

3D Systems/iPro 8000 SLA Production Printer (035-2016-sla)



Hersteller: 3D Systems

Modell: iPro 8000

Erst-Inbetriebnahme: 2012

Technische Daten iPro 8000

SteadyPower Imager	
Typ	Solid-State Nd: YVO ₄ mit dreifacher Frequenz
Wellenlänge	354.7nm
Nennleistung am Laserkopf	1450 mW (1000mW an der Harzoberfläche unter Normbedingungen)
Zaphyr™ Beschichtungssystem	
Prozess	Austauschbarer Beschichter
Anpassung	Selbst-Nivellierend und Selbst-Korrigierend
Fertigungsschicht*	Minimum 0.05mm Maximum 0.15mm
ProScan™ Scanner	
Randerkennung (Durchmesser bei 1/e ²)	Nominell im Standardmodus 0.13mm
Erkennung großer Linien	Nominell 0.76mm
Maximale Zeichengeschwindigkeit*	
Randerkennung	3.5m/sek.
Erkennung großer Linien	25m/sek.
Bauraumkapazität	
RDM 750F	650mm x 750mm x 550mm; 414l
Maximales Teilgewicht	75kg
	Resin Delivery Modules (RDM's), Größenvarianten mit maximalem Bauraum (BxTxH) und Füllvolumen

Stromversorgung	200-240VAC (Wechselstrom), 50/60Hz einphasig, 30A
Umgebungsbedingungen**	
Temperaturbereich	20-26°C
Max. zulässige Schwankung	1°C pro Stunde
Relative Luftfeuchtigkeit	20-50%, nicht kondensierend
Raumbedarf	
Größe (BxTxH), unverpackt	1260mm x 2200mm x 2280mm
Gewicht verpackt (kein RDM)	1590kg
Zubehör	
4 zusätzliche, austauschbare Behälter	4 Optionen, siehe Bauraumkapazität
Förderwagen für Plattformtausch	Manueller Plattformwechsler (Manual Offload Cart) optional
Finishing	ProCure™ 750 UV-Finisher
Anlagengarantie	1 Jahr unter den geltenden AGB von 3D Systems
Steuerung und Software	
Steuerungs- und Teilevorbereitungssoftware	3D Print™ und 3D Manage™
Betriebssystem	Windows™ XP Professional (SP2)
Dateiformat Eingabedaten	STL und SLC
Netzwerktyp und Protokoll	Ethernet IEEE802.3 mit TCP/IP und NFS