Ventilfeder
	101 133.10	1	Klemmverschraubung
15	101 017	1	Klappstecker (= 04 0015 00075)
16	101 500	1	Tastvorrichtung kpl.
17	101 148	1	Staubschutz
18	101 149	5	Schmiernippel (= 04 0300 08125)

DOPPTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 22

Gruppe : Mäheller

91220000

Mähellerversion ab Geräte-Nr. 161

Bild ET-Nr. Stk Bezeichnung

1	101 098.04	1	Mähellerttragerrahmen, ab Nr. 0288
	101 098.01	1	Abdeckung für Kontrollöffnung
	101 603	2	Spannschloß kpl. ab Nr. 0288
	101 603.01	2	Spannschloßmutter ab Nr. 0288
	101 603.02	2	Einschraubstück rechts ab Nr. 0288
	101 603.03	2	Einschraubstück links ab Nr. 0288
	101 603.04	2	Schraubensatz f. Spannschloß ab Nr. 0288
2	101 099	1	Schutzblechsatz
	101 099.01	1	Schutzblechhälfte, rechts, hinten
	101 099.02	1	Schutzblechhälfte, rechts, vorn
	101 099.03	2	Abdichtsatz für Mähellerschutz
3 *	101 100.01	1	Mähellerrahmenhälfte
	101 101	1	Seegerring
5 *	101 102	1	Kugellager (= 04 0472 00110)
	101 103	1	Mähellerriemenscheibe
7 *	101 104	1	unterer Lagerring
8 *	101 105	1	Kugellager
9 *	101 106	1	Seegerring (= 03 0050 06208)
	101 107.04	1	Oberteil (= 04 0472 00080)
10 *	101 110.09	1	Paßstück
12 *	101 105	1	Kugellager
13 *	101 110.04	1	Hülse (= 03 0050 06208)
14 *	101 106	1	Seegerring
15 *	101 105	1	Kugellager (= 04 0472 00080)
16 *	101 110.06	1	Nabe
17 *	101 110.01	1	Unterteiler
18 *	101 110.02	1	Befestigungssatz für Nabe
19 *	101 113.02	1	Befestigungssatz für Hauptachse
20 *	101 115	1	Spannmutter mit Scheibe
21 *	101 114	1	Befestigungssatz für Riemenscheibe
22	101 118	1	Befestigungssatz für Hauptachse
23	101 117	1	Abdeckblech
24	101 116	1	Befestigungssatz für Schutzbleche
	101 116.01	1	(Rahmen) Befestigungssatz f. Schutzbleche
25	101 819	1	Abweisblech (Haltearme)

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 22 Gruppe : Mähteller

91220000

=====
Mähtellerversion ab Geräte-Nr. 161

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
27 *	101 880.04	1	Messersatz, rechts
	101 880.05	3	Messer, rechts, einzeln
	101 885	3	Befestigungssatz f. ein Messer
	101 885.01	3	Senkkopfschraube
	101 885.02	3	Sicherungsmutter
	101 885.03	3	Distanzhülse
	101 885.04	3	Konus
	101 885.05	3	Senkkonus
28	101 990.04	1	Messersatz, links
	101 990.05	3	Messer, links, einzeln
29	101 017	1	Klappstecker (= 04 0015 00075)
--	101 107.05	1	Mähteller kpl. montiert (bestehend aus Pos. mit "*")

Ersatzmesser

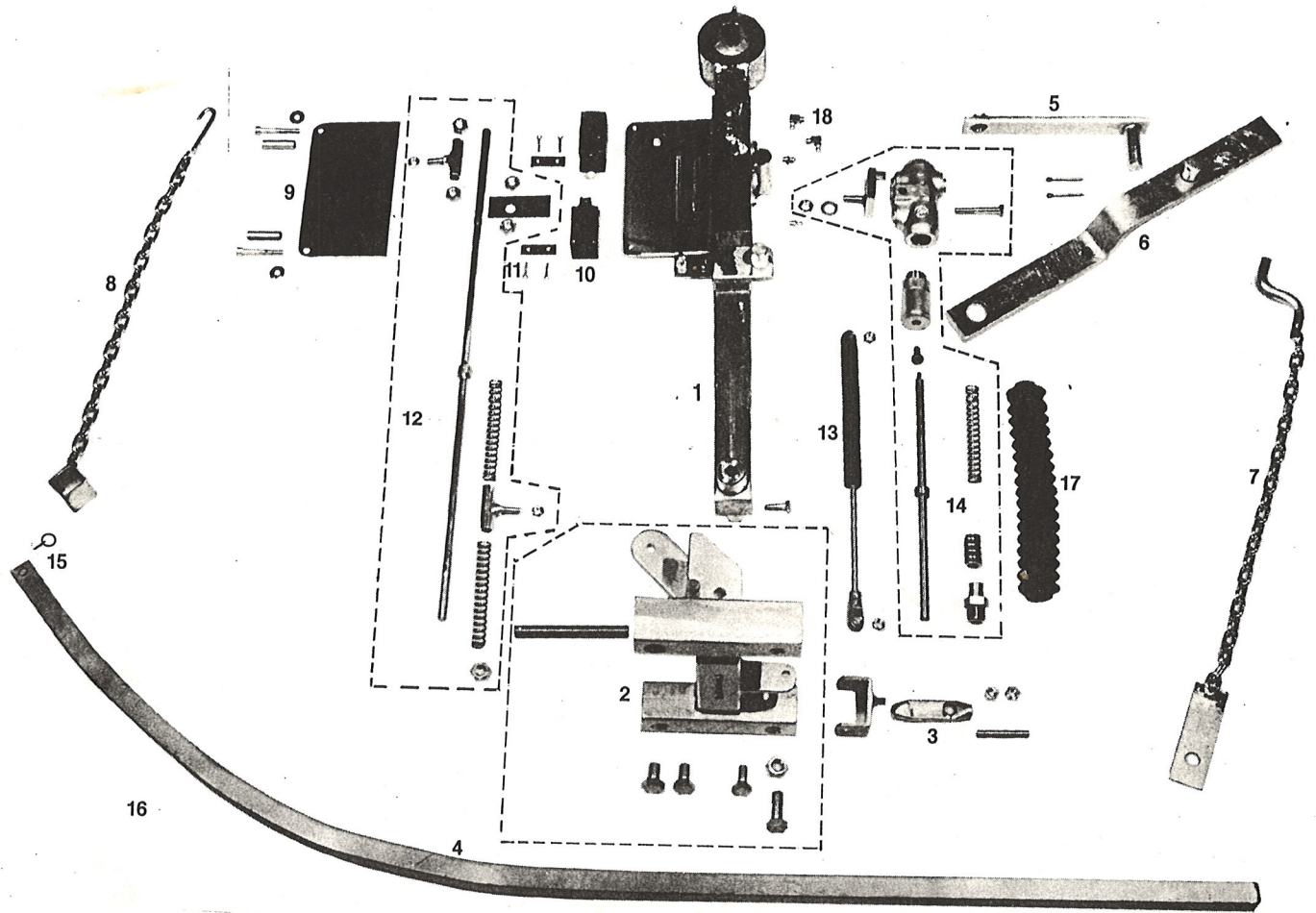
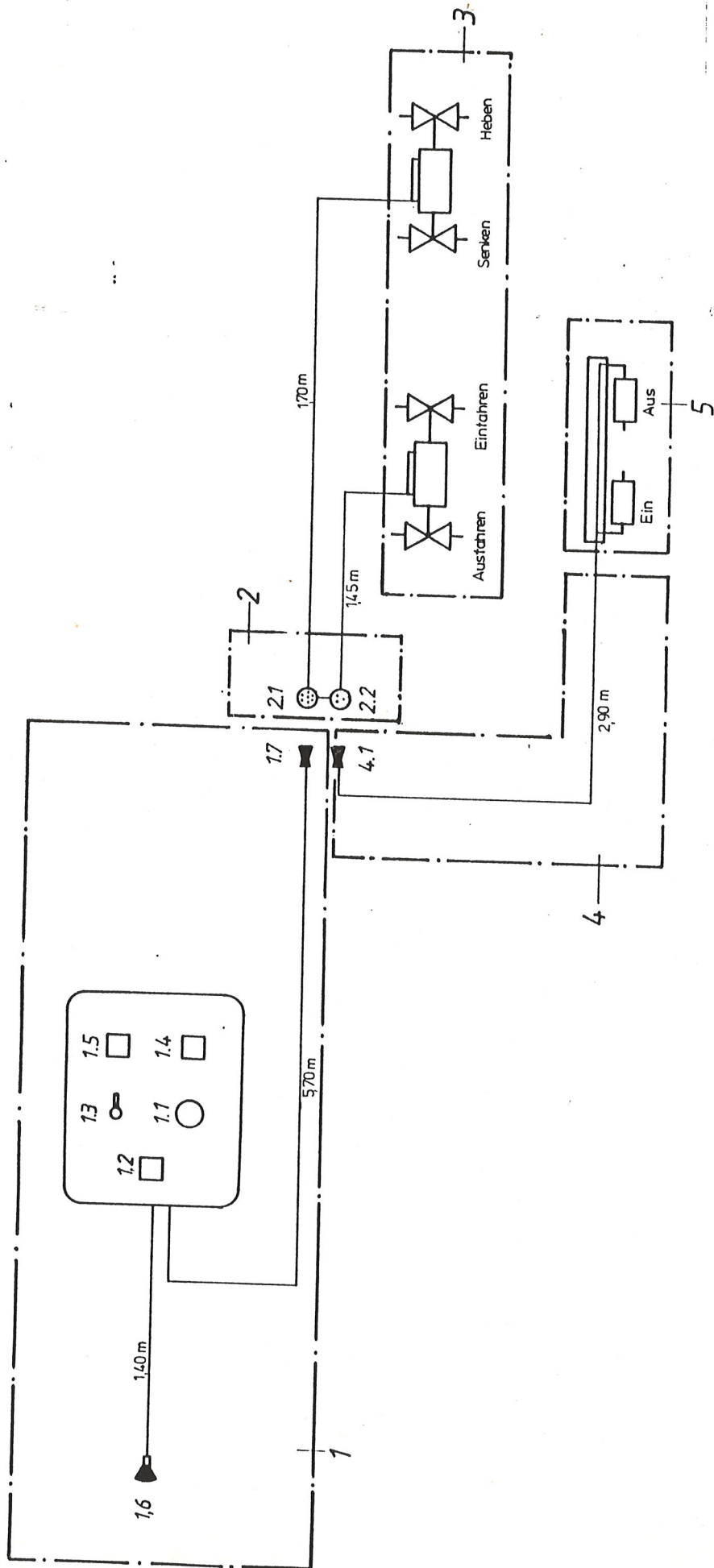
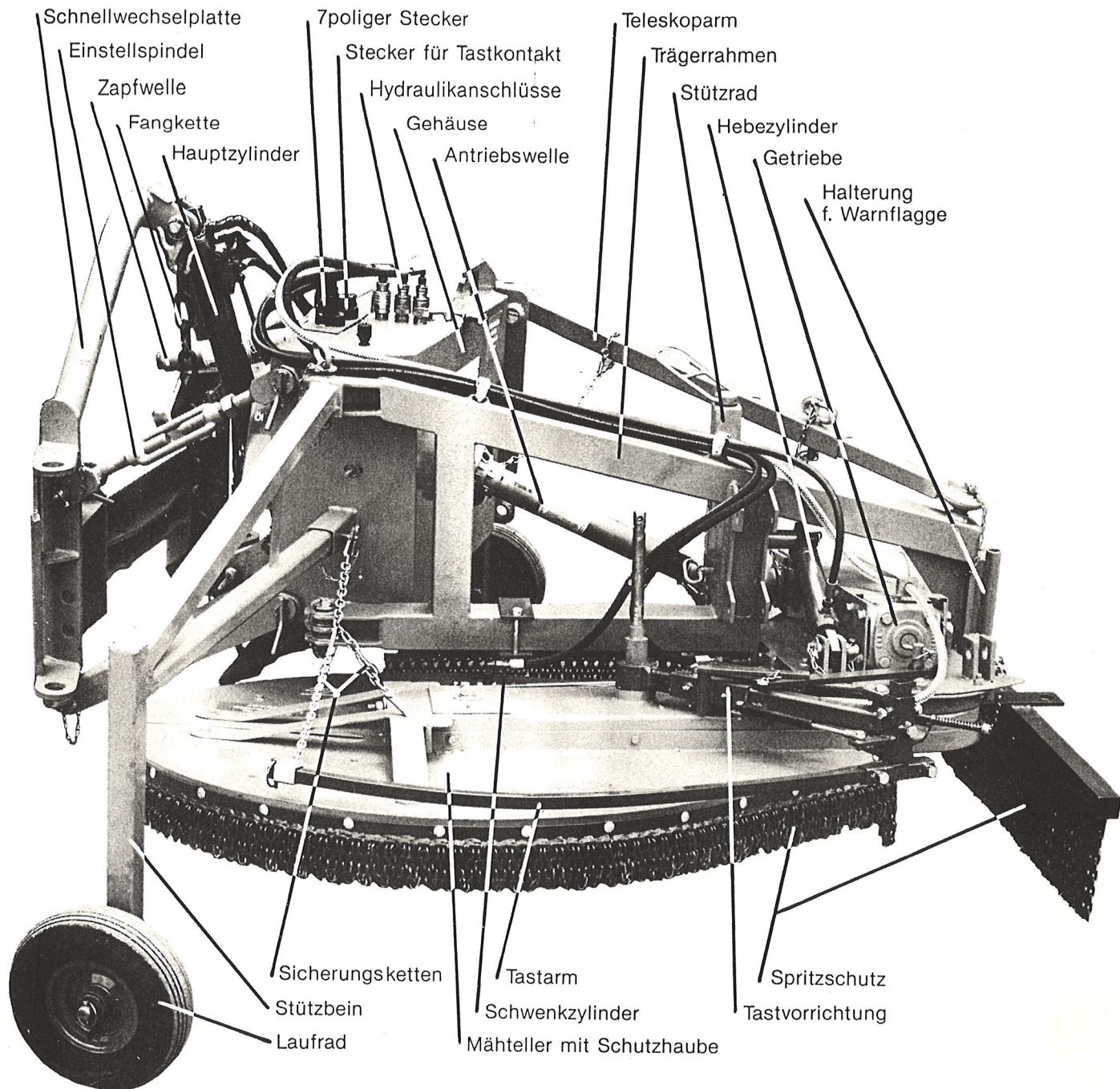


Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Bezeichnung
1	101.120	Taster-Haupt-Arm
2	101.121.1	Winkel-Hebel komplett
3	101.122.1	Gelenkstück komplett
4	101.123	Berührungsstange Taster
5	101.124	Umlenkhebel
6	101.125	Steuerhebel
7	101.126	Sicherungskette Mähteller
8	101.127	Sicherungskette Berührungsstange Taster
9	101.128	Abdeckplatte komplett
10	101.129	Mikroschalter 2 Stück
11	101.130	Mikroschalter Befestigungssatz
12	101.131	Schaltstange komplett
x 13	101.132	Gasdruckdämpfer komplett
14	101.133	Taster-Regelventil
15	101.017	Klappsplinte
16	101.500	Tastvorrichtung komplett
17	101.148	Staubschutz
18	101.149	Schmiernippel
x 13	ACE	D-40764 Langenfeld Tel: 02173 / 922610 N 370 GS-15-115-111-370N-K1577 110610 1 Art NR 1 Herstell DI



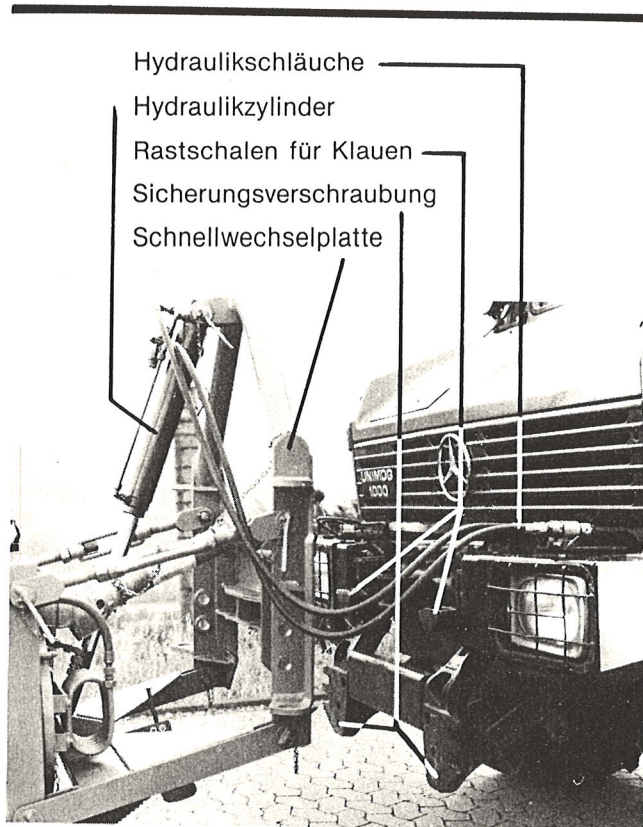
DRM 120		Maßstab	
1989	Datum	Name	
Beorb. 29.08.	Gepr.	LEITNER	
		Name	
Übersichtsschaltplan		Blatt	
DOPPSTADT		Z-Nr. DRM 120 - 21 - 1	
Zust.	Änderung	Datum	Name



Inhaltsübersicht

	Blatt
Funktionsteile	1
Unfallverhütung	2
An- und Abbau	3—5
Umbau Rechts- Linksbetrieb	6—11
Wartung und Pflege	12—14
Maße	15
Ersatzteile	16—26

Das Ankuppeln des Randstreifenmähers an ein Fahrzeug mit Schnellwechsellvorrichtung (Unimog, MB-trac)



Das Fahrzeug so dicht an den Mäher fahren, daß die Schnellwechselplatten mit etwa 10 cm Abstand voreinanderstehen.

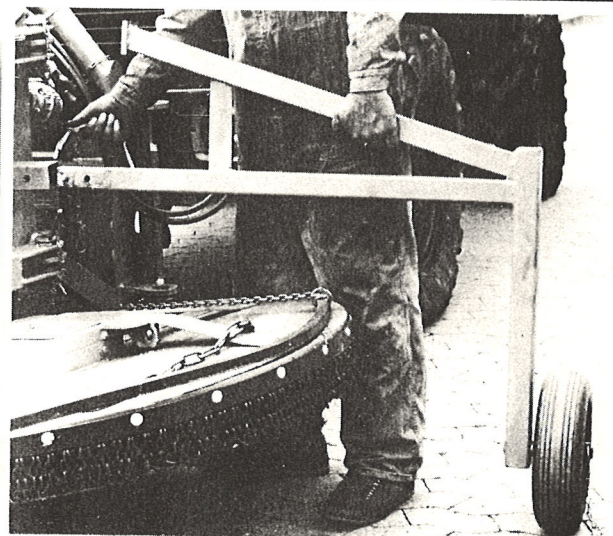
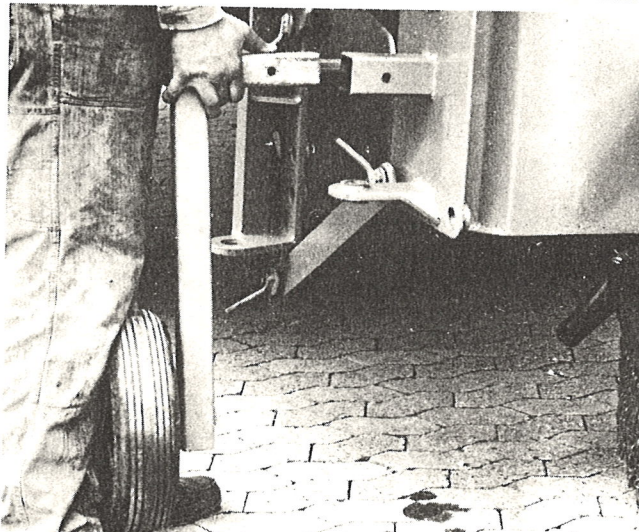
Beide Hydraulikschläuche am Fahrzeug aufstecken.

Die Schnellwechselplatte des Mähers heben, dann das Fahrzeug bis zur Berührung vorfahren.

Die Schnellwechselplatte des Mähers senken bis die Klauen einrasten.

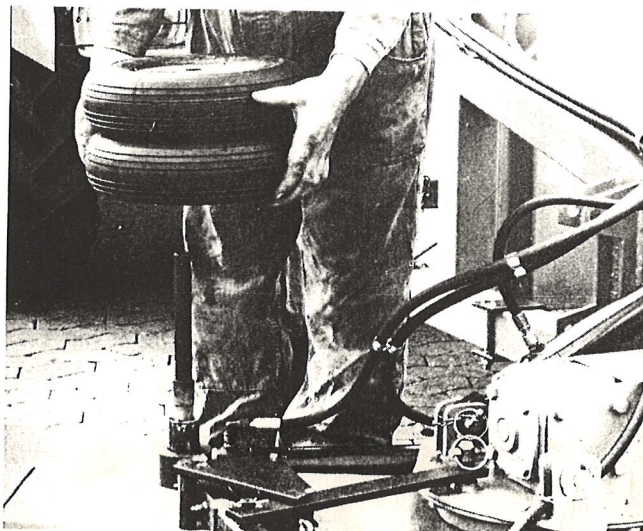
Sicherungsschrauben eindrehen und fest anziehen — 36er Schlüssel —.

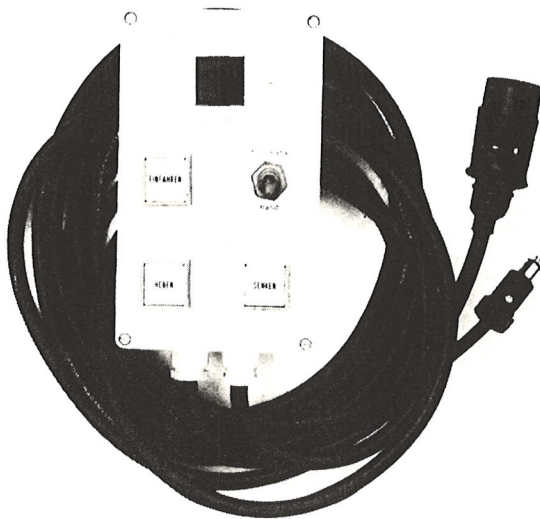
Mäher heben bis Hydraulikzylinder ganz eingefahren ist.



Abstellbeine entfernen.

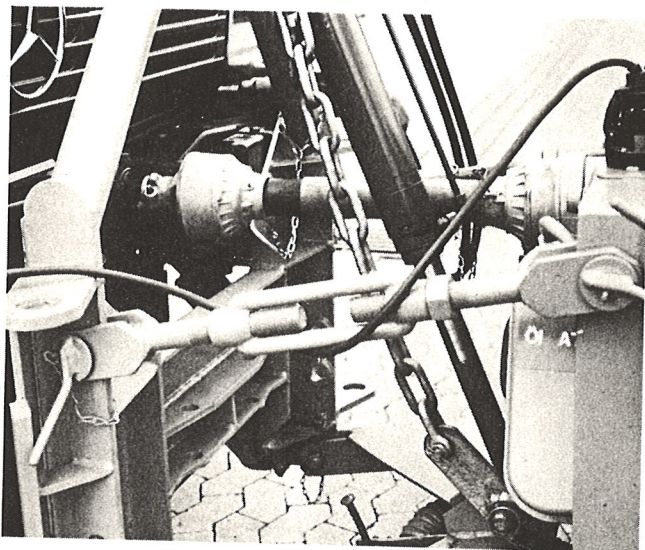
Laufräder abnehmen und auf die Achse über dem Mähteller stecken — sie dienen dort als Begrenzungsrollen beim Mähen unter Leitplanken.





Fernbedienungspult anschließen:
Einpoligen Stecker am Cockpit einstecken
(z. B. Zigarettenanzünder),

siebenpoligen Stecker am Mäher anschließen.



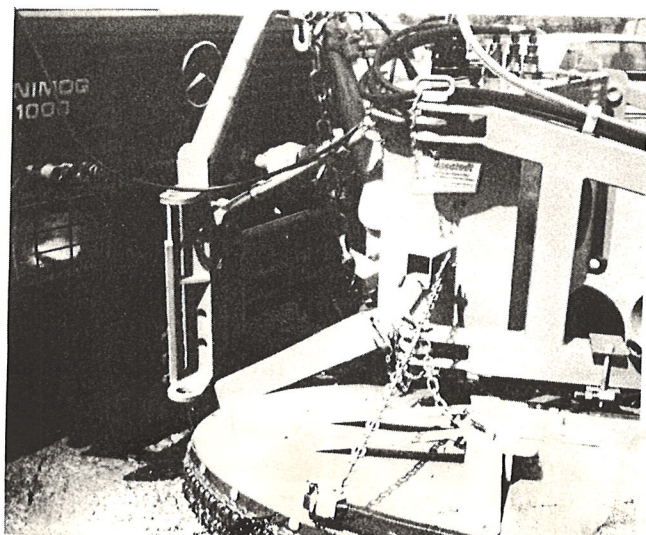
Zapfwelle aufstecken.

Achtung: Bei Erstanbau ans Trägerfahrzeug ist die Gelenkwelle u. U. in der Länge anzupassen:

Mäher absenken und Richtung des Gehäuses kontrollieren. Die Gehäuseplatte muß im rechten Winkel zum Boden stehen; gegebenenfalls mit den Verstellspindeln korrigieren.

Nun ist der Randstreifenmäher angebaut.

Für die Fahrt zum Einsatzort sind die Sicherheitsvorschriften genau zu beachten

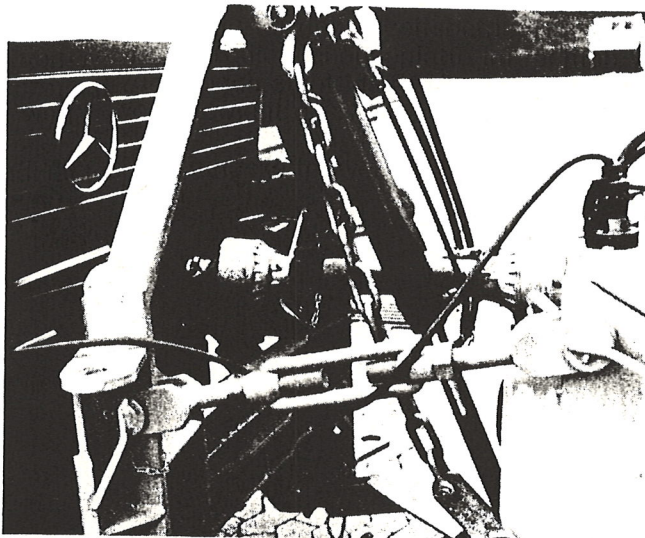


Mäher hochfahren und Fangkette straff einhängen.

Sicherungsketten des Mähtellers und der Tastvorrichtung einhängen.

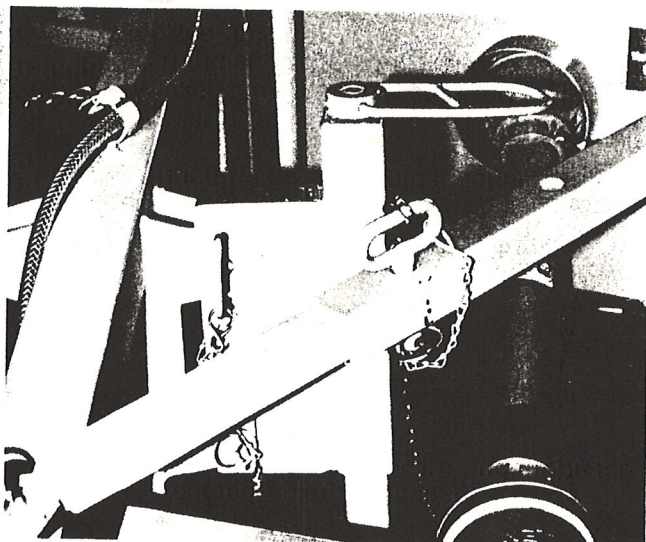
Warnflagge anbringen.

Am Einsatzort.



Fangkette für den Arbeitsbetrieb so einhängen, daß die Gehäuseplatte im rechten Winkel zum Boden steht, das Fahrzeug aber nicht vom Gewicht des Mähers entlastet wird.

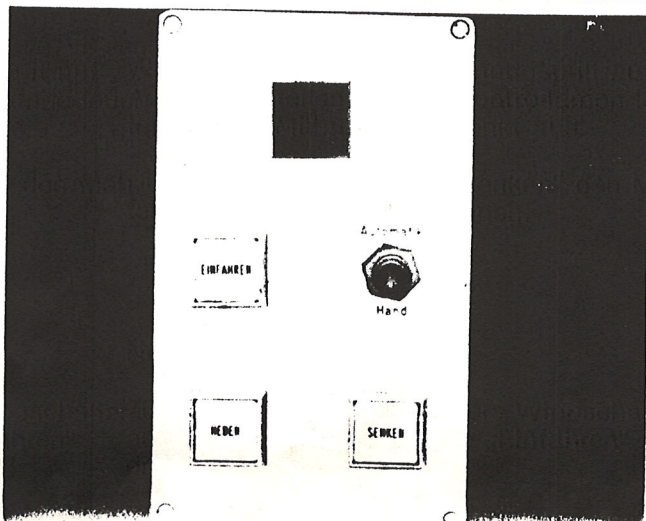
Sicherungsketten vom Mähteller und Taster lösen.



Bolzen am Teleskoparm herausziehen und Trägerrahmen ausschwenken bis er im rechten Winkel zum Gehäuse steht dann Teleskoparm wieder arretieren.

Antrieb des Mähers einschalten und im Standgas anlaufen lassen.

Achtung! Mäher nur im angehobenen Zustand anlaufen lassen.



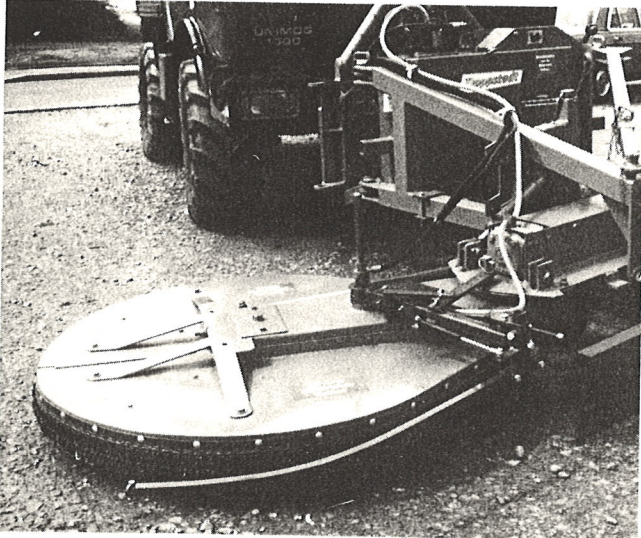
Wippschalter am Fernbedienungspult auf Automatik stellen — rote Kontrollampe leuchtet auf, der Mähteller schwenkt aus.

Durch Drücken der Taste „Senken“ den Mähteller auf Arbeitsniveau bringen.

Nun kann gemäht werden.

Zum Einfahren des Mähtellers Wippschalter auf „Hand“ stellen — Taste „Einfahren“ drücken.

Umbau des Randstreifenmähers von Rechts- auf Links-Betrieb.

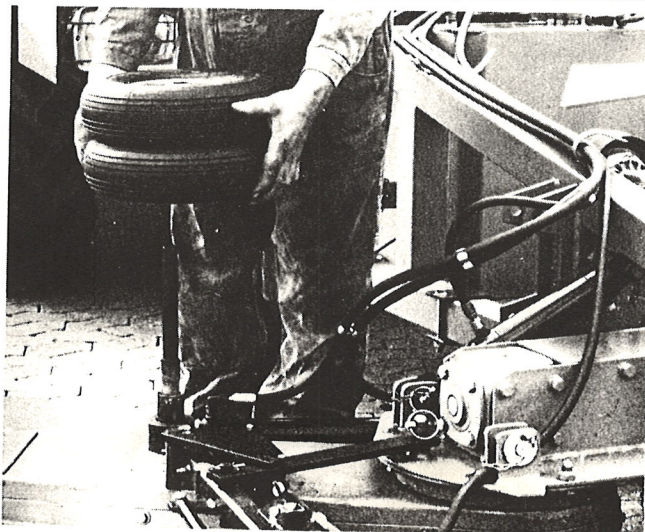


Fahrzeug mit angekuppeltem Randstreifenmäher so stellen, daß für das Fahrzeug Rangiermöglichkeit bleibt.

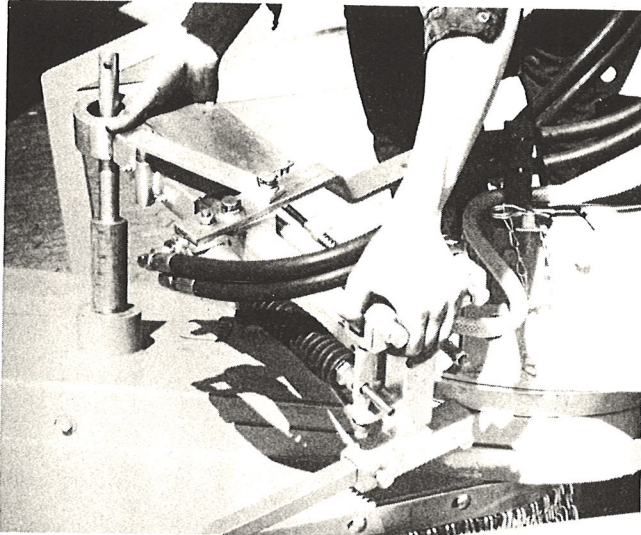
Mähteller ausschwenken und bis zum Boden absenken.



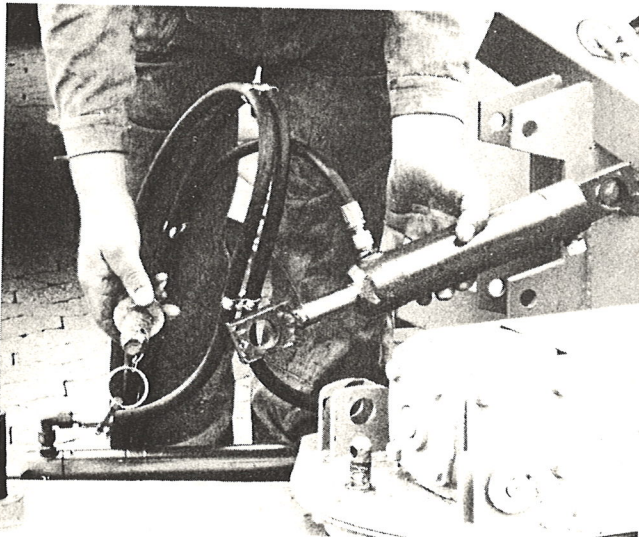
Hydraulikschläuche am Gehäuse und an den Halterungen lösen.



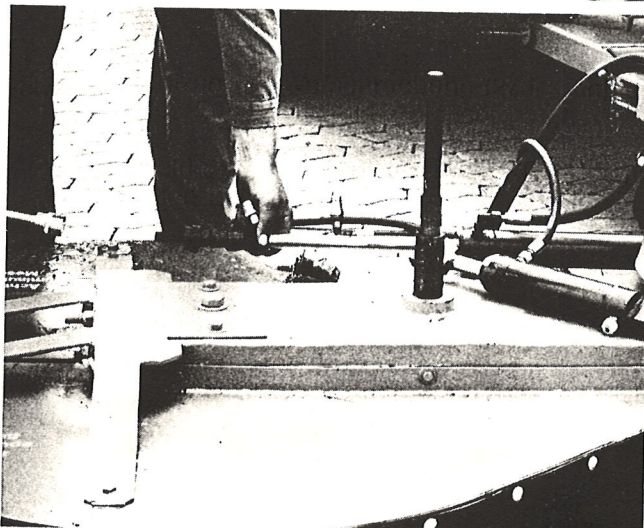
Spintsicherung entfernen und Führungsräder abheben.



Tastvorrichtung abheben.

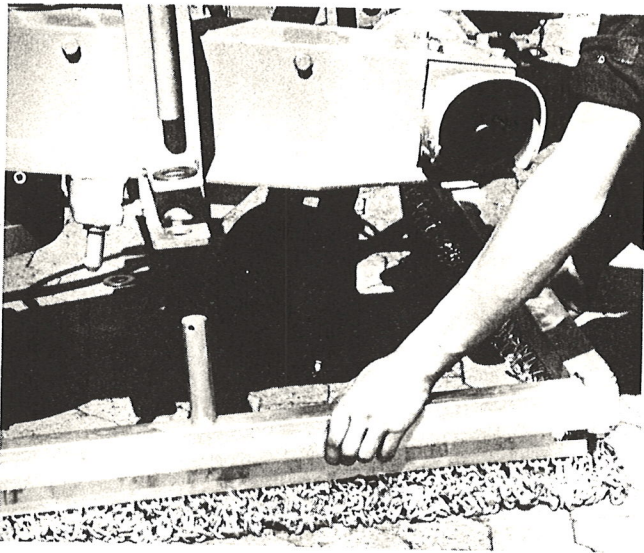


Nach Entfernung der beiden Bolzen Hebezylin-
der ausheben.

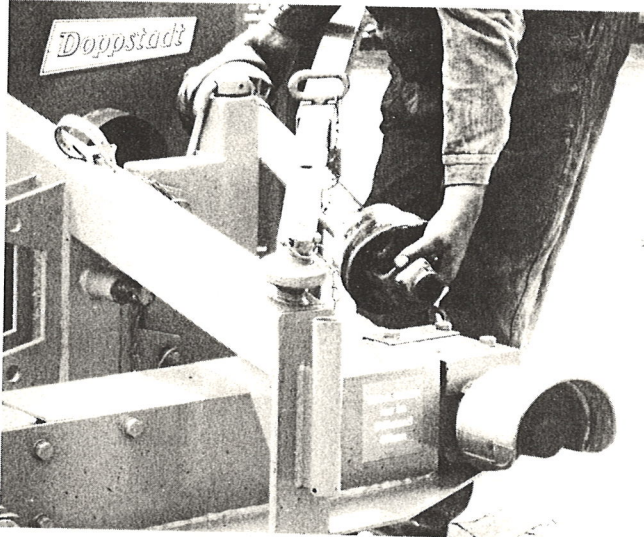


Bolzen und Verschraubung (27er Schlüssel)
des Schwenkzylinders lösen.

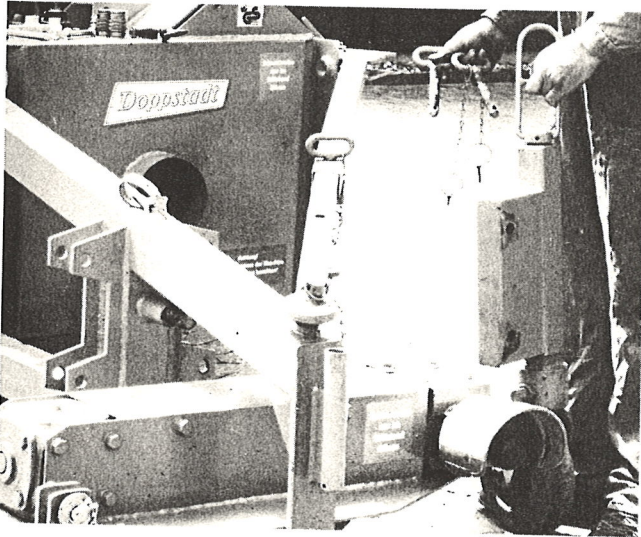
Beide Zylinder mit montierten Druckschläu-
chen beiseite legen.



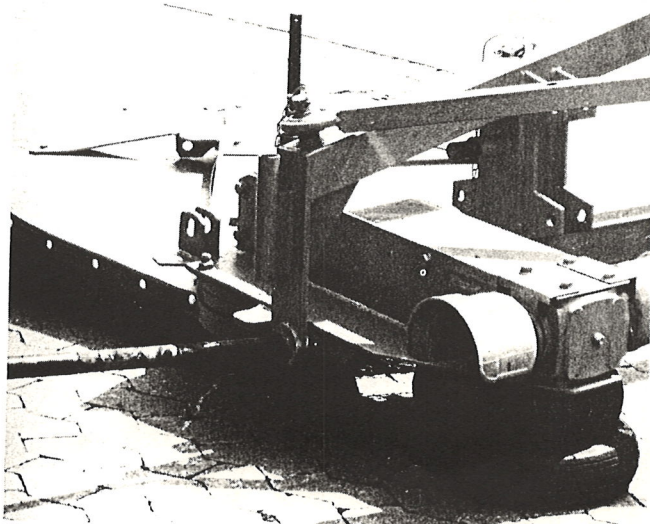
Sicherungssplinte entfernen — Spritzschutz abnehmen.



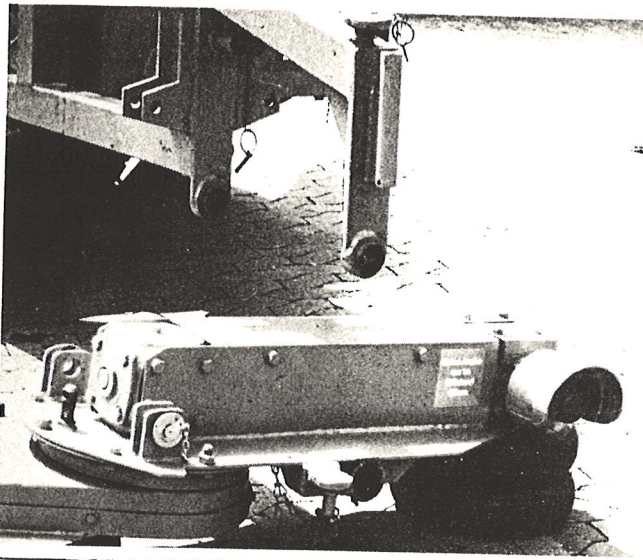
Antriebswelle ausheben.



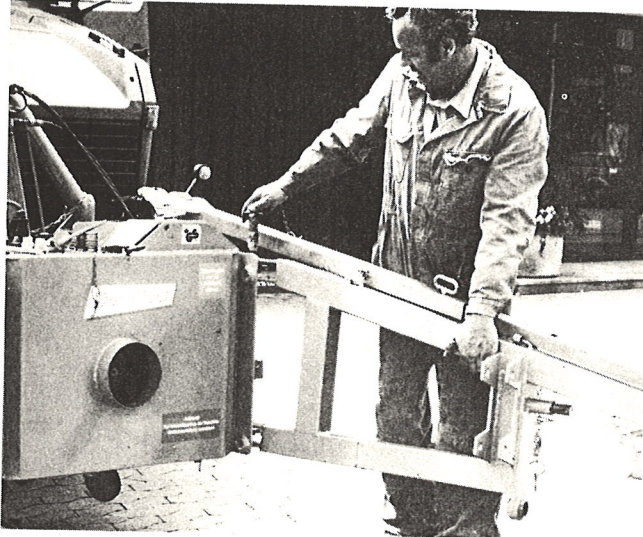
Splinte und Bolzen herausziehen, Stützrad beiseite fahren.



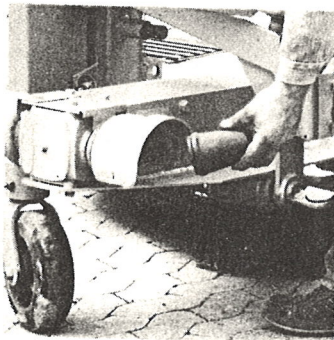
Laufräder zur Entlastung der Achse unter das Getriebe legen. Nach Entfernen der Sicherungssplinte Achse herausziehen.



Gehäuse und Trägerrahmen durch Fahrzeug-Hydraulik anheben, das Fahrzeug um das Mähwerk herumfahren und auf der Gegenseite in Position stellen.

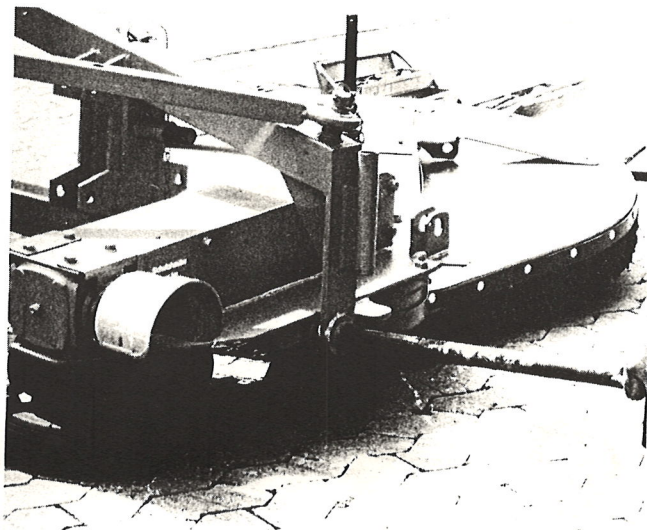


Trägerrahmen und Teleskoparm durch Herausziehen der Bolzen lösen und Seiten wechseln — von rechts nach links —
Eingesetzte Bolzen wieder sichern!



Schutzkappe am Antrieb umstecken.

Nun kann die Wiedermontage beginnen.



Trägerrahmen absenken.
Achse einsetzen und sichern!

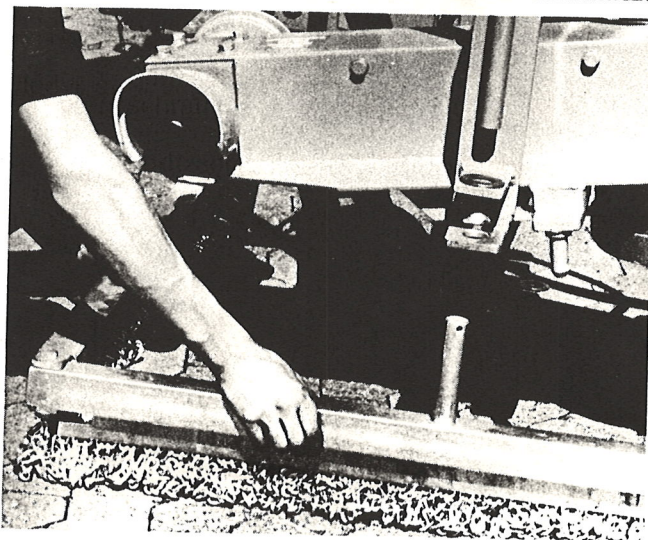
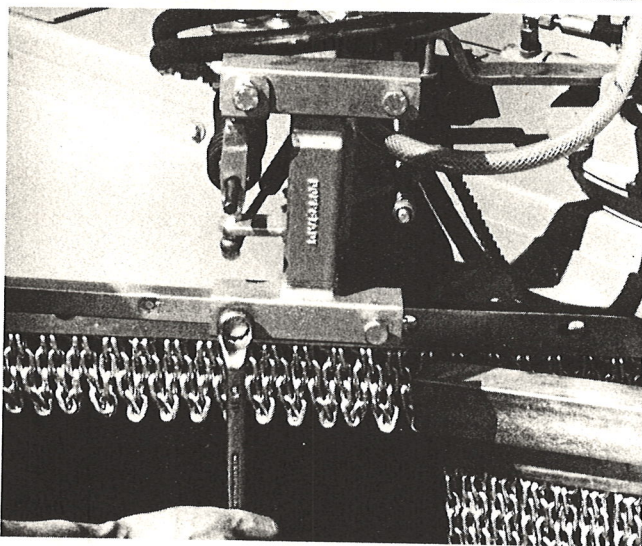
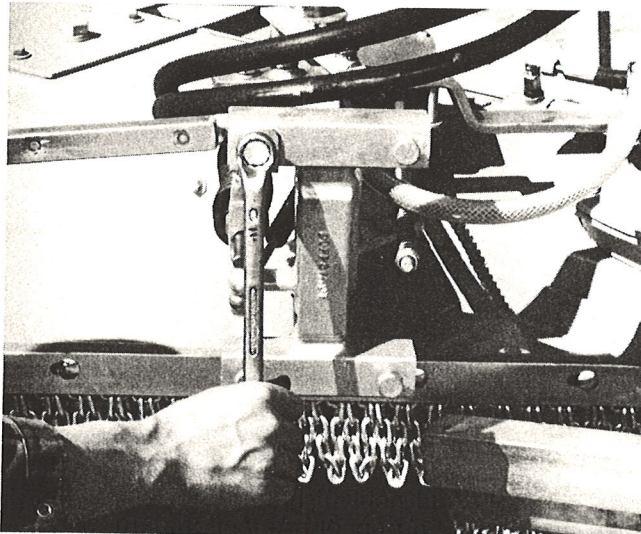
Stützrad befestigen — Bolzen mit Splinten sichern.

Antriebswelle einsetzen.

Hydraulikzylinder montieren — Bolzen sichern.

Hydraulikschläuche an den Halterungen befestigen

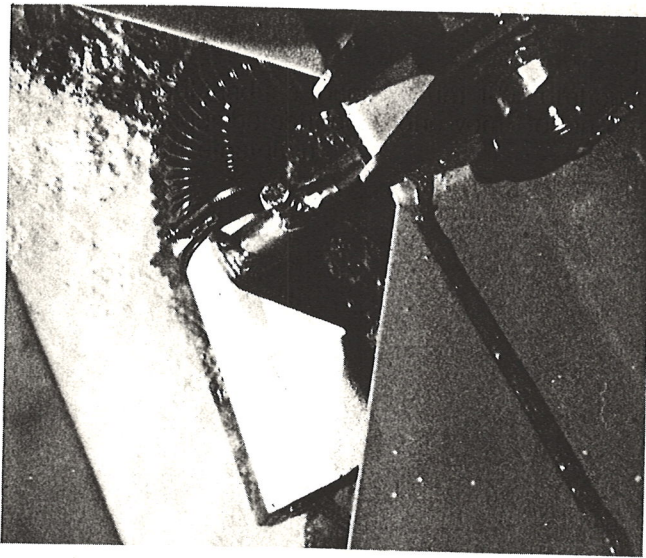
Tastvorrichtung umdrehen und aufstecken.



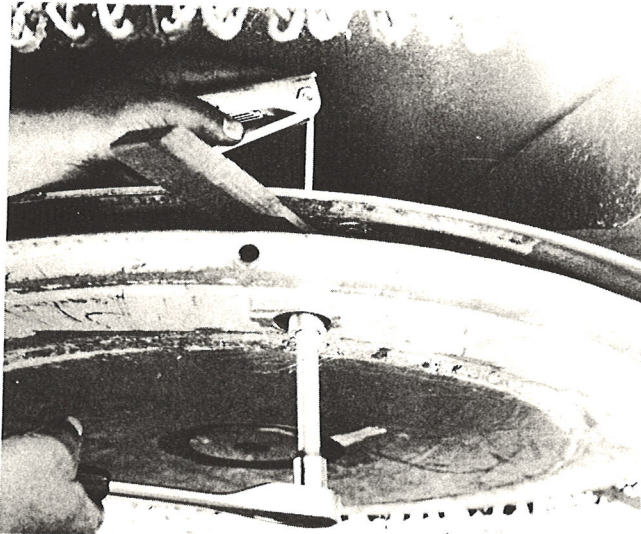
Tastvorrichtung für den Links-Betrieb umrüsten: Tastarm lösen und aus der Halterung ziehen, Tastarm von rechts in die Halterung einführen und beide Schrauben fest anziehen.

Spritzschutz um 180° drehen und wieder anschrauben.

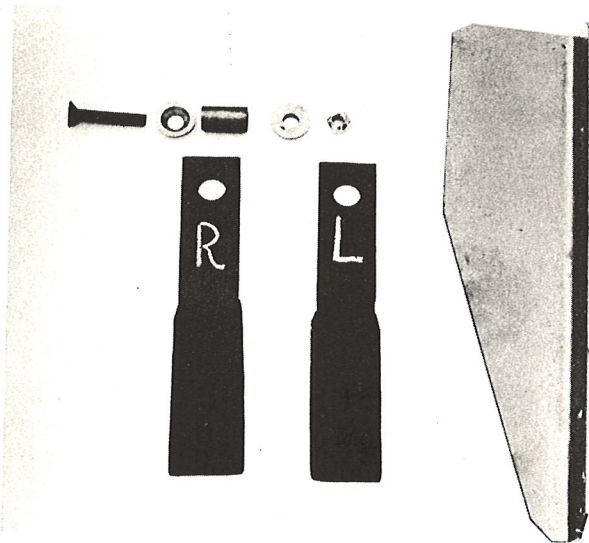
Spritzschutz am Mäher befestigen.



Gebüsedüse lösen — um 180° drehen und wieder befestigen, Höhe vom Boden nach Bedarf einstellen.



Messer am Mähwerk austauschen:
Mähteller hochfahren.
Bodenscheibe so drehen, daß die Sechskantmutter sichtbar wird.
Mit 19er Steckschlüssel und 8er Imbusschlüssel Verschraubung lösen.



Messer austauschen und einbauen — auf richtige Reihenfolge des Befestigungsmaterials achten.

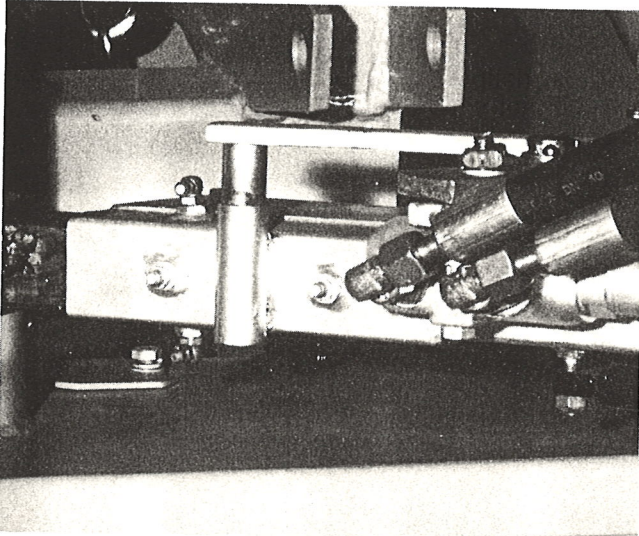
Grasabweisblech abschrauben und auf der gegenüberliegenden Seite an die Schutzhaube montieren.

SICHERHEITSHINWEIS :
Bei jedem Messerwechsel sind die Sicherungsmuttern der Messerverschraubungen zu erneuern !

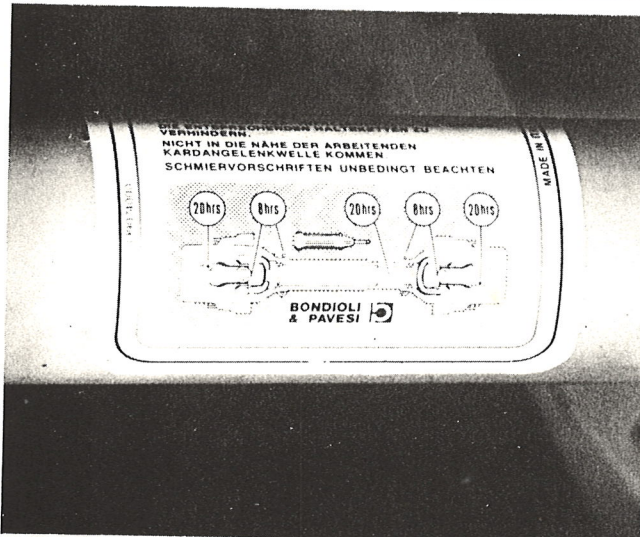
Kontrollieren ob alle Splintsicherungen angebracht sind!

Wartung und Pflege

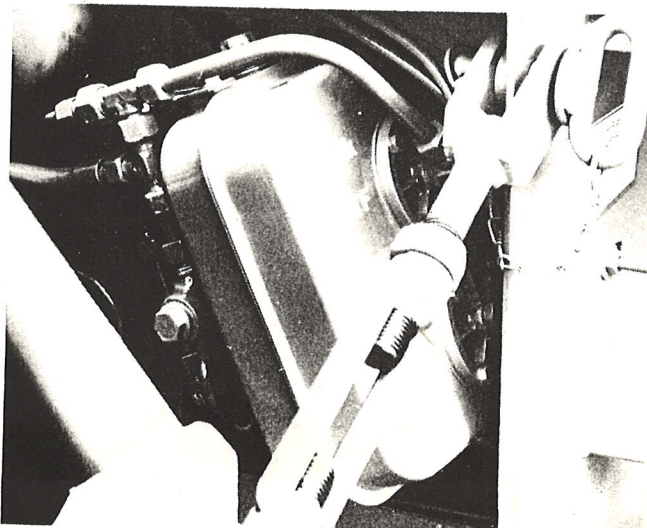
Es ist besonders darauf zu achten, daß alle Bolzenverbindungen durch Splinte gesichert sind.



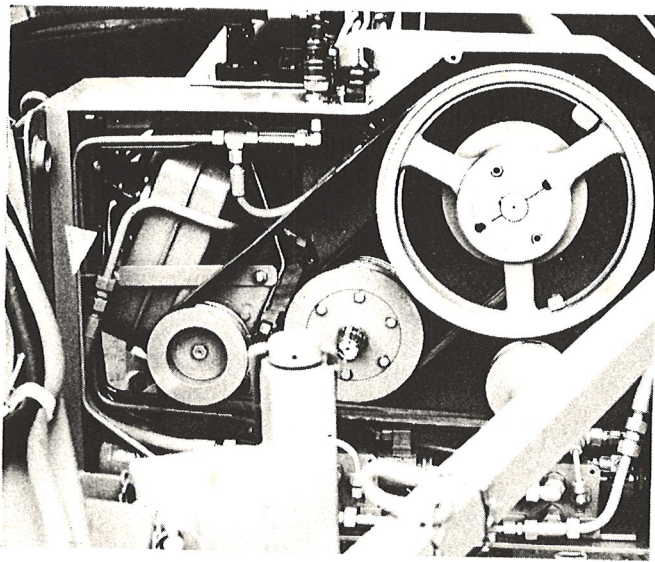
Die Tastvorrichtung muß täglich über die 4 Schmiernippel gefettet werden.



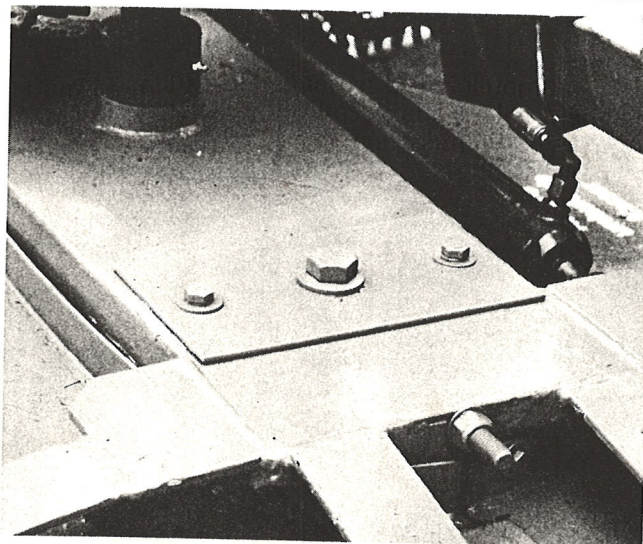
Zapf- und Antriebswelle regelmäßig fetten, dazu den aufgedruckten Schmierplan beachten.



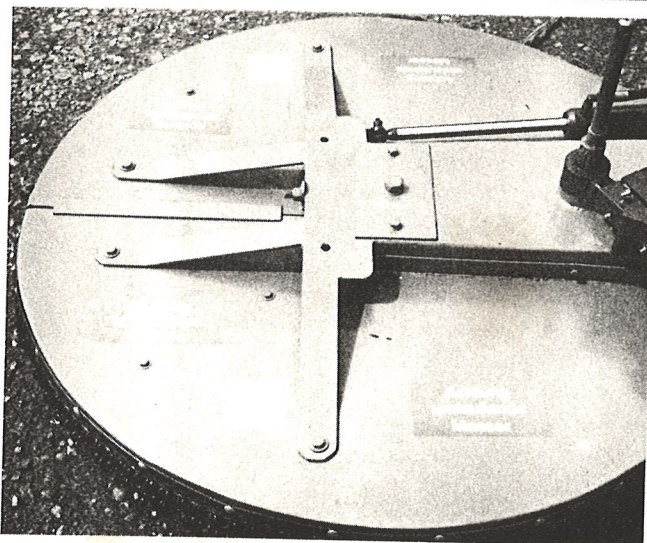
Ölstand der Hydraulik täglich prüfen.



Keilriemenspannung in Abständen prüfen, notfalls nachspannen. Für die Keilriemen im Gehäuse ist die Spannschraube an der rechten Außenseite des Gehäuses.



Zum Nachspannen des Keilriemens am Mäh-teller die 3 Halteschrauben des Mäh-tellers lösen, dann die Spannschraube etwa 2 Umdrehungen anziehen — Schrauben wieder fest anziehen.



Zum Auswechseln des Keilriemens am Mäh-telerantrieb —
Schutzbleche lösen und abnehmen
Halteschrauben des Mäh-tellers lösen
Spannschrauben lösen
Mäh-teller zurückschieben
Keilriemen auswechseln.

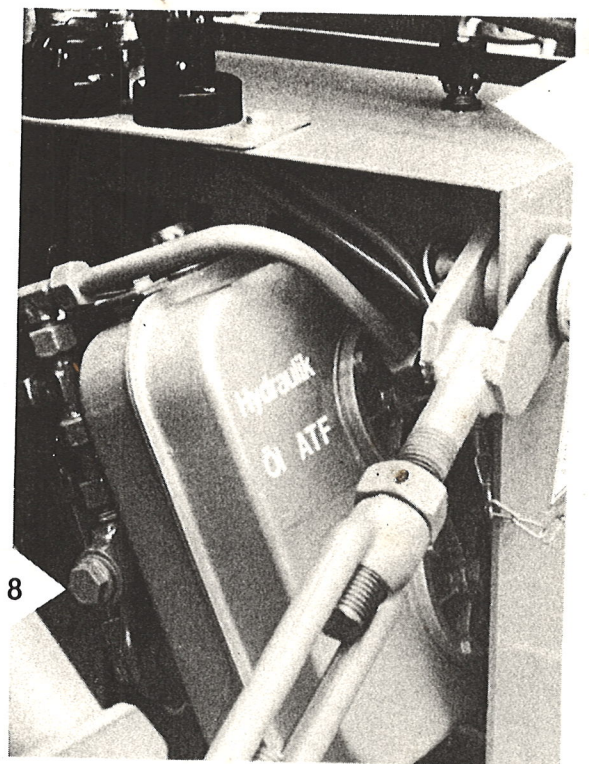
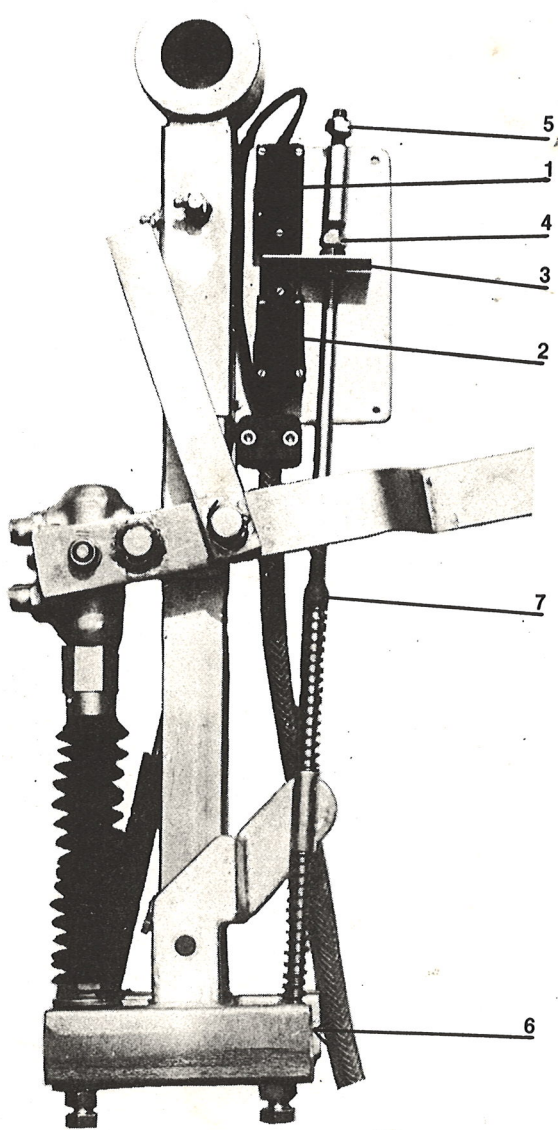
Bei Störungen einige Tips zur Selbsthilfe



Achtung!!



Bei allen nachfolgenden Arbeiten ist unbedingt die Zapfwelle Maschine — Mäh-teller zu entfernen.



**Hydraulikpumpe wird ko-
chend heiß, Öl tritt am
Meßstab aus.**

**Mähteller läßt sich nicht
heben und senken**

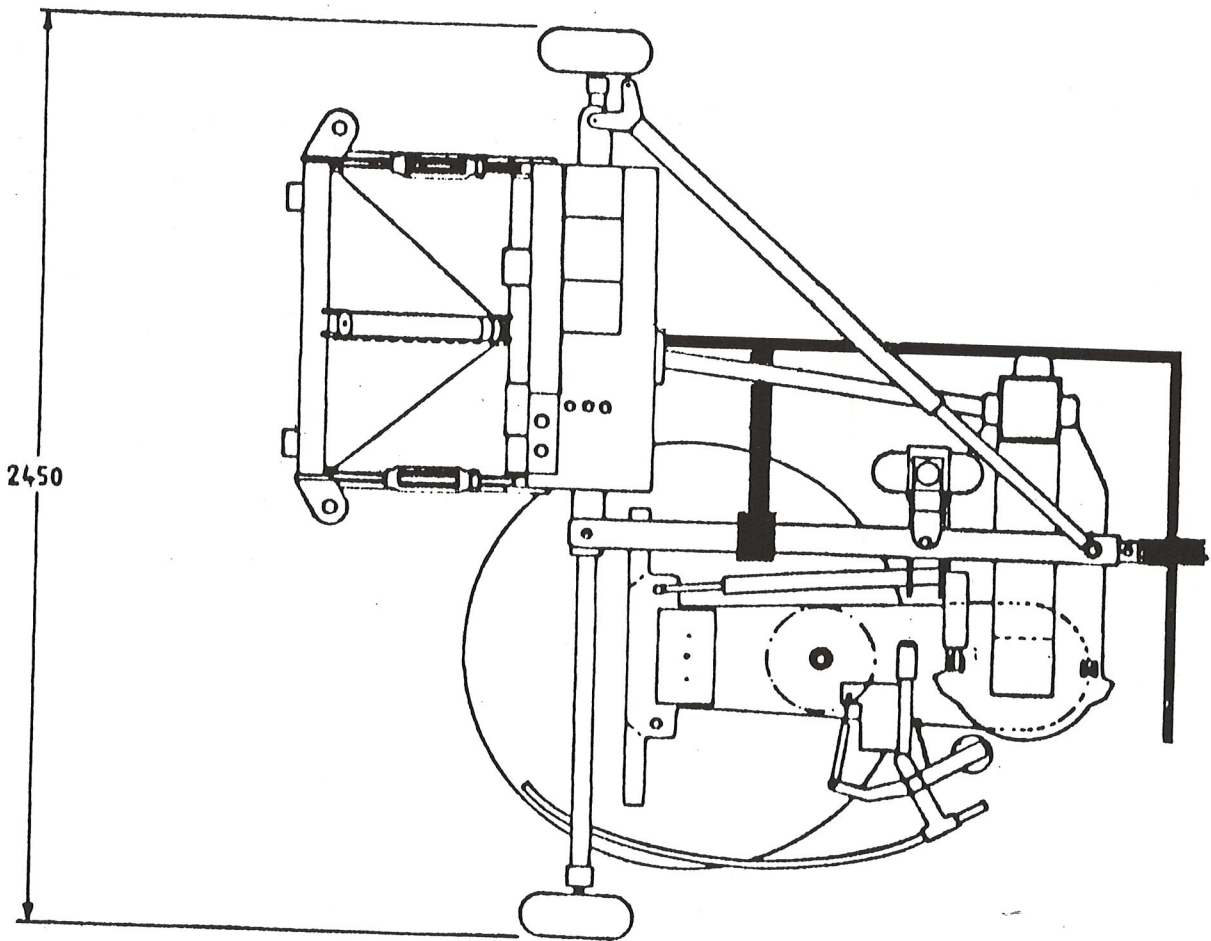
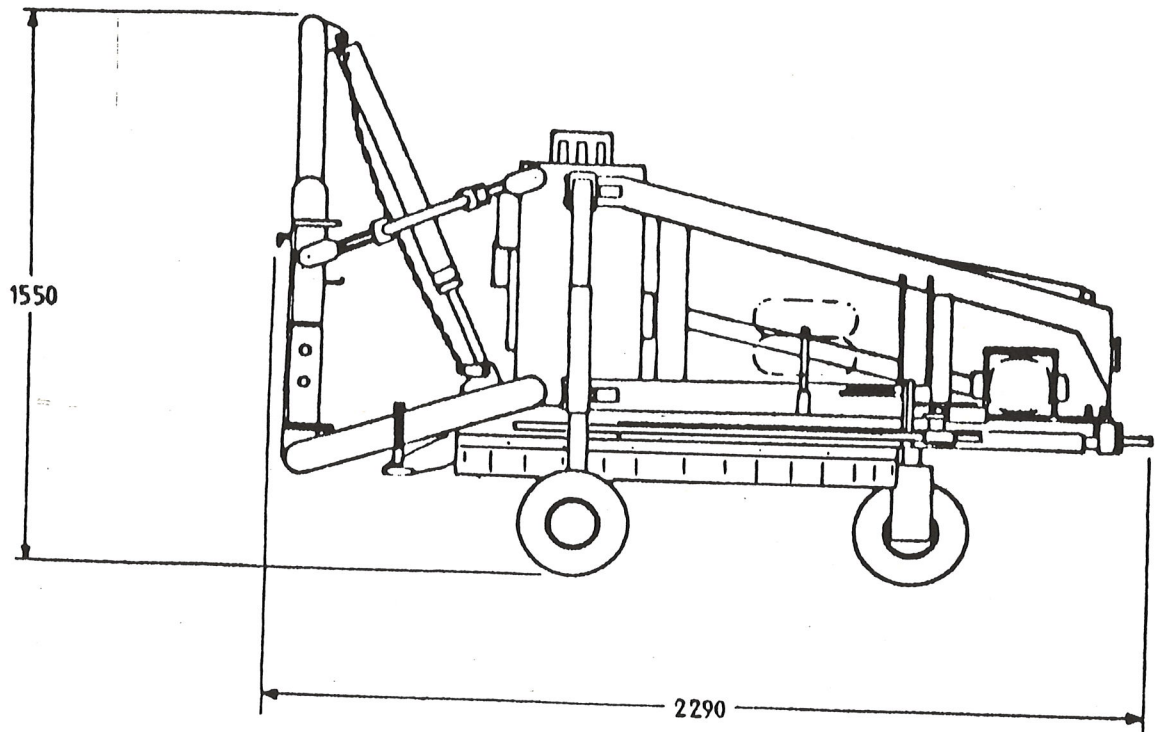
**Mähteller hebt sich nur
sehr langsam oder gar
nicht.**

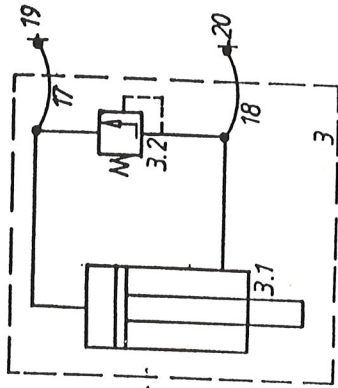
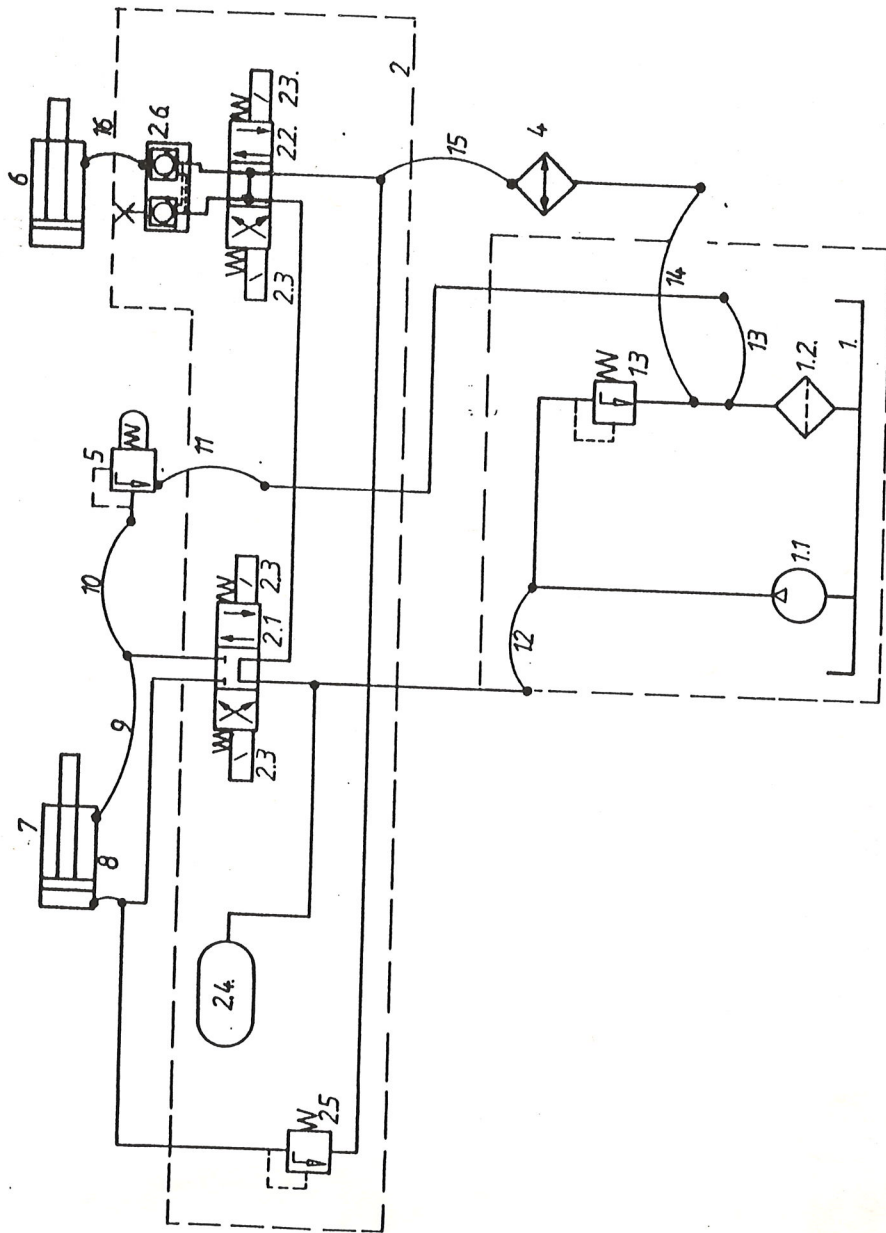
Schutzdeckel am Taster abschrauben (10er Schlüssel)
Mikroschalter 1 überprüfen — ob verklemmt oder ver-
schmutzt — Ist der Mikroschalter 1 in Ordnung, prü-
fen ob der Kontaktgeber 3 bei ausgefahrenem Mähtel-
ler sich in der Mitte der beiden Mikroschalter befin-
det. Eine Korrektur ist durch Verstellung der Muttern
6 + 7 zu erreichen.

Begrenzungsmuttern 4 + 5 müssen so eingestellt
sein, daß der Kontaktgeber den Schaltnocken nicht
bis zum Emde eindrücken kann.

Tastvorrichtung kontrollieren ob Mikroschalter ver-
klemmt oder verschmutzt sind.
Schaltnocken müssen selbständig auf Nullstellung
gehen.

Tastvorrichtung kontrollieren. Ist diese in Ordnung,
Schraube am Überdruckventil der Hydraulikpumpe 8
lösen und eine 0,3 — 0,5 mm starke Unterlegscheibe
einbauen.





DRM 120

Maßstab

Name
L. HARTMANN

Datum
29.8

Bearb.
L. HARTMANN

Gepr.
Norm

Norm

DOPPSTADT

Z-Nr DRM 120 - 20 - 0

Blatt

Blatt 2/

Stand : 24.06.91

DOPPSTADT - Maschinenbau
Montageanleitung : **Randstreifenmäherwerk DRM 120**
Seite : 1/1 **Hydraulikschaltplan**

120mon05

Siehe dazu Hydraulikschaltplan DRM 120-20-0

Position	Benennung	ET - Nummer	Bemerkung
1	Pumpenaggregat kpl.	101 066	
1.1	Pumpe	101 066.06	12 ccm
1.2	Rücklaufilter	101 066.02	
1.3	Druckbegrenzungsventil	101 066.10	120 bar
2	Hydrauliksteuerleiste		
2.1	Steuerventil	101 082	Aus-, Einfahren
2.2	Steuerventil	101 083	Heben, Senken
2.3	Magnetspule	101 182.01	12 V
	Magnetspule	101 182.02	24 V
2.4	Druckspeicher	101 080	
2.5	Druckbegrenzungsventil	101 081	50 bar
2.6	Sperrblock	101 084	
3	Zylinder, kpl.	101 089	Geräteplatte
3.1	Zylinder	101 089.08	
3.2	Druckbegrenzungsventil	101 089.05	40 bar
4	ölkühler	101 067	
5	Tasterregelventil	101 133	
6	Zylinder	101 090	Getriebekasten
7	Zylinder	101 088	Mähteller
8	Hydraulikschlauch	101 092.04	Mähteller
9	Hydraulikschlauch	101 092.04	Mähteller
10	Hydraulikschlauch	101 500.04	Taster
11	Hydraulikschlauch	101 500.04	Taster
12	Hydraulikschlauch	101 071.04	Pumpe-Leiste
13	Hydraulikschlauch	101 085.04	Taster-Rücklauf
14	Hydraulikschlauch	101 070.04	Kühler-Tank
15	Hydraulikschlauch	101 069.04	Leiste-Kühler
16	Hydraulikschlauch	101 093.04	Hebezyylinder
17	Hydraulikschlauch	101 091.04	Geräteplatte
18	Hydraulikschlauch	101 091.04	Geräteplatte
19	Hydraulikstecker	101 095	
20	Hydraulikstecker	101 095	

DOPPSTADT - Maschinenbau
Montageanleitung : Randstreifenmäherwerk DRM 120
Seite : 1/2 Einstellung der Tastvorrichtung 120mon06
=====

1. Allgemeines

Das Randstreifenmäherwerk DRM 120 ist mit einer hydraulisch geregelten Tastvorrichtung ausgestattet. Das bedeutet, daß die Reaktionsgeschwindigkeit des Mäh Tellers ständig auf die jeweilige Fahrgeschwindigkeit des Trägerfahrzeuges abgestimmt wird. Dadurch wird stets ein sauberes Mähbild bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen erzielt.

2. Tastvorgang (s.a. Hydraulikschaltplan DRM 120-20-0)

Die Ein- und Ausfahrbewegung des Mäh Tellers wird durch den Mäh Tellerzylinder Pos. 7 bewirkt. Dieser Zylinder wird vom Elektromagnetventil Pos. 2.1 gesteuert. Das Ventil ist in Ruhestellung (Mähen ohne Hindernis) geschlossen (Mittelstellung). Das in der Tastvorrichtung am Mäh Teller eingebaute Tasterregelventil Pos. 5 ist dabei drucklos, es besteht kein Ölfluß.

Trifft die Tasterstange auf ein Hindernis auf, so wird sofort über den Mikroschalter Nr. 1 das Magnetventil angesteuert und auf Schaltstellung "Einfahren" gestellt. Nun steht der Ölstrom am Mäh Tellerzylinder und am Tasterregelventil an. Zunächst ist das Regelventil aber noch geöffnet, so daß das Öl, ohne den Zylinder einzufahren, noch abfließen kann. Erst bei weiterem Eindrücken der Tasterstange wird das Tasterregelventil langsam geschlossen. Der Druck des am Mäh Tellerzylinders anstehenden Ölstromes wird erhöht. Der Zylinder kann nun ölundertstützt einfahren.

Je nach "Auftreffgeschwindigkeit" der Tasterstange auf das auszumähende Hindernis wird der Mäh Teller schneller oder langsamer eingefahren, dadurch wird ein sauberes Mähbild am Hindernis ermöglicht.

3. Tastereinstellung (s.a. Abb. DRM 120-22-0)

- Aus Sicherheitsgründen ist für die Einstellung die Gelenkwelle zwischen Antriebsgehäuse und Getriebekasten am Antriebsgehäuse abzuziehen.
- Das Mähgerät in Arbeitsstellung bringen und den Mäh Teller völlig ausfahren (an der Kolbenstange des Mäh Tellerzylinders muß ein Hub von 400mm meßbar sein), u.U. von Hand nachhelfen.
- Der Mäh Teller ist auf den Boden abzusenken (möglichst Beton oder Asphalt), der Unterteller soll parallel aufliegen.
- Die Abdeckplatte der Tastvorrichtung ET 101 128 abschrauben.
- Die beiden Mikroschalter Pos. 1 u. 2 sowie die Begrenzungsmuttern Pos. 4 u. 5 auf der Schaltstange lösen.
- Pos. 7 ist ein fest angebrachter Anschlag an der Schaltstange Pos. 8.
- Das Schaltblech Pos. 3 auf das Maß 215mm einstellen.
- Die beiden Druckfedern Pos. 9 der Schaltstange mit Hilfe der Einstellmutter Pos. 6 auf das Maß 230mm vorspannen.

DOPPSTADT - Maschinenbau

Montageanleitung : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 2/2

Einstellung der Tastvorrichtung

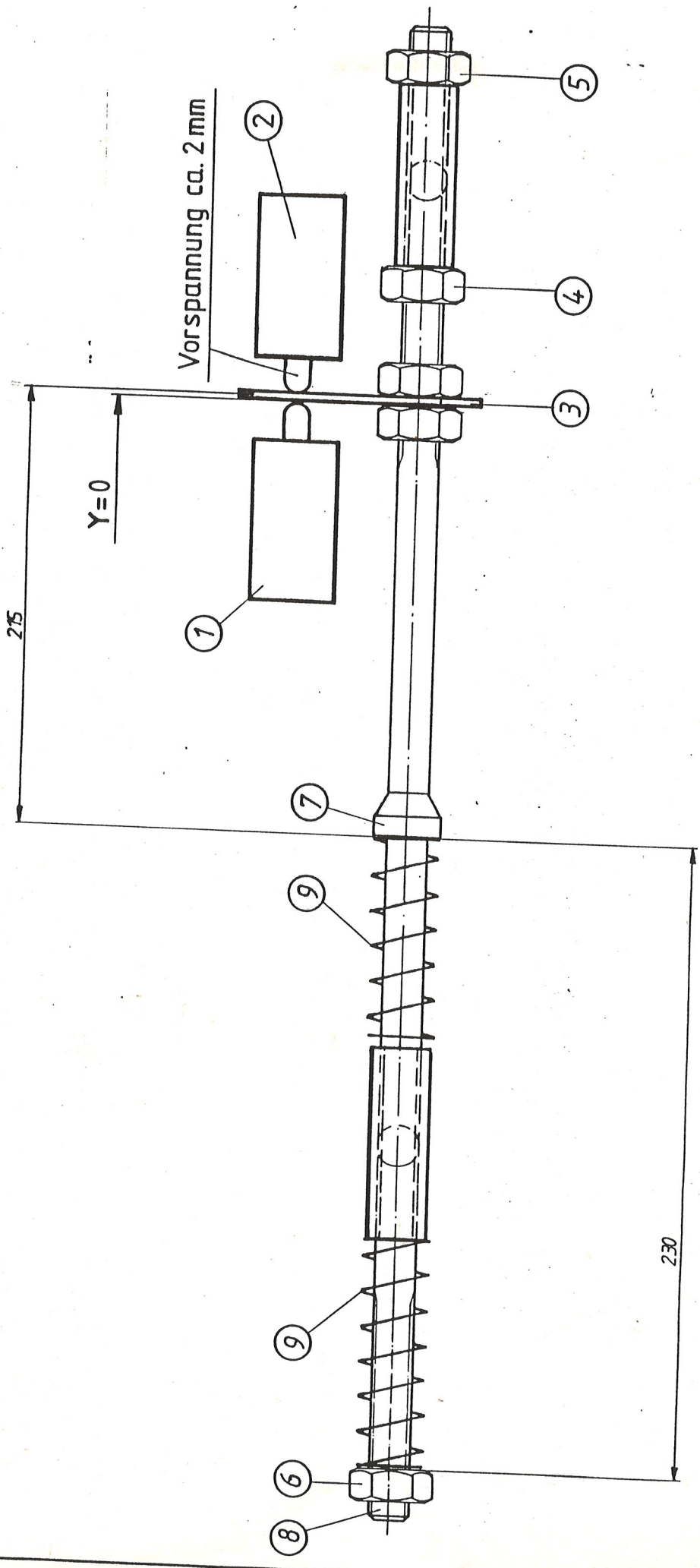
120mon06

=====

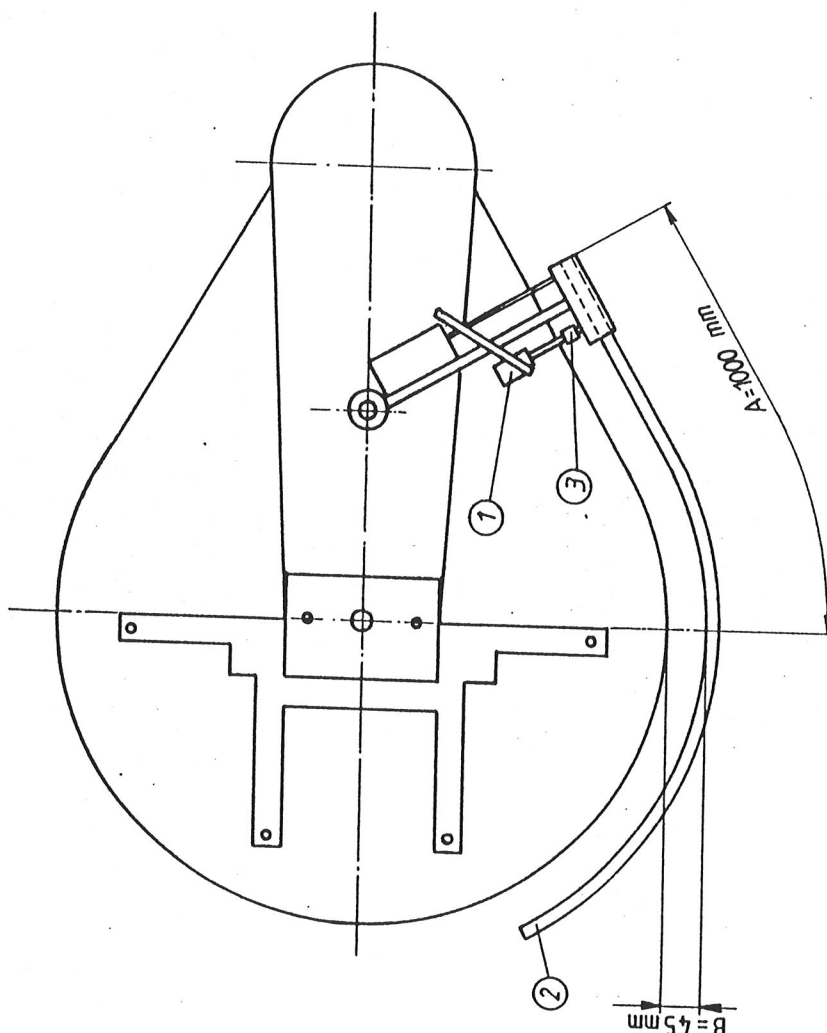
- Die Mikroschalter werden zum Schaltblech eingestellt :
 - Schalter 1 : Schaltnocken liegt an Schaltblech locker an, Abb. Maß Y = 0
 - Schalter 2 : Mit diesem Schalter wird das Freimaß am Mähtellerzylinder eingestellt. Der Schalter wird soweit an das Schaltblech geschoben, daß der Nocken ca. 2mm eingedrückt wird.
- Freimaßkontrolle : Die Hydraulik wird in Betrieb gesetzt und der Mähteller durch Eindrücken der Tasterstange voll eingefahren. Nach dem Loslassen der Tasterstange fährt der Mähteller selbsttätig in Arbeitstellung aus. Das Freimaß des Mähtellerzylinders ist dann richtig eingestellt, wenn die Kolbenstange nur 360 - 365mm ausgefahren ist. Gegebenenfalls ist die Einstellung des Freimaßes durch nochmaliges Versetzen des Schalters Nr. 2 zu korrigieren (zu kleines Freimaß - Schalter von Schaltblech abrücken, Freimaß zu groß - Schalter annähern).
- Die beiden Begrenzungsmuttern werden so eingestellt, daß zwar ein einwandfreies Schalten ermöglicht wird, die Schaltnocken der Mikroschalter vom Schaltblech nicht beschädigt werden können.
- Schutzdeckel der Tastvorrichtung wieder schließen.

4. Einstellung des Tasterregelventils (s.a. Abb. DRM 120-22-1)

- Das Tasterregelventil Pos.1 reguliert das Einfahren des Mähtellerzylinders und wird durch die Tasterstange Pos. 2 betätigt.
- Der Ansprechdruck bzw. Ansprechpunkt des Ventiles wird durch die Einstellung des Klemmstückes Pos. 3 beeinflusst. Ein Verkürzen der Verschraubung bedeutet ein späteres Einfahren des Mähtellers, ein Verlängern ein früheres Einfahren.
- Ein erfahrungsgemäß gutes Mähbild ergibt sich bei folgender Einstellung :
 - auf der Tasterstange wird nach 1m vom Winkelhebel aus gemessen eine Markierung angebracht (Maß A = 1m),
 - wird die Tasterstange betätigt, so fährt der Mähteller ein, wenn auf Höhe der Markierung zwischen Tasterstange und Mähtellerschutz noch ein Abstand von ca. 45mm besteht (Maß B = 45mm),
 - der Druck im Mähtellerzylinder kann dabei mit ca. 35-40 bar gemessen werden (gilt für Beton o. Asphalt).
- Bei dieser Einstellung ist gewährleistet, daß der Mähteller, sollte er in der Ausschwenkphase auf ein Hindernis treffen, noch rechtzeitig, ohne Schaden zu nehmen, einfahren kann.



DRM 120		Maßstab
1989	29.08	Lechner
Einstellung für Tastvorrichtung		
DOPPSTADT Z.Nr. DRM120-22-0		



DRM 120	Maßstab	
	1989	Name
	Datum 30.08.	J. Zähler
	Bearb.	Gear.
	Norm	
	DOPPSTADT	
	Einstellung Taster-Regelventil	
	Z-Nr. DRM 120-22-1	
	Blatt	
	Blatt	

DOPPSTADT - Maschinenbau

Montageanleitung : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 2/2

Einstellung der Tastvorrichtung

120mon09

- =====
- Die Mikroschalter werden zum Schaltblech eingestellt :
 - Schalter 1 : Schaltnocken liegt an Schaltblech locker an, Abb. Maß Y = 0
 - Schalter 2 : Mit diesem Schalter wird das Freimaß am Mäh-tellerzylinder eingestellt. Der Schalter wird soweit an das Schaltblech geschoben, daß der Nocken ca. 2mm eingedrückt wird.
 - Freimaßkontrolle : Die Hydraulik wird in Betrieb gesetzt und der Mähteller durch Eindrücken der Tasterstange voll einge-fahren. Nach dem Loslassen der Tasterstange fährt der Mähteller selbsttätig in Arbeitstellung aus. Das Freimaß des Mähteller-zylinders ist dann richtig eingestellt, wenn die Kolbenstange nur ~~360~~ ~~365~~mm ausgefahren ist. Gegebenenfalls ist die Ein- ⁴⁰⁰⁻⁴⁵⁰stellung des Freimaßes durch nochmaliges Versetzen des Schalters Nr. 2 zu korrigieren (zu kleines Freimaß - Schalter von Schalt-blech abrücken, Freimaß zu groß - Schalter annähern).
 - Die beiden Begrenzungsmuttern werden so eingestellt, daß zwar ein einwandfreies Schalten ermöglicht wird, die Schaltnocken der Mikroschalter vom Schaltblech nicht beschädigt werden können.
 - Schutzdeckel der Tastvorrichtung wieder schließen.

4. Einstellung des Tasterregelventils (s.a. Abb. 35.14.4.001)

- Das Tasterregelventil Pos.1 reguliert das Einfahren des Mähtellerzylinders und wird durch die Tasterstange Pos. 2 betätigt.
- Der Ansprechdruck bzw. Ansprechpunkt des Ventiles wird durch die Einstellung des Klemmstückes Pos. 3 beeinflusst. Ein Verkürzen der Verschraubung bedeutet ein späteres Einfahren des Mähtellers, ein Verlängern ein früheres Einfahren.
- Ein erfahrungsgemäß gutes Mähbild ergibt sich bei folgender Einstellung :
 - auf der Tasterstange wird nach 1m vom Winkelhebel aus ge-messen eine Markierung angebracht (Maß A = 1m),
 - wird die Tasterstange betätigt, so fährt der Mähteller ein, wenn auf Höhe der Markierung zwischen Tasterstange und Mähtellerschutz noch ein Abstand von ca.45mm besteht (Maß B = 45mm),
 - der Druck im Mähtellerzylinder kann dabei mit ca. 35-40 bar gemessen werden (gilt für Beton o. Asphalt).
- Bei dieser Einstellung ist gewährleistet, daß der Mähteller, sollte er in der Ausschwenkphase auf ein Hindernis treffen, noch rechtzeitig, ohne Schaden zu nehmen, einfahren kann.

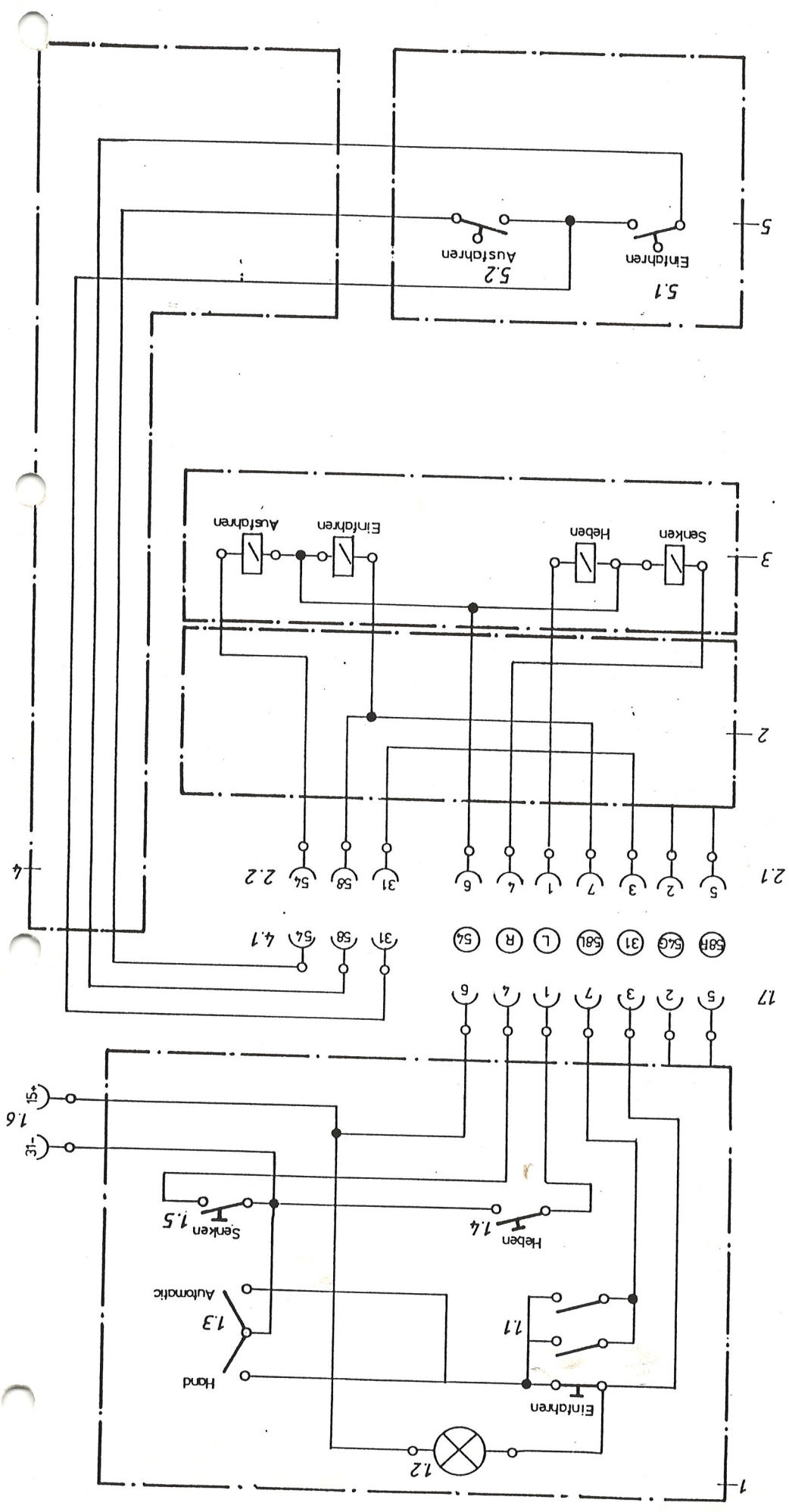
Stand : 24.06.91

DOPPSTADT - Maschinenbau
Montageanleitung : **Randstreifenmähwerk DRM 120**
Seite : 1/1 **Elektroschaltplan**

120mon07

Siehe dazu Elektroschaltplan DRM 120-21-0, DRM 120-21-1

Position	Benennung	ET - Nummer	Bemerkung
1	Schaltkasten kpl.	101 140.16	ab Nr. 207
1.1	Pilztaster	101 140.17	
1.2	Anzeigeleuchte	101 140.02	
	Kalotte rot	101 140.03	
1.3	Kippschalter kpl.	101 140.01	
1.4	Druckschalter	101 140.04	"Heben"
	Kalotte, graviert	101 140.05	"Heben"
1.5	Druckschalter	101 140.04	"Senken"
	Kalotte, graviert	101 140.06	"Senken"
1.6	Stecker 2-pol.	101 140.14	
1.7	Stecker 7-pol.	101 140.15	
2	Steckdosenleiste kpl.	101 141	
2.1	Steckdose 7-pol.	101 141.02	
2.2	Steckdose 3-pol.	101 141.01	
3	Ventilstecker	101 082.09	für Magnete
4	Kabelsatz für Taster	101 142	
4.1	Stecker 3-pol.		
5	Mikroschalter	101 129	
5.1	Schalter 1	101 129	"Einfahren"
5.2	Schalter 2	101 129	"Ausfahren"



Maßstab		Name		Blatt	
DRM 120		Stromlaufplan		Z-Nr: DRM 120 - 21-0	
Datum		Gepr.		DOPPSTADT	
1989		29.08.		L. Zitzler	
Bearb.		Norm		Blatt	
				Bl.	

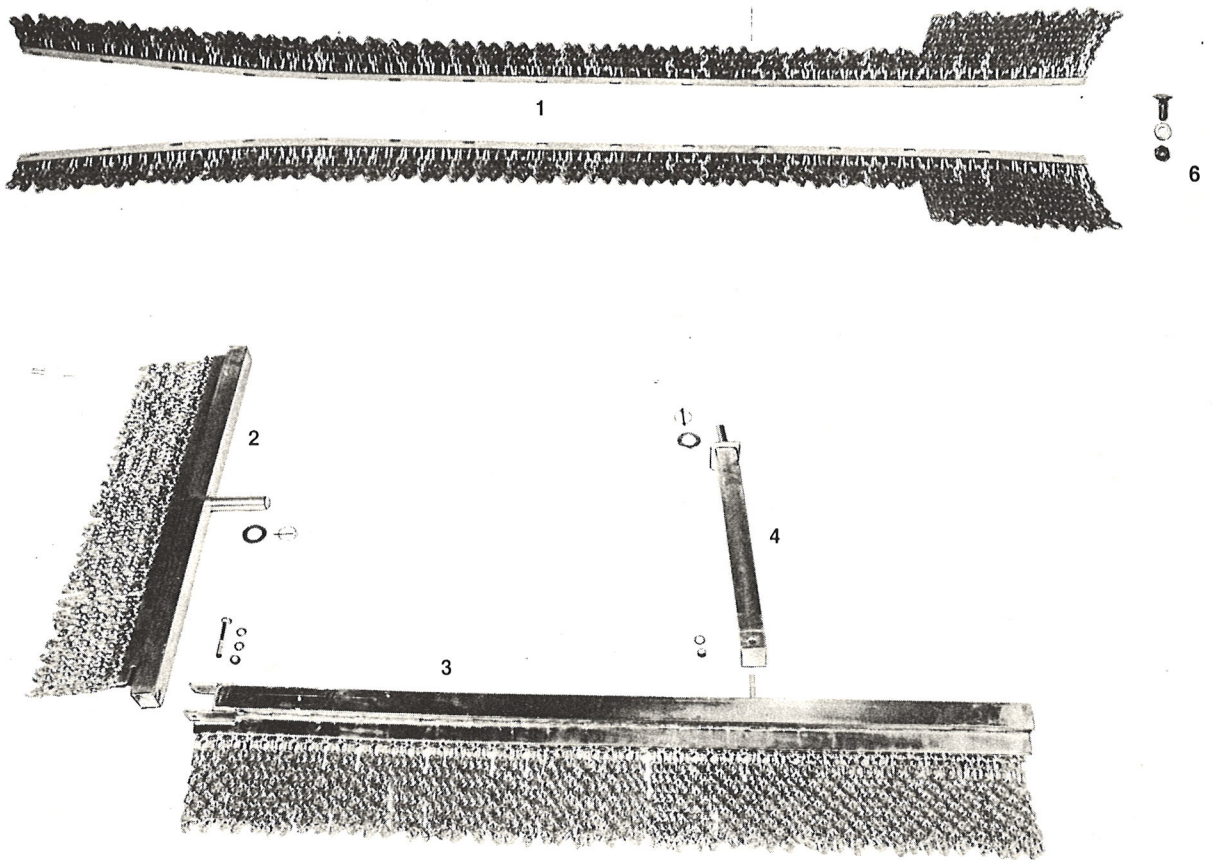


Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Bezeichnung
1	101.134	Kettenschutz Mähteller zweiteilig
2	101.135	Kettenschutz vorne komplett
3	101.136	Kettenschutz Mitte komplett
4	101.137	Halterung komplett
6	101.139	Befestigungsschrauben Kettenschutz Mähteller

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 24

Gruppe : Schutzvorrichtungen

91240000

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 134	1	Kettenschutz, Mähteller 2-tlg
	101 134.1	1	Kettenschutzhälfte, rechts, hinten
	101 134.2	1	Kettenschutzhälfte, rechts, vorn
	101 139	1	Befestigungssatz f. Mähtellerschutz
2	101 604	1	Schutzrahmen, seitlich
	101 017	1	Klappstecker
	101 605	2	Gummiplatte
	101 606	1	Abdeckleiste 1600lg
01	0603 08030	10	Schraube mit Mutter
01	9021 00080	10	C-Scheibe
3	101 608	1	Schutzrahmen, vorn
	101 609	1	Verbindungsschraube
	101 610	2	Gummiplatte
	101 611	1	Abdeckleiste 400lg, ausgeklinkt
01	0603 08030	3	Schraube mit Mutter
01	9021 00080	3	C-Scheibe
	101 612	1	Haltebolzen 30x110
4	101 613	1	Schutzblechrahmen
01	0933 10030	3	Schraube M10x30
01	0985 00100	3	Mutter M10
01	9021 00100	3	C-Scheibe
	101 614	2	Gummiplatte
	101 615	1	Abdeckleiste 600lg
	101 616	2	Abdeckleiste 400lg
01	0603 08030	10	Schraube mit Mutter
01	9021 00080	10	C-Scheibe

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmähwerk DRM 120

Seite : 25.1 Gruppe : Elektrik

91250100

Sonderausstattung: Geber für Drehzahlbegrenzung mit Kabelsatz

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
---	101 362	1	Geber, kpl. mit Kabelsatz
---	101 363	1	Öldruckschalter
	101 364	1	Gehäuse
	101 365	1	Relais
	101 366	1	Leitung, kurz
	101 367	1	Leitung, lang
	101 142.01	1	Stecker, 3-pol.
	101 368	1	Adapter f. Druckschalter

Stand : 01.05.91

DOPPSTADT - Maschinenbau

Ersatzteilliste : Randstreifenmäherwerk DRM 120

Seite : 25.2

Gruppe : Elektrik

91250000

=====

Bild	ET-Nr.	Stk	Bezeichnung
1	101 140.16	1	Schaltkasten mit Pilztaster
	101 140.01	1	Kippschalter kpl.
	101 140.02	1	Anzeigeleuchte
	101 140.03	1	Kalotte, rot
	101 140.04	2	Schalter
	101 140.05	1	Kalotte "Heben"
	101 140.06	1	Kalotte "Senken"
	101 140.17	1	Pilztaster kpl., graviert
	101 140.18	1	Gehäuseoberteil, erhöht
	101 140.09	1	Gehäuseunterteil
	101 140.10	1	Glühbirne zu 101 140.2 12V (= 09 0040 12402)
	101 140 19	1	Glühbirne zu 101 140.2 24V (= 09 0040 24402)
	101 140.11	2	Kabelverschraubung
	101 140.12	1	Schutzkappe zu 101 140.1
	101 140.13	1	graviertes Schild zu 101 140.1
	101 140.14	1	Stecker, 2-pol.
	101 140.15	1	Stecker, 7-pol.
2	101 141	1	Steckdosenleiste, kpl.
	101 141.01	1	Steckdose, 3-pol.
	101 141.02	1	Steckdose, 7-pol.
3	101 142	1	Kabelsatz für Taster
	101 142.01	1	Stecker, 3-pol.
4	101 129	2	Mikroschalter