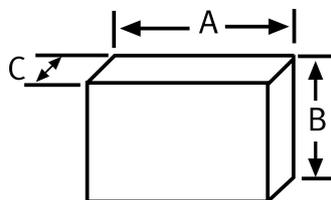


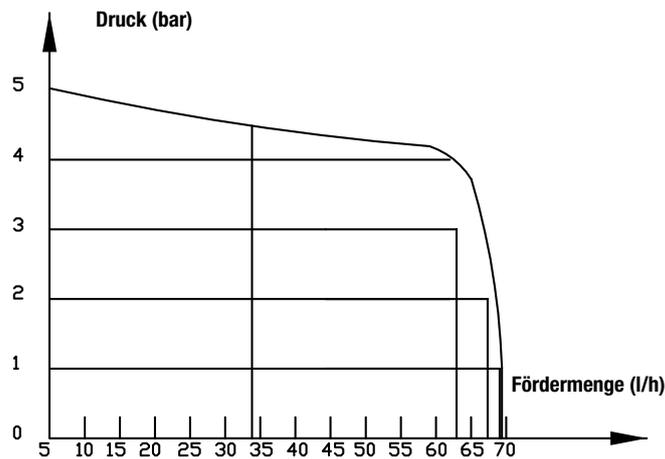
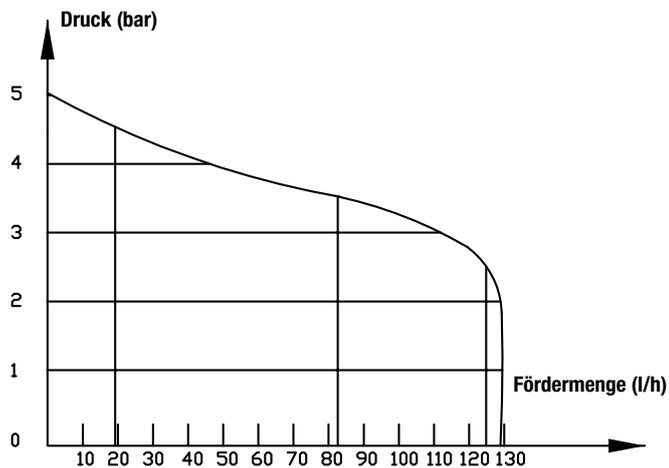
DRUCKSPEICHERAGGREGATE FÜR HEIZÖL EL DWA 60/120

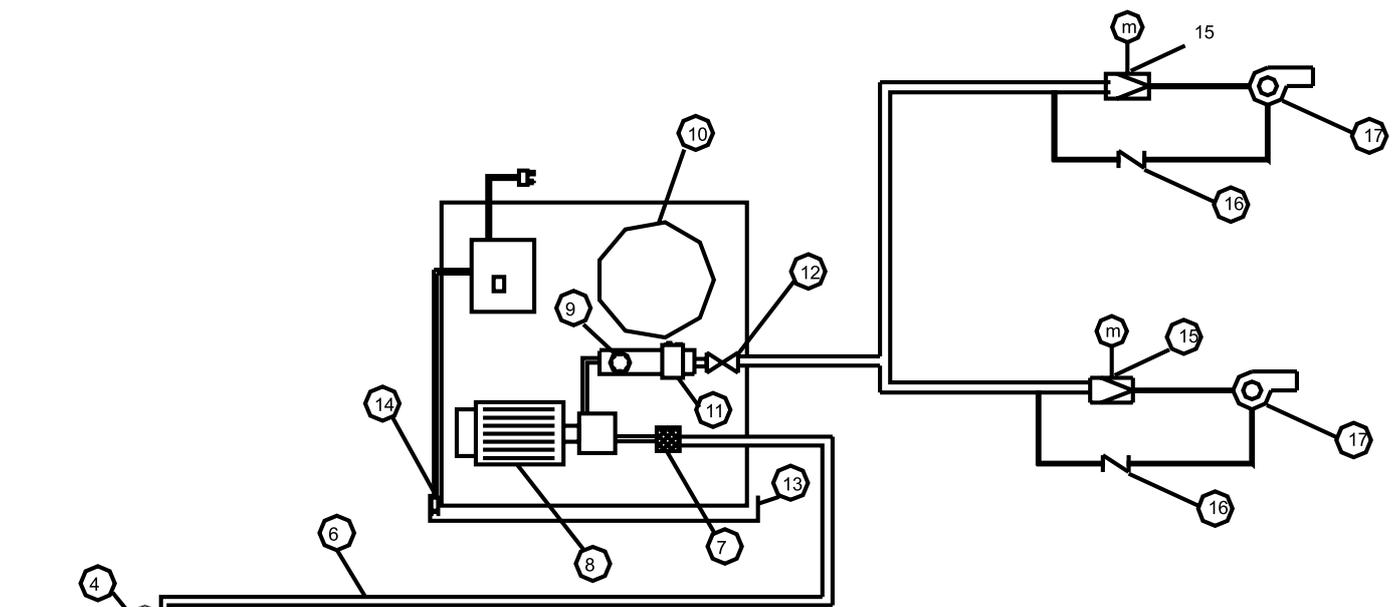
Heizölförderaggregate Einstrangsystem

TYP		DWA 60	DWA 120
DAUERENTNAHME	l/h	60	120
GERÄTEANSCHLÜSSE	SAUG	1/2" iG	1/2" iG
	DRUCK	3/8" iG	3/8" iG
SPANNUNG 50 Hz	VOLT	230 Wechselstrom	230 Wechselstrom
STROMAUFNAHME	AMP	1,1	1,1
LEISTUNG	KW	0,15	0,15
MAX. DRUCK	bar	3	3
MAX. ANSAUGHÖHE	m	5	5
SICHERHEITSVENTIL ÖFFNUNG	bar	3,5	3,5
MOTOR-SCHUTZART	IP	44	44
ABMESSUNGEN (A x B x C)	mm	440 x 480 x 290	440 x 480 x 290
GEWICHT	Kg	13	13



- Saug/Druck-Verbindung: Rohrgewinde
- Technische Änderungen vorbehalten





1. Hauptvorratsbehälter
2. Sonde für Füllstandsfernanzeige
3. Schwimmende Entnahme
4. Belüftung
5. Einstiegsschacht
6. Ansaugleitung
7. Filter
8. Zahnradpumpe mit Motor
9. Manometer

10. Membran-Druckausgleichsbehälter
11. Doppelwirkender Druckschalter
12. Schnellschlussventil
13. Ölauffangwanne
14. Leckölmelder mit Sonde
15. Druckminderventil mit Manometer
16. Rückschlagventil
17. Brenner/Kessel

DWA 60/120 Druckspeicheraggregate

Lieferumfang: 230 Volt, 0,15 Kw mit Zahnradpumpwerk zusammengeflanscht, Rückschlagventil, Druckmanometer, doppelwirkender Druckschalter, Filter, Druckspeicher Inhalt 5 Liter mit heizölbeständiger Membrane, Schnellschlussventil, elektr. Steueranlage, Leckölmelder mit Sonde und 0,75 m. Kabel.

Anschlüsse: Druckseitig 3/8", Saugseitig 1/2". Max. Betriebsdruck 3,5 bar. Max. Ansaughöhe 5 m. Alle Teile montiert auf einer Montageplatte. Maße ca.: Breite 450 mm, Höhe 450 mm, Tiefe 300 mm, anschlussfertig verdrahtet.
Motor-Schutzart: IP 44

Das Aggregat ist nach DIN EN 12514-1 gebaut und durch den TÜV geprüft